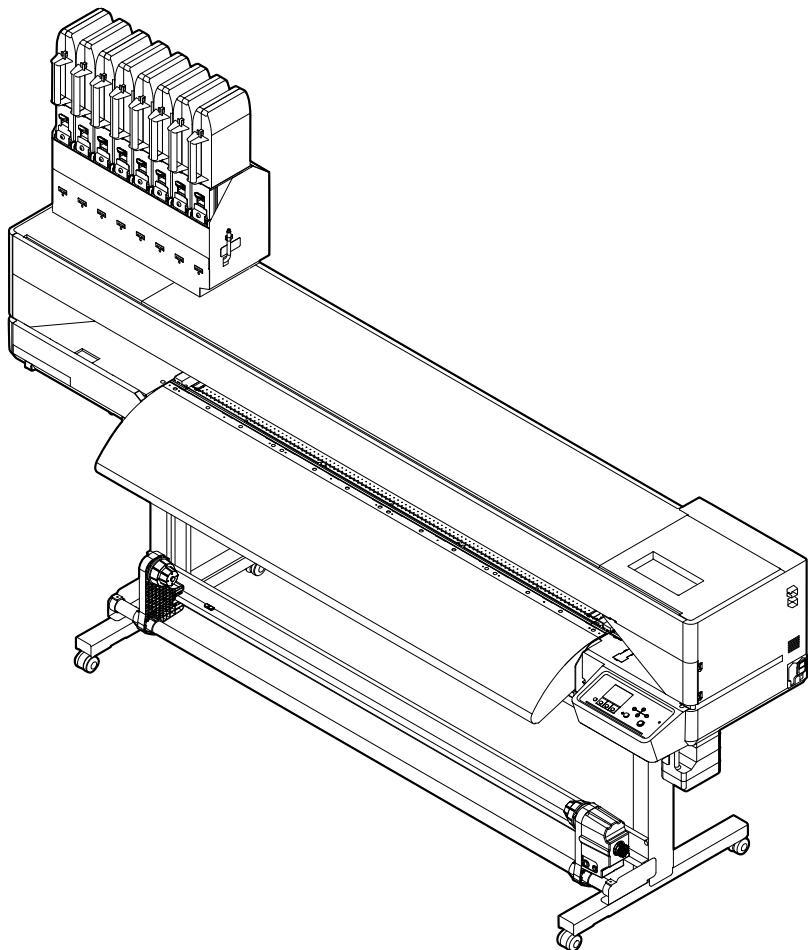


Manual de Operação

IMPRESSORA A JATO DE TINTA TS200-1600

Manual de Operação



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

<https://mimaki.com/>

D203912-11
Instruções originais

ÍNDICE

Introdução	6
Para Utilização Segura.....	8
Símbolos	8
Precauções de Uso.....	9
Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento	13
Especificações da Tinta	15
Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento	16
Precauções de Instalação	17
Espaço de Instalação.....	18
Ao Mover a Máquina para Outro local	18
Travas de Segurança	19
Etiquetas de Aviso	20

Capítulo 1 Antes de Operar

1.1 Nomes dos Componentes e Funções	22
Parte Frontal	22
Vista Traseira e Lateral Direita.....	23
Carro	24
Estação.....	24
Placa	24
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação.....	25
Sensor de Mídia.....	25
Interruptor de Alimentação.....	26
Painel de Operação	27
1.2 Conexão do Cabo de Alimentação	30
Como Ligar a Máquina.....	30
Como Desligar a Máquina	31
1.3 Conexão de um PC ao Equipamento	33
Uso de um Cabo LAN	33
Usando um Cabo USB.....	34
1.4 Configuração do Sistema	35
Instalação do Driver Mimaki.....	36
Instalação do Software RIP	36
Obtenção de Perfis de Cores.....	36
Configuração do Software RIP	36
1.5 Montagem da Tinta	38
Substitua o pacote de tinta de 2 litros.....	41
Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida	42
Quando a mensagem “Ink End” é exibida	42
Precauções ao manusear cartuchos de tinta.....	43

Capítulo 2 Impressão

2.1 Processo de Impressão	48
2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão	50

2.3 Carregamento da Mídia.....	51
Mídia	51
Unidade de Recolhimento	52
Unidade de Avanço	54
Carregamento de Mídia em Rolo	56
Registro da Mídia	61
2.4 Impressão de Teste	63
Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste	63
Falhas de Ejeção.....	64
2.5 Limpeza do Cabeçote.....	65
2.6 Correção Automática	66
2.7 Correção de Avanço	67
Procedimento de Correção do Avanço.....	67
2.8 Correção da Posição de Injeção de Tinta	69
Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta	69
2.9 Preparação de Dados do RIP.....	71
2.10 Impressão.....	73
Alteração do Ponto de Origem	73
Início da Impressão	74
Interrupção da Impressão (Apagar Dados)	75
2.11 Corte da Mídia	76

Capítulo 3 Configuração

3.1 Menu de Ajuste da Mídia	78
3.2 Menu de Manutenção	80
Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos.....	83
Verificação dos bicos (opcional)	83
Abastecimento de tinta	84
3.3 Menu de Ajuste da Função.....	85
3.4 Menu de Status do Equipamento	87

Capítulo 4 Manutenção

4.1 Precauções de Manutenção	90
------------------------------------	----

4.2 Método de Manutenção	91
Itens de Manutenção e Periodicidade.....	91
Manutenção da Tinta	92
Limpeza da Borracha da Tampa	92
Limpeza da Parte de Baixo do Carro	93
Limpeza do Limpador	94
Limpeza da NCU (Opcional).....	96
Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha	97
Limpeza do canal de descarga de tinta	98
Limpeza do sensor de mídia	99
Limpeza do cortador de mídia	99
Limpeza do Suporte de Mídia	100
Limpeza da placa de detecção do sensor de atolamento	101
Limpeza da placa	101
Limpeza da tampa (Parte Exterior)	102
Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo.....	102
Limpeza da Unidade de Lavagem	104
4.3 Substituição de Itens Consumíveis	105
Periodicidade de Substituição de Itens Consumíveis.....	105
Substituição dos Limpadores.....	106
Substituição da Tampa.....	107
Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação	108
Substituição do Rolete de Pressão	109
Substituição do Suporte de Mídia	110
Substituição do Cortador de Mídia.....	112
Substituição do Tanque de Tinta Residual.....	113
Substituição do Bocal de Borracha.....	116

Capítulo 5 Solução de Problemas

5.1 Solução de Problemas	120
O equipamento não liga	120
A impressão não é possível.....	120
A mídia está emperrada ou está suja.....	120
Quando ocorrem defeitos na imagem.	121
A tinta vazou.....	123
A mídia não pode ser encerrada.	123
5.2 Problemas que geram mensagens	124
Mensagens de Alerta	124
Erros de tinta	126
Mensagens de erro.....	127
PARADA DO SISTEMA	132

Capítulo 6 Anexo

6.1 Especificações.....	134
-------------------------	-----

Introdução

Obrigado(a) por adquirir a impressora a jato de tinta TS200-1600.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente da máquina real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

RasterLink é uma marca comercial ou marca registrada da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos mencionados neste documento são marcas comerciais ou marcas registradas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

É estritamente proibida a reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento.

© 2024 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

● AVISO LEGAL

- A MIMAKI ENGINEERING NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS DECORRENTES DIRETA OU INDIRETAMENTE DO USO DA TS200-1600 (DORAVANTE “ESTE EQUIPAMENTO”), INDEPENDENTEMENTE DO PRODUTO APRESENTAR OU NÃO DEFEITO.
- A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, ATRIBUÍVEIS AOS MATERIAIS CRIADOS DURANTE O USO DESTA MÁQUINA.
- USO DESTA MÁQUINA COM DISPOSITIVOS QUE NÃO OS RECOMENDADOS PELA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM INCÊNDIO OU ACIDENTES. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- USE SOMENTE TINTA E LÍQUIDO DE MANUTENÇÃO ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE OUTROS PRODUTOS PODE RESULTAR EM FALHAS OU REDUZIR A QUALIDADE DA IMPRESSÃO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- NÃO TENTE REABASTECER OS CARTUCHOS DE TINTA COM TINTA NÃO AUTORIZADA. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.

● Interferência na TV e Rádio



- Este equipamento emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, a radiação pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que este equipamento não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Se ocorrer interferência em rádios ou TVs, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar o equipamento. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que a máquina seja a causa da interferência.

Tente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações de soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Mova a TV ou o rádio para longe deste equipamento.
- Conecte a TV ou o rádio a uma tomada de um circuito de alimentação diferente do circuito de alimentação ao qual esta máquina está conectada.

● Regulamentos da FCC (Comissão Federal de Comunicações)

O equipamento foi testado e certificado como estando em conformidade com as restrições aplicáveis a dispositivos digitais Classe A de acordo com a Parte 15 dos regulamentos da FCC. Essas restrições foram criadas para fornecer proteção adequada contra interferências prejudiciais quando a impressora for usada em ambientes comerciais.

Este produto pode gerar, usar ou emitir energia de radiofrequência e pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio se não for instalada ou usada de acordo com o manual de operação.

O uso deste produto em áreas residenciais pode causar interferência prejudicial. Nesse caso, o usuário é responsável por corrigir tal interferência.



- Utilize apenas cabos recomendados pela Mimaki Engineering ao conectar este equipamento. O uso de outros cabos pode fazer com que o produto exceda as restrições estipuladas pelos regulamentos da FCC. Para garantir a conformidade com os regulamentos da FCC, utilize os cabos recomendados pela Mimaki Engineering.

Para Utilização Segura

Símbolos

Este documento usa símbolos para explicar as precauções de segurança durante a operação do equipamento. Certifique-se de entender completamente o significado de cada símbolo para garantir o uso seguro e correto do equipamento.

Explicação		
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso desta máquina.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente de informações relacionadas.

Precauções de Uso

● Em caso de condições anormais

ATENÇÃO



- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Continuar a usar a máquina nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar a máquina sozinho. Fazê-lo é perigoso.

CUIDADO



- Limpe imediatamente qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado com o produto que entre em contato com sua pele. Em seguida, lave com sabão e enxágue com água em abundância. A não lavagem da tinta pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- No caso de contato da tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto com os olhos, enxágue-os imediatamente com água em abundância. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Certifique-se de enxaguar também a parte interna das pálpebras. Caso a tinta não seja enxaguada, ela poderá causar cegueira ou visão comprometida. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Caso tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto entre na boca ou seja ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descance em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.

AVISO



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

● Precauções com a alimentação

⚠ ATENÇÃO



- Utilize o cabo de alimentação fornecido. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. O cabo de alimentação fornecido é exclusivo para esta máquina e não deve ser utilizado para outros aparelhos elétricos.
- Segure sempre pelo plugue ao desconectar o cabo de alimentação. Puxar pelo cabo pode danificá-lo, o que pode resultar em mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o equipamento se houver acúmulo de poeira no plugue de alimentação. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Certifique-se de que nenhum metal entre em contato com as lâminas do plugue de alimentação. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não danifique nem modifique o cabo de alimentação. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo ou puxar ou expor o cabo ao calor. Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize extensões ou filtros de linha. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

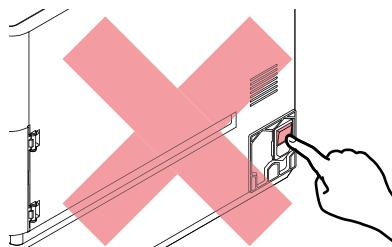


- Conecte o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
Ao instalar tomadas elétricas, execute o trabalho de aterramento para evitar choque elétrico. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um eletricista qualificado.

AVISO



- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Use o equipamento com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada elétrica próxima ao equipamento. Insira as lâminas do plugue com firmeza.
- Antes de conectar o cabo de alimentação, verifique a tensão de entrada da tomada e a capacidade do disjuntor. Além disso, conecte cada cabo a uma fonte separada contendo um disjuntor independente. A conexão a tomadas ligadas a um mesmo disjuntor pode causar o disparo do mesmo.

● Precauções com partes móveis

⚠ CUIDADO



- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

● Não desmontar ou reparar

⚠ ATENÇÃO



- Não tente desmontar ou reparar este equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

● Manuseio do cortador

⚠ CUIDADO



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite ou balance o suporte do cortador. Isso pode fazer com que a lâmina se solte.

● Aquecedor

⚠ CUIDADO



- Mantenha crianças longe deste equipamento.

AVISO



- Não puxe a mídia quando a alavanca de fixação estiver abaixada (a mídia estiver fixada). A máquina pode ser danificada.

(Importante!)

- A parte inferior da mídia pode ficar suja dependendo de como a mídia impressa foi armazenada (por exemplo, devido ao peso ao colocar os rolos de mídia impressa na horizontal) e dependendo do tipo de mídia.
Faça um teste com antecedência para garantir que a mídia não transfira tinta para a parte inferior da mídia vizinha.

● Descarte do produto

⚠ CUIDADO



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento

As precauções relacionadas à tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento estão incluídas com os recipientes. Leia-as com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.



- Leia atentamente a ficha de segurança (FISPQ) antes de utilizar o produto. <https://mimaki.com/supply/sds/>

CUIDADO



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não submeta as caixas contendo tinta a choques fortes ou agitações violentas. Não tente reabastecer a tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não desmonte as caixas que contenham tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em locais onde crianças podem acessar.



- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

AVISO



- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o equipamento em locais expostos à luz solar direta.
- Não armazene a tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em ambientes onde fluido de corte ou outras substâncias voláteis (como aminas ou álcool de amina modificado) estejam presentes em quantidades significativas. O armazenamento nesses locais aumenta o risco de mau funcionamento ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento em outras impressoras. Caso contrário, poderá resultar em mau funcionamento.



- Certifique-se de armazená-los em um local baixo, a uma altura não superior a 1 metro do chão. Caso contrário, há o risco de dispersão se caírem.
- Armazene em recipientes bem fechados.
- Armazene em local ventilado e com pouca iluminação.
 - (1) Armazene a tinta em um local sem risco de congelamento. O uso de tinta descongelada pode danificar os componentes da tinta e reduzir a qualidade da impressão.
 - (2) Se a tinta for movida de um local frio para um local quente, deixe-a no ambiente em que a máquina está instalada por pelo menos três horas antes de usá-la.
 - (3) Abra o recipiente imediatamente antes da instalação e use-o o mais rápido possível. Se ele for aberto e deixado assim por muito tempo, a qualidade da impressão poderá ser afetada.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.



- A impressão é desativada se for utilizado um chip de CI diferente.

Especificações da Tinta

Item	Detalhes
Tipo	Tinta especial para transferência por sublimação (produto Mimaki Engineering)
Cor ^{*1}	Magenta (M) Azul (B) Amarelo (Y) Preto (K) Violeta (V) Laranja (Or) Amarelo fluorescente (FY) Rosa fluorescente (FP)
Forma	Embalagem de alumínio
Capacidade da tinta ^{*1}	2L(MBIS)
Data de validade	A data indicada na garrafa de tinta. No entanto, três meses depois da abertura da garrafa, mesmo antes da data de validade
Temperatura de armazenamento	<p>Quando armazenada</p> <p>10°C a 35 °C (temperatura média diária)</p> <ul style="list-style-type: none"> • No entanto, não mais de 1 mês a 30°C • A qualidade da tinta pode deteriorar-se se armazenada fora dessas condições. <p>Durante o transporte</p> <p>1 a 40°C</p> <ul style="list-style-type: none"> • No entanto, não mais do que 120 horas a 60°C e não mais do que 1 mês a 40°C • Sempre que possível, evite armazenar em locais frios abaixo de 0°C e em locais quentes acima de 40°C. • A qualidade da tinta pode deteriorar-se se armazenada fora dessas condições.

*1. Dependendo do tipo de tinta

Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento

Exemplo: A data de validade é Abril de 20xx

- Maio de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Junho de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Julho de 20xx: A impressão não é possível.



- Uma mensagem é exibida no display.

(Importante!)

- A data de validade da tinta está indicada no recipiente de tinta. A tinta vencida pode causar falhas de ejeção ou alterar o tom da cor. A impressão é possível mesmo que a tinta tenha ultrapassado a data de validade.
- No entanto, recomendamos a substituição por tinta nova ou o uso o mais rápido possível.

Precauções de Instalação

⚠ ATENÇÃO



- Não instale o equipamento perto de chamas abertas. Caso contrário, a tinta solvente pode inflamar.
- Não coloque vasos de flores, potes, copos, recipientes contendo cosméticos, produtos químicos ou água, ou pequenos objetos de metal em cima ou perto da máquina. Se entrarem na máquina, há risco de mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale esta máquina em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale este equipamento em locais onde possa haver a presença de crianças.

⚠ CUIDADO



- Um sistema de ventilação deve ser providenciado se a máquina for instalada em uma área mal ventilada ou em um ambiente selado.
- Certifique-se de observar os seguintes pontos em relação à instalação da porta de exaustão:
 - (1) A instalação da porta de exaustão deve estar em conformidade com as diretrizes locais de meio ambiente, saúde e segurança (SSMA).
 - (2) Se a porta de exaustão estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando a máquina estiver em uso.

AVISO



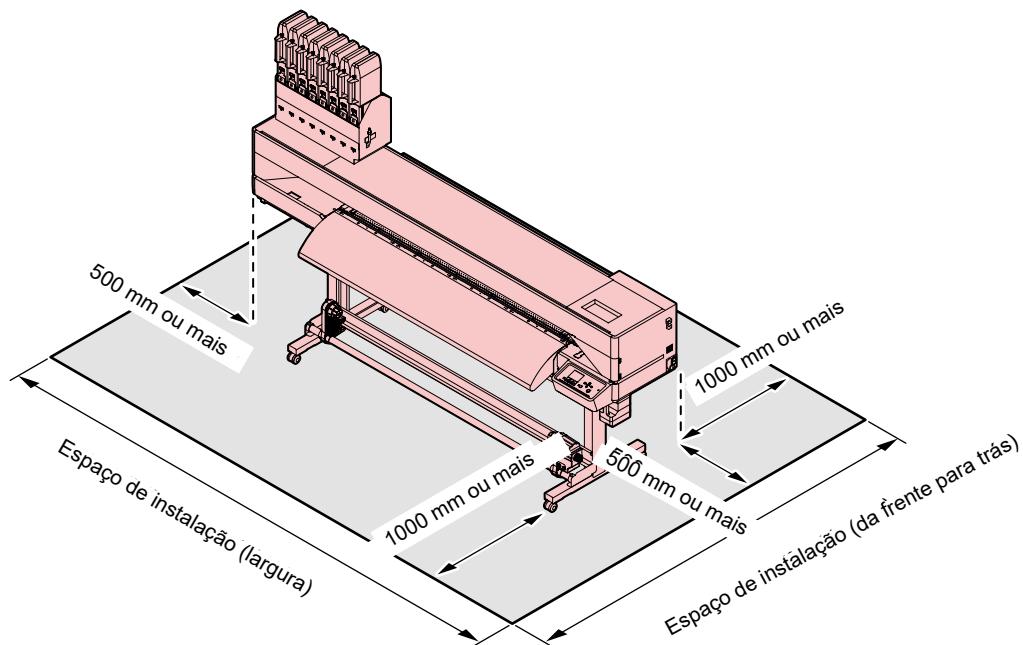
- Não instale este equipamento em locais onde haja poeira ou pó. Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado). Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar no equipamento.
- Não instale este equipamento em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale este equipamento em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale este equipamento em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.
- Não instale esta máquina em locais onde agentes de fixação fotográficos gerem vapor ou gás ácido (por exemplo, ácido acético, ácido clorídrico) ou locais cheios de fluidos de trabalho de metal ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas, álcoois modificados com amina). Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), pois a tinta do cabeçote de impressão tem maior probabilidade de endurecer em tais ambientes.



- Ambiente de operação: 20 a 30°C (68 a 86°F), 35 a 65% de UR (sem condensação)
- Faixa de temperatura em que a precisão é garantida: 20 a 25°C (68 a 77°F)

Espaço de Instalação

Deixe o espaço indicado a seguir ao redor do equipamento para permitir a substituição segura e adequada da tinta e da mídia:



Tamanho	TS200-1600
Largura ^{*1}	Pelo menos 3.770 mm (2.770 mm)
Profundidade ^{*1}	Pelo menos 2.748 mm (748 mm)
Altura ^{*1}	(1.623 mm) ^{*2}
Peso	155 kg

*1. Os números entre parênteses indicam as dimensões da máquina.

*2. Local de montagem dos eco-cases de tinta.

Ao Mover o Equipamento para Outro Local

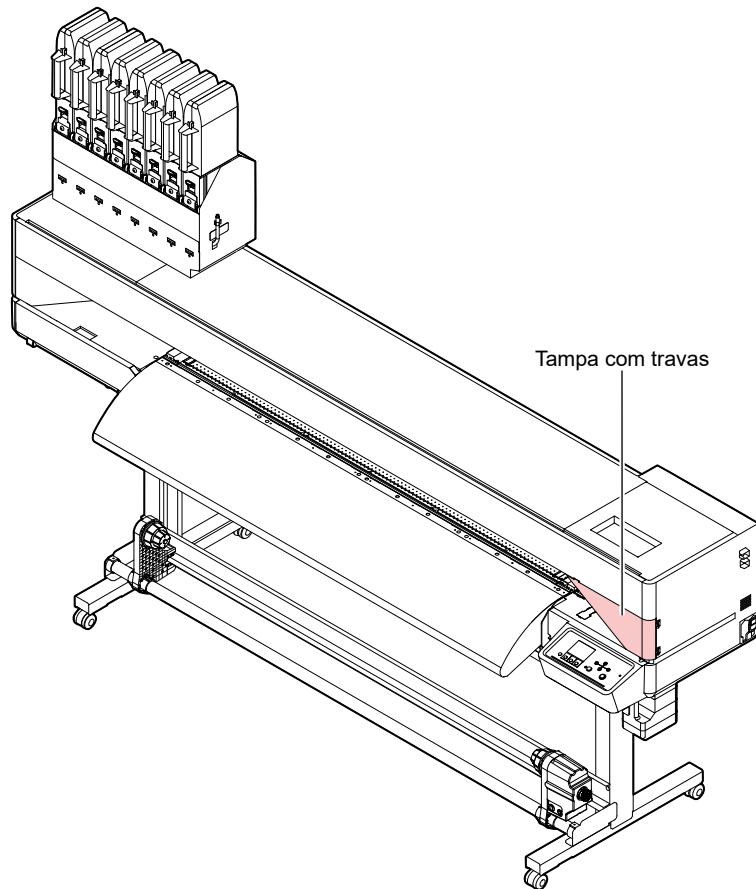
Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Tentar mover a máquina por conta própria pode resultar em falha ou dano.

Travas de Segurança

O equipamento está equipado com travas para garantir a segurança durante o uso.

Abrir as tampas abortará a impressão que estiver em andamento. Os dados do RIP devem ser enviados novamente.

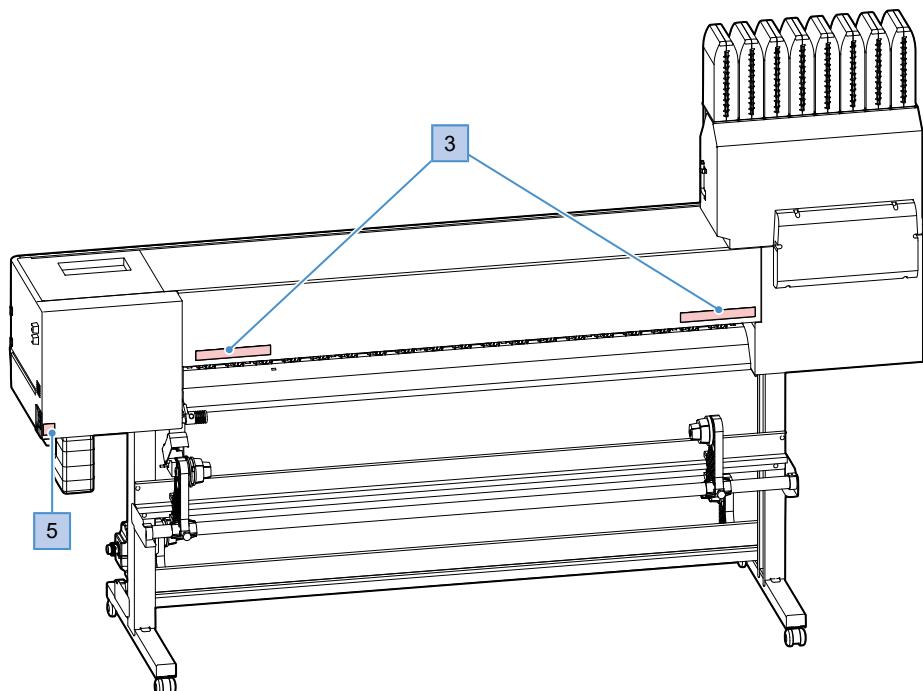
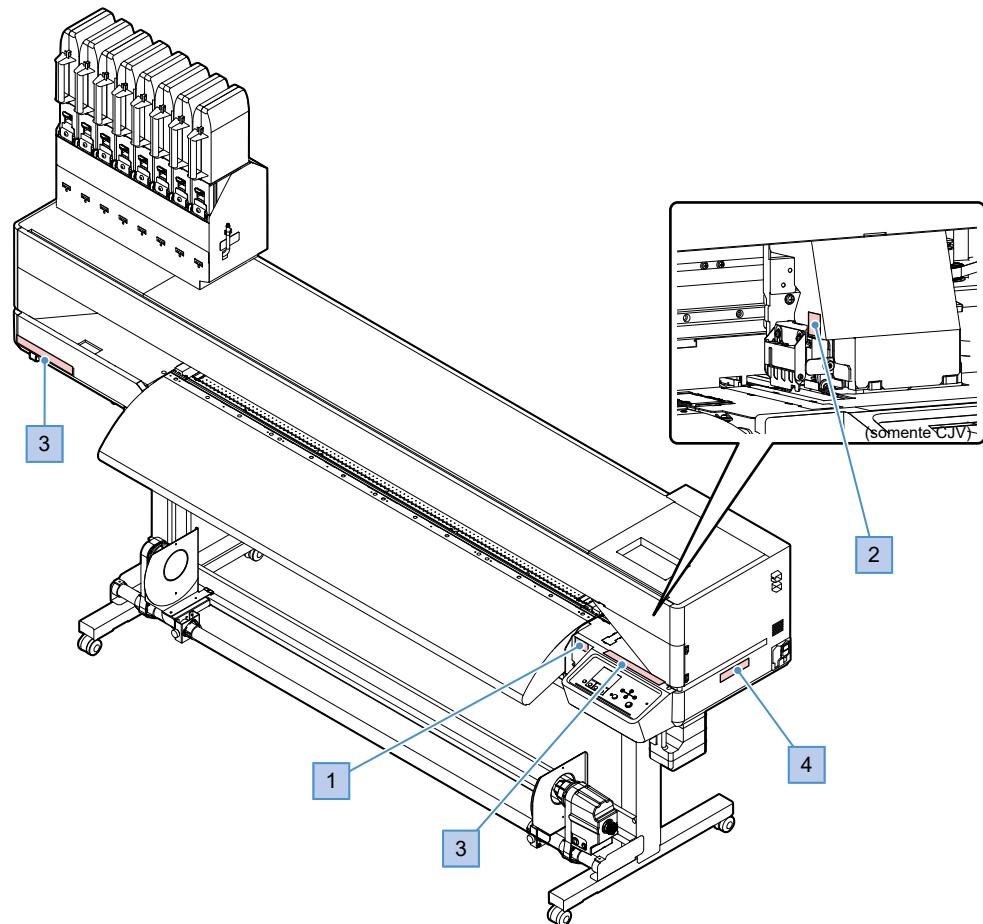
- Localização das travas de segurança



Etiqueta de Aviso

Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



Nº	Código do pedido	Etiqueta	Detalhes										
	M903330		Use óculos de segurança e luvas durante o trabalho.										
2	M903405		Cuidado com o cortador.										
3	M905811	<table border="1"> <tr> <td>AVISO 警告</td> <td>AVISO 警告</td> <td>AVISO PEÇAS MÓVEIS PERIGOSAS</td> <td>WAARSCHUWING GEFAHRLICHE BEWEZENDE DODE</td> <td>AVERTISSEMENT PIÈCES MOBLES DANGEREUSES</td> </tr> <tr> <td>手指和身体请勿靠近 转部位，以免造成危险</td> <td>危險な器具部 指や体を近づけないように</td> <td>Mantenha as mãos e outras partes do corpo afastadas.</td> <td>Finger und andere Körperteile fernhalten,</td> <td>Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</td> </tr> </table>	AVISO 警告	AVISO 警告	AVISO PEÇAS MÓVEIS PERIGOSAS	WAARSCHUWING GEFAHRLICHE BEWEZENDE DODE	AVERTISSEMENT PIÈCES MOBLES DANGEREUSES	手指和身体请勿靠近 转部位，以免造成危险	危險な器具部 指や体を近づけないように	Mantenha as mãos e outras partes do corpo afastadas.	Finger und andere Körperteile fernhalten,	Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.	Indica peças móveis perigosas.
AVISO 警告	AVISO 警告	AVISO PEÇAS MÓVEIS PERIGOSAS	WAARSCHUWING GEFAHRLICHE BEWEZENDE DODE	AVERTISSEMENT PIÈCES MOBLES DANGEREUSES									
手指和身体请勿靠近 转部位，以免造成危险	危險な器具部 指や体を近づけないように	Mantenha as mãos e outras partes do corpo afastadas.	Finger und andere Körperteile fernhalten,	Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.									
4	M916035	<p>Existe outro cabo de alimentação além do cabo de alimentação desta unidade. Para evitar choques elétricos, etc., em caso de desligamento, desconecte todos os cabos de alimentação.</p> <p>Il y a un autre cable d' alimentation en plus de celui de cette unite. électriques etc., pour éteindre le courant, il faut débrancher tous les cables d' alimentation.</p> <p>本ユニットの電源ケーブルとは別に電源ケーブルがある。 感電等の危険があるため、電源をオフする場合はすべての電源ケーブルを抜くこと。</p>	Descreve o cabo de alimentação.										
5	M907935		Indica peças energizadas perigosas.										

Capítulo 1 Antes de Operar



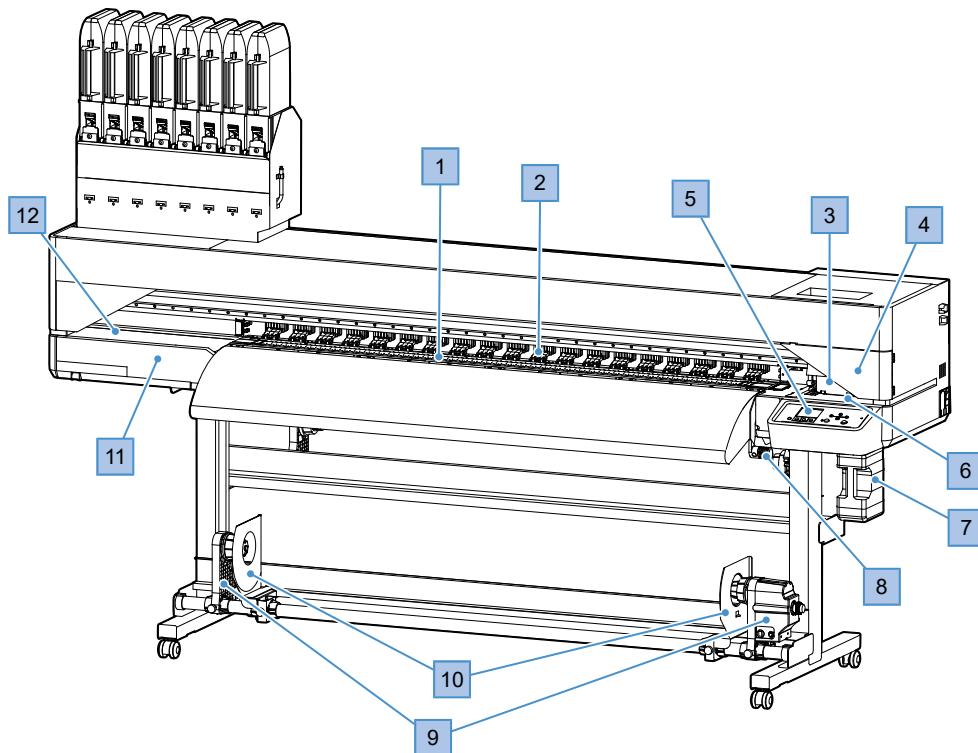
Este capítulo

Este capítulo descreve informações essenciais antes do uso, como os nomes dos componentes.

Nomes dos Componentes e Funções	22	Para Conectar um PC à Máquina.....	33
Parte Frontal	22	Uso de um Cabo LAN	33
Vista Traseira e Lateral Direita	23	Uso de um Cabo USB	34
Carro	24	Configuração do Sistema	35
Estação	24	Instalação do Driver Mimaki.....	36
Placa	24	Instalação do Software RIP	36
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação	25	Obtenção de Perfis de Cores	36
Sensor de mídia	25	Configuração do Software RIP	36
Interruptor de Alimentação	26	Montagem da Tinta	38
Painel de Operação	27	Substitua o pacote de tinta de 2 litros.....	41
Conexão do Cabo de Alimentação	30	Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida	42
Ligue a máquina	30	Quando a mensagem “Ink End” é exibida ..	42
Como Desligar a Máquina	31	Precauções ao manusear cartuchos de tinta	43

1.1 Nomes dos Componentes e Funções

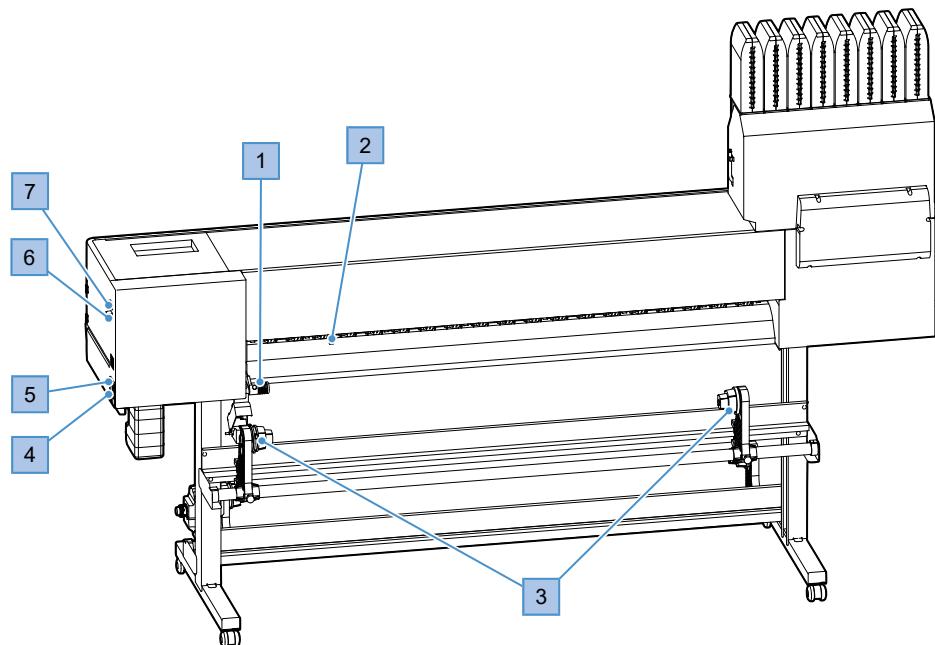
Parte Frontal



Nº	Nome	Visão Geral
1	Placa	Área de impressão. "Placa"(P. 24)
2	Rolete de pressão Rolete de alimentação	Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia. "Róletes de Pressão e Róletes de Alimentação"(P. 25)
3	Carro	Composto de um cabeçote de impressão, o sensor de emparramento, e o cortador de mídia. "Carro"(P. 24)
4	Tampa de manutenção (lado direito)	Abra a tampa para realizar manutenção na estação, etc. A impressão e a manutenção automática não são possíveis enquanto as tampas estiverem abertas.
5	Painel de Operação	Inclui teclas de operação e displays que indicam as várias configurações e outros itens. "Painel de Operação"(P. 27)
6	Estação	Inclui tampas para proteger o cabeçote de impressão, limpadores, e uma NCU (opcional) para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão. "Estação"(P. 24)
7	Tanque de Tinta Residual	Contém o recipiente para a tinta residual. "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 113)
8	Alavanca de fixação	Abaixar a alavanca de fixação prende a mídia. Levantar a alavanca de fixação libera a mídia. Ligada à alavanca de fixação traseira.
9	Unidade de recolhimento	Enrola a mídia em rolo impressa. "Unidade de recolhimento" (P. 52)
10	Guias de Borda da Mídia	Evita que os rolos de mídia se movam para os lados à medida que são recolhidos. O uso das guias de borda da mídia evita que o rolo de mídia fique desalinhado.
11	Tampa de manutenção (lado esquerdo)	Abra a tampa para realizar a manutenção em locais como a parte inferior do carro. Mantenha a tampa fechada, exceto durante a manutenção.
12	Tampa de manutenção (Lado superior esquerdo)	Abra a tampa para realizar a manutenção em locais como a parte inferior do carro. Mantenha a tampa fechada, exceto durante a manutenção.

Vista Traseira e Lateral Direita

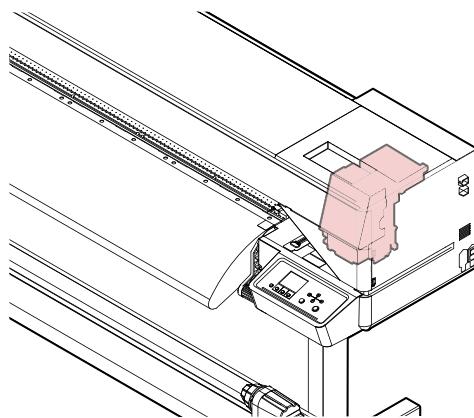
1



Nº	Nome	Visão Geral
1	Alavanca de fixação	Ligada à alavanca de fixação frontal.
2	Sensor de mídia	Detecta se há mídia presente. Sensor de Mídia (P. 25)
3	Unidade de avanço	Compatível com tubos de papel de 2 e 3 polegadas. Carregamento de Mídia em Rolo (P. 56)
4	Entrada de CA	Use o cabo de alimentação incluído para a entrada (INLET1). Conexão do Cabo de Alimentação (P. 30)
5	Interruptor principal	A alimentação principal do equipamento. Para evitar falhas de ejeção atribuíveis ao cabeçote de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), não desligue a fonte de alimentação principal. Interruptor de Alimentação (P. 26) Como Ligar o Equipamento (P. 30) Como Desligar o Equipamento (P. 31)
6	Porta LAN	Conecta a um PC através de um cabo LAN. Usando um Cabo LAN (P. 33)
7	Porta USB	Faz a conexão ao PC por meio de um cabo de interface USB. Usando um Cabo USB (P. 34)

Carro

O carro inclui um cabeçote de impressão para ejetar tinta, e um sensor de emperramento para parar o carro quando houver emperramento da mídia. A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.

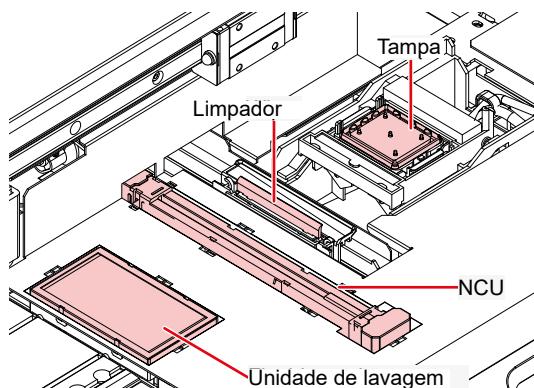


Estação

A unidade de vedação consiste de tampas para evitar que a superfície dos bicos do cabeçote de impressão seque, um limpador para a manutenção do cabeçote de impressão e uma NCU (opcional) para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

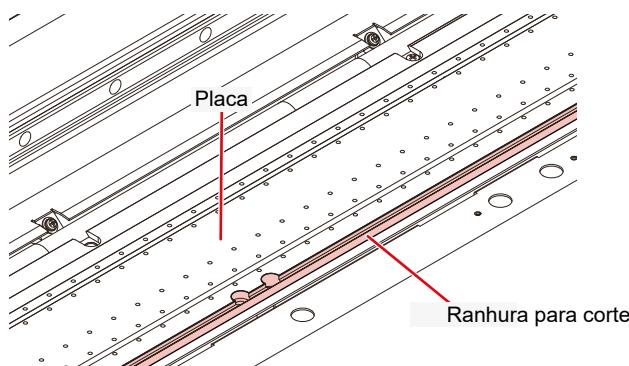
A NCU (Unidade de Verificação dos Bicos) verifica automaticamente se os bicos estão entupidos. A configuração de várias funções permite a limpeza automática do cabeçote de impressão ou a impressão usando outros bicos.

Também ejeta tinta periodicamente para a unidade de lavagem para evitar o entupimento da cabeça de impressão.



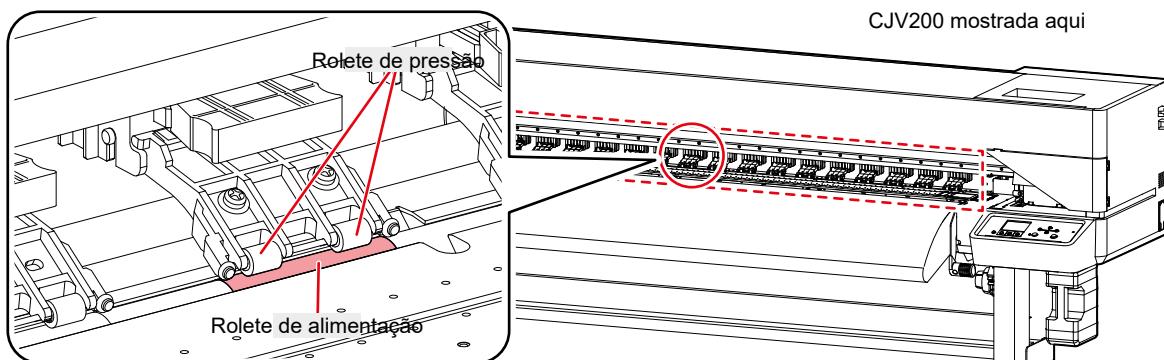
Placa

Área de impressão. A placa fixa o material sob pressão de vácuo. Ela também possui uma ranhura de corte para o corte da mídia.



Roletes de pressão e roletes de alimentação

Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia.

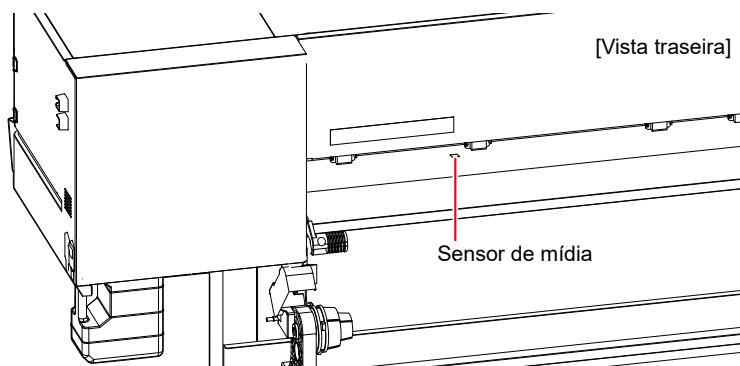


! Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.

Sensor de mídia

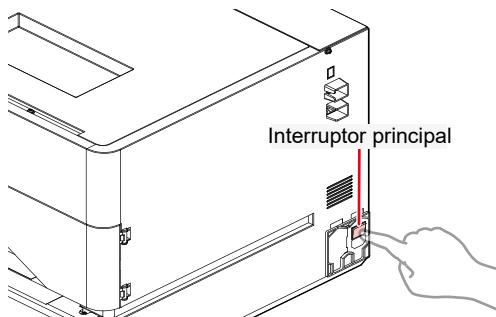
O sensor de mídia detecta a presença ou a ausência de mídia. O sensor deve ser coberto pela mídia para detectar sua largura.



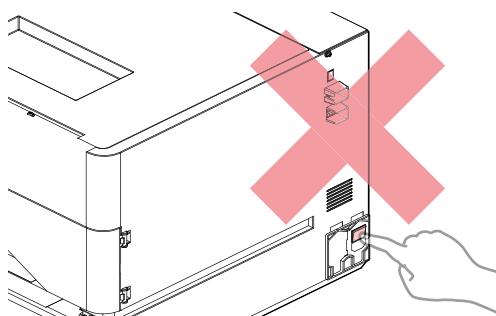
Interruptor de Alimentação

● Interruptor principal

Localizado no lado direito da parte de trás da máquina.



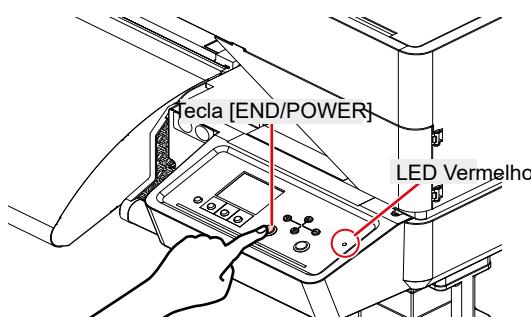
- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



● Tecla [END/POWER]

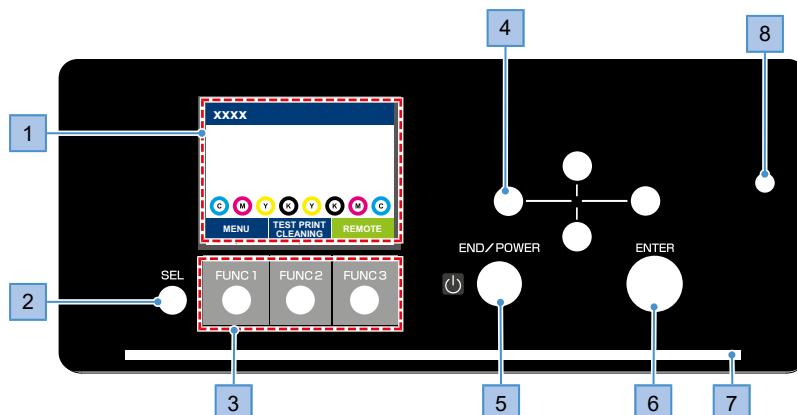
A tecla [END/POWER] é normalmente usada para ligar e desligar a máquina.

Para desligar a máquina, mantenha a tecla [END/POWER] pressionada. Pressione [ENTER] quando as instruções aparecerem no visor.



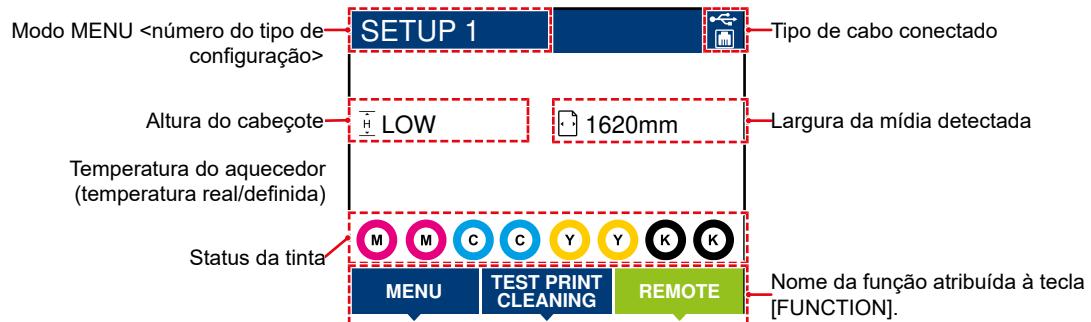
Painel de Operação

O painel é usado para controlar a máquina e fazer/modificar configurações.



Nº	Nome	Visão Geral
1	Display	"Visor"(P. 28)
2	Tecla [SEL]	Seleciona a função para a tecla [FUNCTION] correspondente.
3	Tecla [FUNCTION]	Usada para impressão de teste, limpeza do cabeçote e ajustes de edição. Tecla "[FUNCTION]" (P. 29)
4	Tecla [JOG] 	Usada para mover o carro, alimentar a mídia e selecionar as configurações
5	Tecla [END/POWER] tecla	Usada para cancelar a última configuração feita, retornar ao nível anterior do menu de configuração, ou para ligar e desligar a máquina <ul style="list-style-type: none"> Acende em azul quando a energia está ligada. "Como Ligar o Equipamento"(P. 30) Para desligar a máquina, mantenha a tecla pressionada. "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
6	Tecla [ENTER]	Usada para mover para o próximo nível de menu e para confirmar as configurações. Também pode ser usada para exibir informações sobre o produto. "Exibição das Informações do Equipamento (Orientação Local)"(P. 29)
7	Luz de status	Esta luz indica o status do equipamento.
		Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
	Azul-claro	Aceso Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.
		Piscando Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.
	Azul	Aceso Indica que ainda há dados a serem impressos. Muda para REMOTO e inicia a impressão.
	Verde	Piscando Indica que a manutenção automática está em andamento. Alguns recursos serão limitados até que a manutenção seja concluída.
	Amarelo	Piscando Status INK NEAR END (há muito pouco tinta restante). "Quando a Mensagem Ink Near End é Exibida" (P. 42)
	Vermelho	Piscando Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências. "Mensagens de Erro"(P. 127)
		Aceso Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência. "PARADA DO SISTEMA"(P. 132)
8	LED	Para ligar o equipamento, pressione [END/POWER] até que o LED vermelho acenda e, em seguida, solte a tecla.

Tela



Modo MENU

Estão disponíveis quatro modos de menu.

Nome	Visão Geral
Modo LOCAL	Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
Modo REMOTE	Imprime os dados de impressão recebidos de um PC.
Modo MENU	Pressione [MENU] na tela do modo LOCAL para alternar para o modo MENU. Ele é usado para definir várias funções.
Modo NOT-READY	Status antes da detecção de mídia

Status da tinta

Os status do pacote de tinta, como níveis de tinta restantes e erros de tinta, são indicados por ícones.

Ícone	Visão Geral
	Exibe os níveis de tinta restantes por meio de um ícone com 9 estágios.
	Cheio
	1/8 gasto
	1/4 gasto
	3/8 gasto
	1/2 gasto
	5/8 gasto
	3/4 gasto
	7/8 gasto
	A tinta está perto de acabar. Providencie tinta nova.
	A impressão não é possível. Exibido quando a tinta acabou ou ocorreu um erro de tinta. "Erro de tinta"(P. 126)

Tecla [FUNCTION]

Esta seção descreve as funções atribuídas à tecla [FUNCTION].

Ícone	Visão Geral
MENU	Exibe as várias telas de menu. "Configuração"(P. 77)
TEST PRINT CLEANING	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste e limpeza.
REMOTE	Altera do modo LOCAL para o modo REMOTO.
ADJUST	Exibe funções de ajuste, como ajuste de alimentação e ajuste da posição de injeção de tinta.
DATA CLEAR	Apaga os dados recebidos.
LOCAL	Usada para alternar do modo REMOTO para o modo LOCAL.
CUT	Usada para cortar mídia.
<<	Usada para ir para a tela de menu anterior.
>>	Usada para ir para a tela de menu seguinte.
OK	Usada para fechar a tela de confirmação em resposta a solicitações ou outras mensagens.
OFF	Usada para desativar funções.
↓	Indica que a função está atribuída. Exibe as configurações e funções.
↴	Usada para ativar ou desativar vários itens.

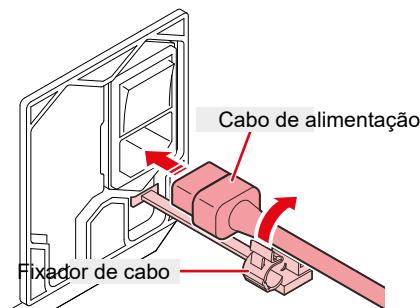
Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)

Pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL para exibir as seguintes informações.

- Informações das tintas: Exibe o tipo de tinta, os níveis de tinta restantes e erros de tinta.
- Informações: Exibe informações como largura da mídia, altura do cabeçote, número de série do produto, versão do firmware, versão do comando e status de conexão LAN.
- Verificação de bicos: Exibe o número de bicos detectados como entupidos na verificação dos bicos.

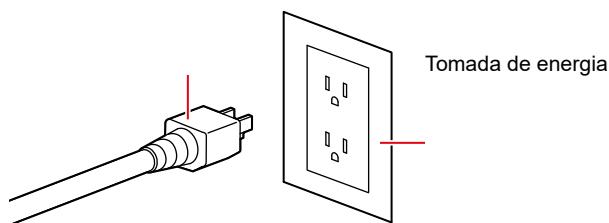
1.2 Conexão do Cabo de Alimentação

- 1** Confirme que a alimentação principal está desligada.
- 2** Insira a abraçadeira de cabo no equipamento.
- 3** Conecte o cabo de alimentação à entrada do equipamento
- 4** Prenda o cabo de alimentação na abraçadeira.
 - Passe o cabo de alimentação pela abraçadeira e feche-a para prender o cabo.



- 5** Conecte o plugue do cabo de alimentação na tomada.

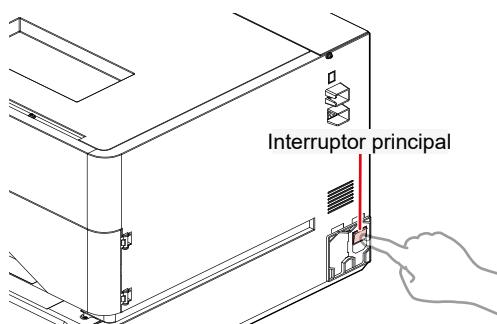
Plugue



- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

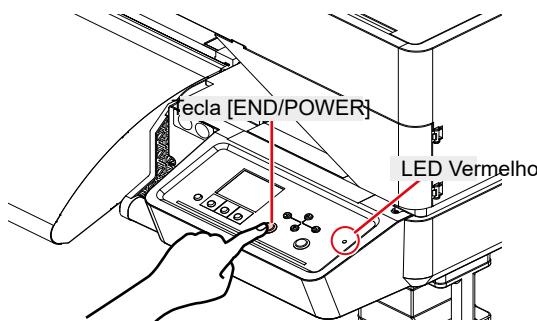
Como Ligar a Máquina

- 1** Confirme que a alimentação principal está ligada.
 - Se o interruptor principal não estiver ligado, coloque-o na posição "I".



2 Mantenha pressionada a tecla [END/POWER] para ligar o equipamento. (Pressione a tecla até que o LED vermelho no lado superior direito acenda.)

- A versão do firmware aparece no visor e a inicialização é executada. A máquina entrará no modo de seleção da mídia e estará pronta para uso.



3 Ligue o PC conectado à máquina.

- !**
- Feche a tampa de manutenção. Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual). Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

Desligamento da energia

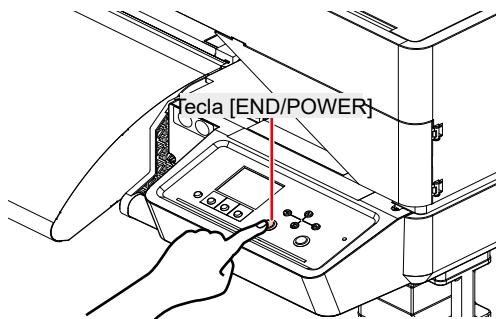
- !**
- Verifique os pontos abaixo quando for desligar a máquina.

- (1) A tampa frontal está fechada.
 - Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual).
- (2) O cabeçote retornou para a unidade de vedação.
 - Caso contrário, os bicos do cabeçote de impressão podem secar, resultando em falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- (3) Não há dados sendo recebidos.
- (4) Não ocorreram erros.
 - Problemas que geram mensagens

1 Desligue o PC conectado à máquina.

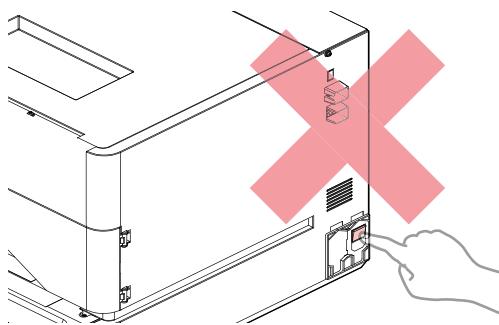
2 Mantenha a tecla [END/POWER] pressionada.

- Uma tela de confirmação do desligamento será exibida. Pressione a tecla [ENTER] para desligar a máquina.





- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



1.3 Conexão de um PC ao Equipamento

Conecte o equipamento ao PC do RIP. Os seguintes cabos podem ser usados:

1.  "Uso de um Cabo LAN"(P. 33) (**Recomendado**)
2.  "Usando um Cabo USB" (P. 34)

(Importante!) Ao usar o cabo USB

- Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.

Uso de um Cabo LAN

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface LAN. Insira um cabo LAN até encaixar com um clique.

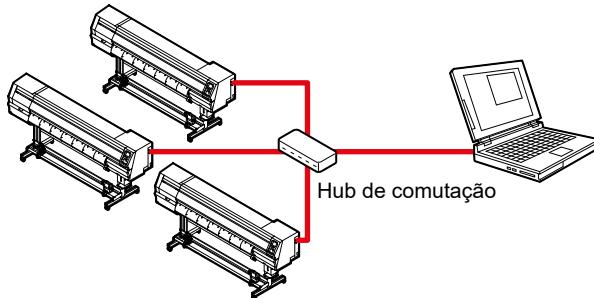


- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

● Precauções com a Conexão de Rede

Certifique-se de que a rede esteja configurada da seguinte forma: A impressão não é possível se a rede não estiver configurada corretamente.

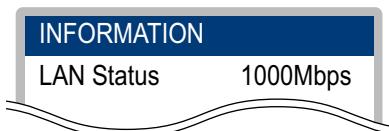
- Utilize cabo LAN Categoria 6 ou 6A.
- O PC usado para transferir os dados de impressão deve estar localizado na mesma rede que a máquina. Esta máquina não pode ser conectada através de um roteador.
- Use um computador compatível com 1000BASE-T ou um hub de comutação. A impressão exige suporte para 1000BASE-T.



● Verificação da Conexão LAN

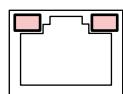
1 Verifique o visor da máquina.

- A orientação local pode ser usada para a verificação.  "Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)"(P. 31) A impressão não é possível quando "100Mbps", "10Mbps", ou "No Connect" for exibido.



2 Verifique a luz no conector LAN.

- A luz do conector LAN acende quando este equipamento está em funcionamento.



Cor	Status	Visão geral
Verde	Acesa	Conectado via 1000BASE-T
	Apagada	Conectado via outra rede além da 1000BASE-T <ul style="list-style-type: none"> 1.000 Mbps não é suportado se apenas a luz laranja estiver acesa ou piscando. Verifique as especificações do PC, dos dispositivos periféricos e do cabo.
Laranja	Acesa	Conectado.
	Piscando	Recebimento de dados
	Apagada	Desconectado.

Uso de um Cabo USB

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface USB.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



- Use um software RIP compatível com a interface USB.



- Se o computador não tiver porta USB, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência técnica.



Ao usar o cabo USB

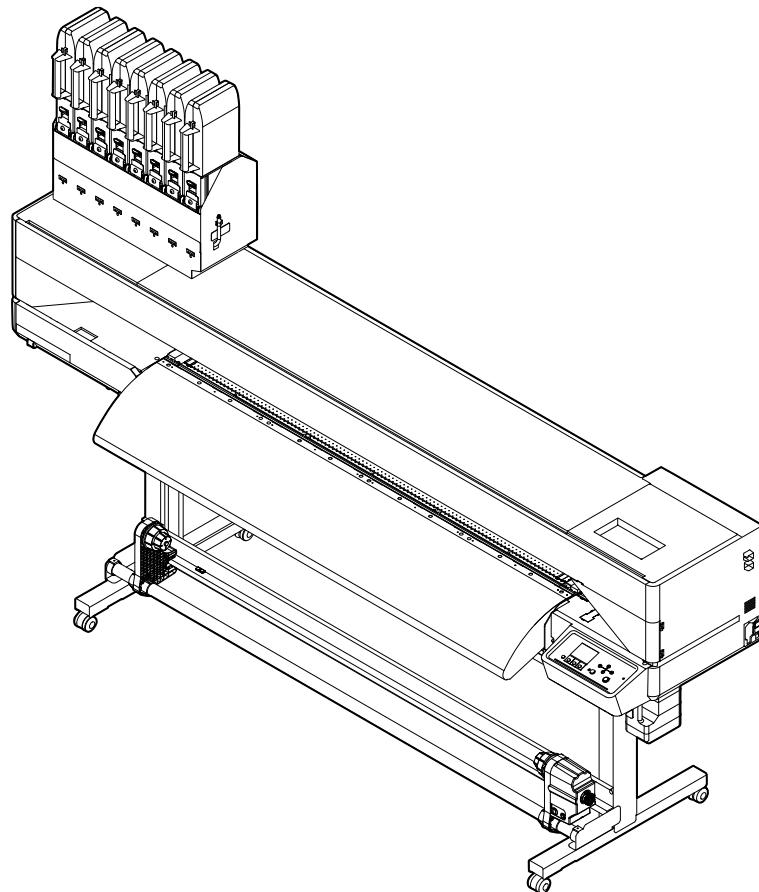
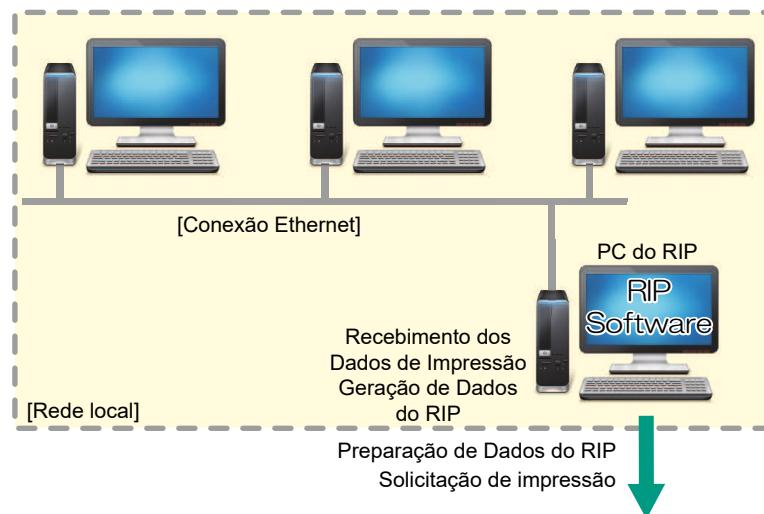
- Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.

● Precauções com a Conexão USB

- Ao conectar mais de uma CJV200 a um PC
 - Se o PC tiver mais de uma porta USB, tente conectar a máquina a uma porta USB diferente para verificar se ela é reconhecida corretamente. Se a máquina ainda não for reconhecida mesmo depois de conectada a uma porta USB diferente, use um cabo repetidor ativo USB disponível comercialmente.
- Ao estender o cabo USB
 - Use um cabo repetidor ativo USB disponível no mercado. Contudo, o comprimento combinado do cabo USB mais o cabo repetidor ativo USB não deve exceder 20 m.
 - Se o cabo USB for estendido, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para a máquina, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade
 - Pode não ser possível reconhecer dispositivos periféricos USB se dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade (por exemplo, memória USB, dispositivos HDD USB) estiverem conectados ao PC no qual a máquina está conectada. Se unidades de disco rígido USB externas ou dispositivos semelhantes estiverem conectados, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para a máquina, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Desconexão de dispositivos de memória USB
 - Ao desconectar dispositivos de memória USB do PC no qual esta máquina está conectada, use o comando “Parar” em “Remover hardware com segurança” antes de desconectar. Caso contrário, ocorrerá um [erro de comando ERROR 201].

1.4 Configuração do Sistema

Use o software RIP para solicitar a impressão de dados criados usando aplicativos como Illustrator ou Photoshop.



Instalação do Driver Mimaki

1 Faça o download do driver Mimaki no nosso site.

- <https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[(Exemplo: TS200-1600)] > [Driver/Utility]

2 Instale o driver Mimaki.

Instalação do software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Instale o RasterLink.

- O seguinte ícone aparece na área de trabalho do PC após a instalação do software.



- Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>



- Depois de instalado, ative a licença para o Rasterlink. Caso contrário, a "Atualização de Perfil" não será iniciada.

Obtenção de Perfis de Cores

A qualidade da impressão (por exemplo, tom, escorramento) irá variar dependendo da mídia e do conjunto de tinta. Para manter uma qualidade de impressão consistente, selecione um perfil de cor adequado à mídia e ao conjunto de tintas.

- A Série RasterLink conta com um recurso que permite que perfis de cores sejam baixados e instalados diretamente da Internet. Para obter mais informações, consulte "Instalação de Perfis" no manual de instalação da Série RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>
[RasterLink Series used] > [Manuals]
- Os perfis de cores para o software Mimaki RIP (RasterLink) estão disponíveis no site da Mimaki. <https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[(Exemplo: TS200-1600)] > [Profile]

Configuração do Software RIP

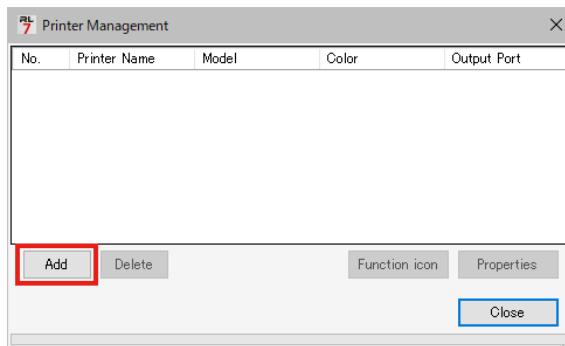
A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Inicie o RasterLink.

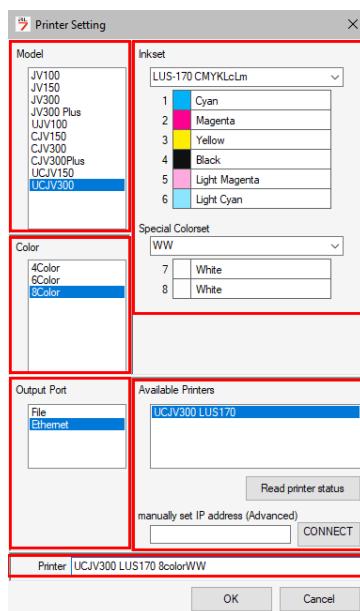
- A tela [Printer Management] será exibida.
- Para adicionar um novo modelo, inicie o RasterLink, em seguida selecione [Environment] > [Printer Management].

2 Registre o nome do equipamento (Exemplo: TS200-1600).

- (1) Clique em [Add].



- (2) Defina as especificações do equipamento.



- Modelo: Selecione o modelo.
- Cor: Selecione o conjunto de tintas abastecido.
- Porta de saída: Selecione o cabo conectado.
- Impressoras Disponíveis: Selecione a CJV200-160 conectada.
- Impressora: Insira um nome para a impressora conforme necessário.

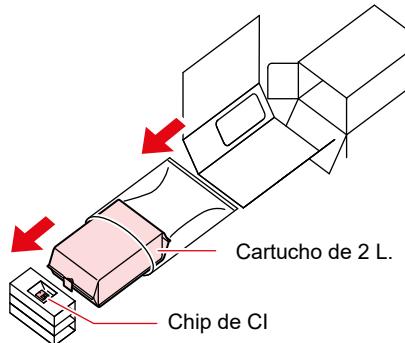
- (3) Clique em [OK].
- Uma tela de confirmação é exibida.
- (4) Clique em [Yes].
- O registro da impressora é iniciado.

-
-  • Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>
-

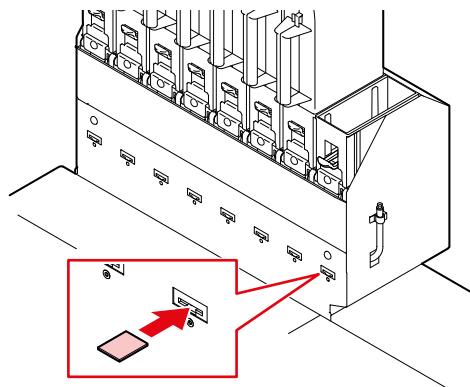
1.5 Montagem da Tinta

1 2L Conecte o cartucho de tinta.

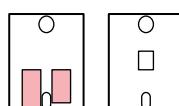
- Retire o cartucho de tinta e o chip CI da pequena caixa de papelão.



2 Conecte o chip CI.



- Certifique-se de que o chip CI está na orientação correta.
- Se o chip CI não estiver colocado corretamente, a tinta não será fornecida adequadamente.
- Insira-o com o lado com o metal preso no lado esquerdo.
- Ao configurar o chip CI, certifique-se de não tocar nas partes metálicas. Ao configurar o dispositivo, certifique-se de não tocar nas partes metálicas. (Existe o risco de destruição do chip CI devido à eletricidade estática.)



3 2L Agite o cartucho de tinta para a esquerda e para a direita, lentamente, pelo menos 20 vezes.

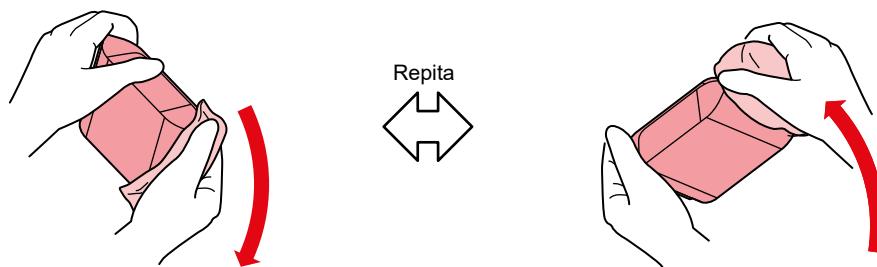
- Ao usar um cartucho de tinta usado, para evitar que a tinta vaze ao agitar, segure o conector do cartucho com uma toalha de papel ou similar e agite-o de um lado para o outro pelo menos 20 vezes, para que a tinta saia lentamente.



- Certifique-se de usar luvas durante o trabalho.

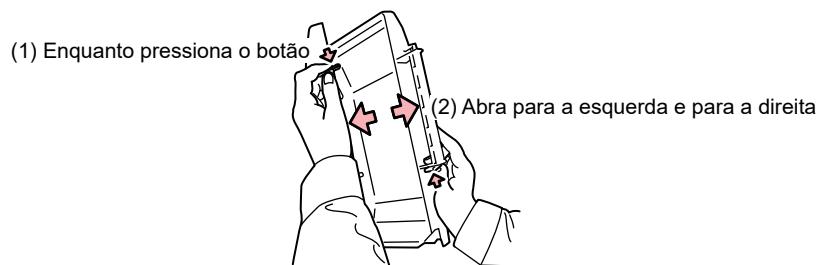


- Agitar com muita força pode causar vazamento de tinta, portanto, faça isso com cuidado.
- Como o cartucho de tinta pode não imprimir adequadamente se o nível de tinta estiver baixo, incline o cartucho de tinta até que fique na posição vertical.

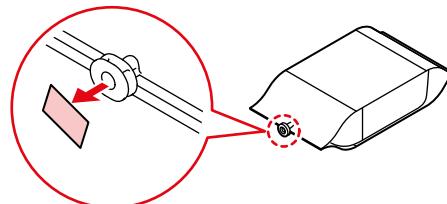


4 Coloque o pacote de tinta de 2 litros no EcoCase de 2 litros.

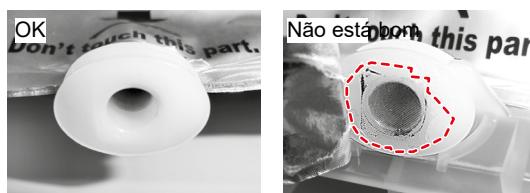
- Abra o eco-case de 2 litros conforme mostrado na figura.



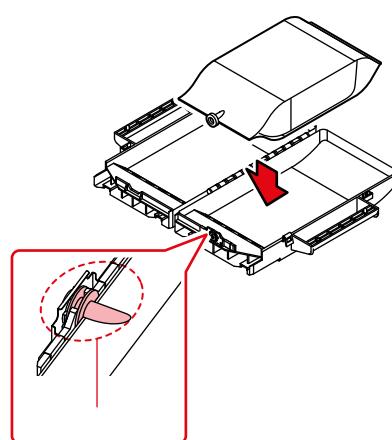
5 Retire o lacre fixado na parte do conector do pacote de tinta de 2 litros.



- Retire o selo completamente. Se sobrar alguma parte do selo, a tinta pode vazar quando o eco-case for removido da base.



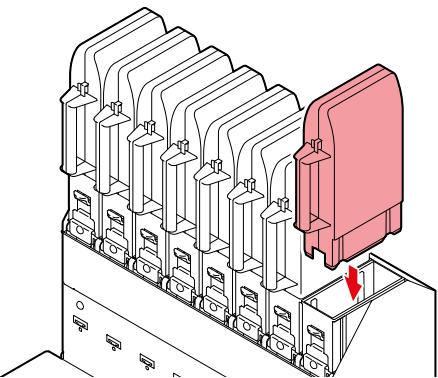
6 Insira o pacote de tinta de 2 litros com a parte do conector voltada para baixo e feche o eco-case de 2 litros.





- Ao inserir o cartucho de tinta de 2 litros, siga as instruções da etiqueta dentro do eco-case de 2 litros para moldá-lo. Se você inserir um cartucho de tinta sem moldá-lo, talvez não seja possível usar toda a tinta.
- Antes de fechar o eco-case de 2L, certifique-se de que o conector do cartucho de tinta esteja alinhado com a ranhura do eco-case de 2L. Se o conector não estiver alinhado com a ranhura, talvez não seja possível fornecer tinta.

7 Conecte o eco-case de 2 litros à base.



- O eco-case de 2 litros fornece tinta à impressora conectada.
- Após 1 a 2 minutos, a luz EMPTY (VAZIO) da impressora conectada se apagará.

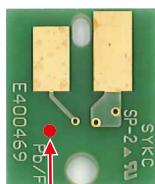


- Empurre o EcoCase de 2 litros firmemente para trás. Se não for empurrado com força suficiente, a tinta poderá não ser fornecida.

● Chips CI



- O chip de CI armazena informações como a cor da tinta, a quantidade restante e a data de validade.
- O chip de CI está marcado com uma marca que representa as informações sobre a cor.



Local da marcação

Ink Color	Marcação
Magenta	(1 círculo vermelho)
Azul	(um círculo azul/um círculo vermelho)
Amarelo	(Um círculo amarelo)
Preto	(1 círculo preto)
Violeta	(Um círculo azul/dois círculos vermelhos)
Laranja	(Um círculo laranja)
Amarelo fluorescente	(Dois círculos amarelos)
Rosa fluorescente	(Dois círculos laranjas)

Substitua o pacote de tinta de 2 litros

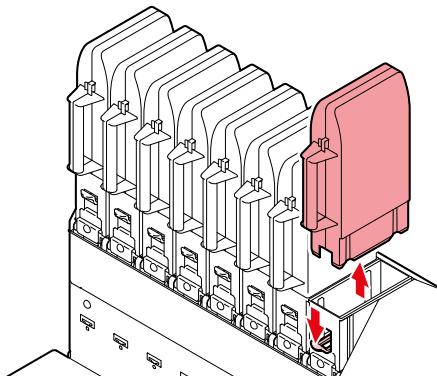


- Use proteção para os olhos ao substituir pacotes de tinta de 2 litros. Existe a possibilidade de a tinta entrar accidentalmente nos olhos.

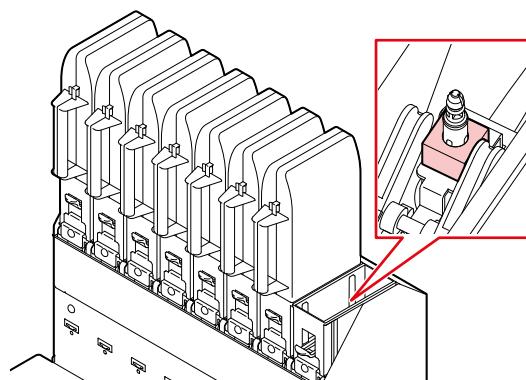


- Após o uso, cerca de 10 cc de tinta permanecem no pacote, mas o pacote é enchido de forma que a quantidade real usada seja de 2 litros.

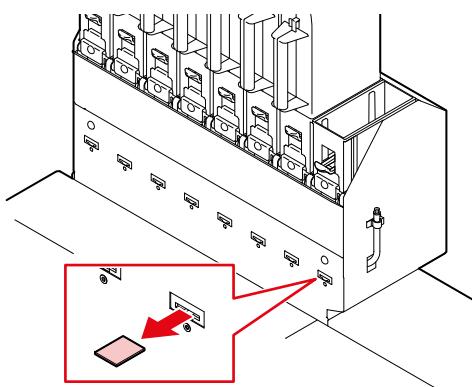
1 Empurre a alavanca no pedestal e remova o eco-case de tinta de 2 litros.



- Ao substituir o pacote de tinta de 2 litros, o absorvente do conector macho (acessório) pode ser substituído periodicamente para evitar a contaminação do interior da base.
- Substitua o absorvente a cada 5 a 10 substituições do pacote de tinta de 2 litros.
- Use sempre os óculos e luvas de proteção fornecidos ao substituir o absorvente.



Remova o chip CI.



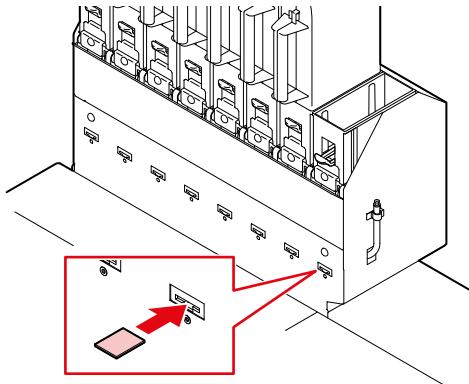
3 Abra o eco-case de 2L e substitua o cartucho de tinta de 2 litros.

- Guarde o chip CI removido na etapa 2 com o cartucho de tinta de 2 litros usado. (para evitar confundir o chip CI nos novos cartuchos de tinta de 2 litros)

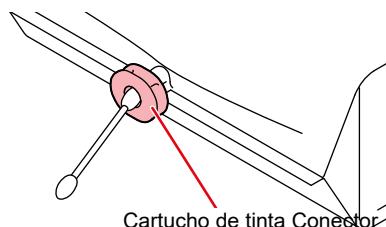
4 Instale o chip CI fornecido com o cartucho de tinta de 2 litros a ser substituído.



- Tenha cuidado para não tocar na parte metálica do chip CI. Pode ser gerada eletricidade estática e o chip CI pode ser destruído.



- Os cartuchos de tinta de 2 litros vazios devem ser descartados por uma empresa de descarte de resíduos industriais.
 - Ao remover um cartucho de tinta de 2 litros de um cartucho usado, faça o seguinte.
 - Não será possível controlar com precisão a quantidade de tinta restante.
- Remova o cartucho de tinta de 2 litros usado da embalagem ecológica de 2 litros.
 - Usando um cotonete, limpe qualquer tinta aderida ao interior do conector do cartucho de tinta de 2 litros.



- Remova o chip CI e guarde-o com o cartucho de tinta de 2 litros.
- Para usar a impressora novamente, carregue o cartucho de tinta de 2 litros e o chip CI que foi guardado com ele.

Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida

Os níveis de tinta estão baixos. É recomendado substituir por um cartucho novo o quanto antes, pois o cartucho está quase vazio. Ainda será possível imprimir, mas não continuamente, e algumas funções de manutenção, como limpeza, estarão desativadas. Tenha em mente que a tinta pode acabar durante a impressão.

Para verificar qual cor precisa ser substituída, pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL. “Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)”(P. 29)

Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Adicione tinta nova.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.

“Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento” (P. 11)



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

Precauções ao manusear cartuchos de tinta

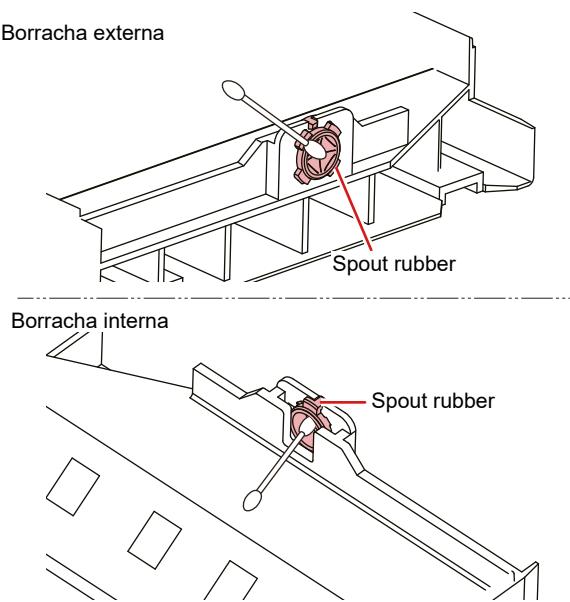


- Utilize os cartuchos de tinta específicos para esta máquina. A máquina reconhece e funciona com um cartucho de tinta específico. Falhas decorrentes da modificação dos cartuchos de tinta ou de outros componentes não serão cobertas pela garantia, mesmo que o produto ainda esteja dentro do período de garantia.
- Se o cartucho de tinta for transferido de um local frio para um local quente, ele deverá ser deixado em ambiente com temperatura ambiente por pelo menos 3 horas antes do uso.
- Os pacotes de tinta devem ser utilizados no prazo de 3 meses após a abertura. A qualidade de impressão deteriora-se se a embalagem permanecer aberta durante muito tempo.
- Armazene os cartuchos de tinta num local fresco e escuro.
- Mantenha os cartuchos de tinta fora do alcance das crianças.
- As embalagens de tinta vazias devem ser descartadas por uma empresa de descarte de resíduos industriais.

Precauções para a instalação de uma nova borracha de bico e substituição da mesma



- Umedeça completamente a superfície da borracha do bico com fluido de manutenção antes de inseri-la. Inserir a borracha do bico no eco-case sem umedecê-la pode danificar a borracha.
- Neste momento, utilize um fluido de manutenção adequado ao tipo de tinta.

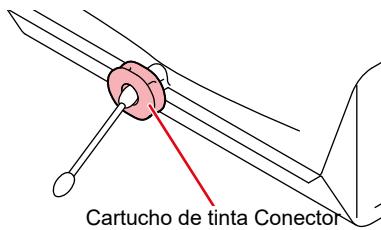


● Precauções para o uso de cartuchos de tinta usados



- Limpe qualquer tinta aderida ao interior do conector do cartucho de tinta com um cotonete. A inserção de um cartucho de tinta com tinta restante no interior do conector pode causar vazamento de tinta quando o cartucho for utilizado novamente.

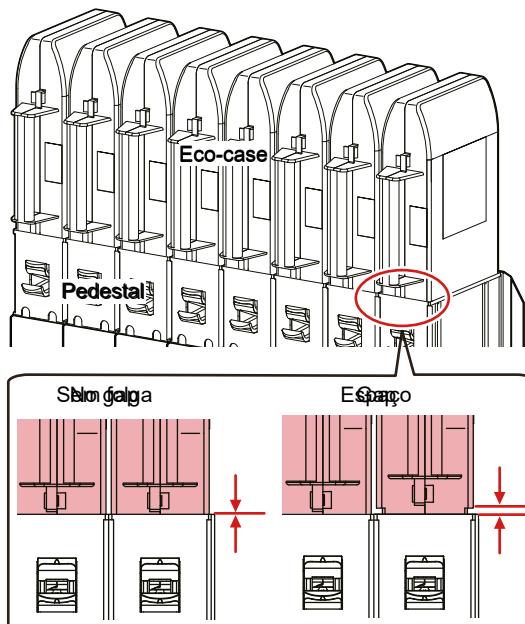
- Não insira o cotonete muito profundamente. A tinta pode começar a vazar do cartucho e não parar.



● Pontos a serem observados ao configurar o eco-case na unidade principal



- Insira o Eco-Case totalmente na base do estojo. Verifique o espaço entre o pedestal e o Eco-Case e, se houver espaço, reinsira o eco-case.



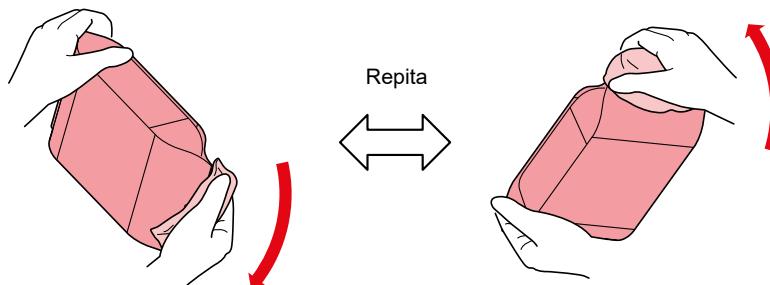
● Como agitar os pacotes de tinta no Eco-Case

Para agitar com o pacote removido (método recomendado)

- Limpe a tinta do conector do pacote de tinta e do interior da borracha do bico antes de reinseri-lo.
- A agitação deve ser feita após cobrir a parte do conector do cartucho de tinta com um pano não tecido (por exemplo, um pano).

Ao agitar todo o eco-case

- cubra a borracha do bico com um pano não tecido (por exemplo, um pano) antes de agitar.



- Não agite os cartuchos de tinta violentamente. Agitar o cartucho de tinta com força ou balançá-lo pode causar vazamento de tinta.
- Nunca reabasteça os cartuchos de tinta com tinta. Isso pode causar falhas. Não nos responsabilizamos por quaisquer problemas causados pelo uso de tinta reabastecida.



- Não desmonte o cartucho de tinta.

Capítulo 2 Impressão



Este capítulo

Este capítulo descreve os procedimentos e as configurações de impressão.

Processo de Impressão.....	48	Limpeza dos Cabeçotes	65
Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão ..	50	Correção Automática	66
Carregamento da Mídia.....	51	Correção do Avanço	67
Mídia	51	Procedimento de Correção do Avanço	67
Unidade de Recolhimento.....	52	Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	69
Unidade de Avanço.....	54	Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	69
Carregamento de Mídia em Rolo.....	56	Preparação de Dados do RIP.....	71
Registro da Mídia.....	61	Impressão.....	73
Impressão de Teste	63	Alteração do Ponto de Origem.....	73
Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste	63	Início da Impressão	74
Falhas de Ejeção	64	Interrupção da Impressão (Apagar Dados)	75
		Corte da Mídia	76

2.1 Processo de Impressão

1. Ligue a energia.

"Como Ligar a Máquina"(P. 30)

2. Conecte um PC rodando um RIP ao equipamento.

"Usando um Cabo USB" (P. 34)

"Usando um Cabo LAN" (P. 33)

3. Configuração do Software RIP

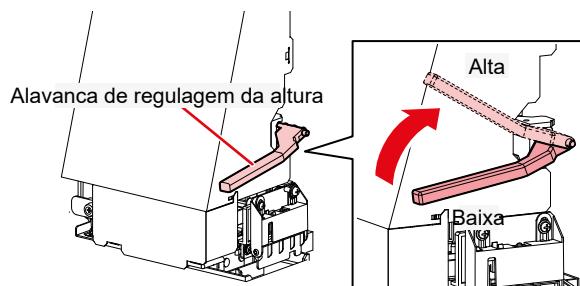
"Instalação do Software RIP"(P. 36) (necessário apenas na primeira vez)

"Obtenção de Perfis de Cores" (P. 36)

"Configuração do Software RIP"(P. 36) (necessário apenas na primeira vez)

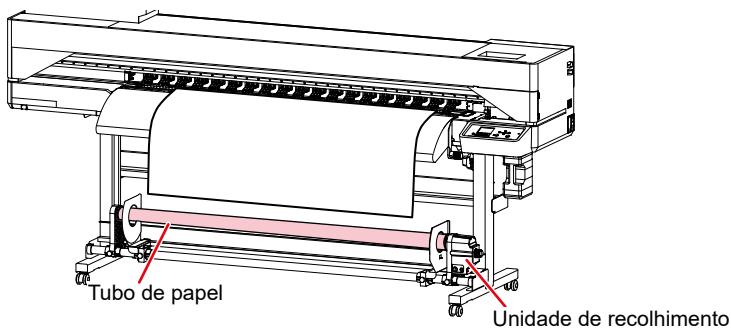
4. Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a alavancade regulagem de altura conforme a mídia. "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 50)



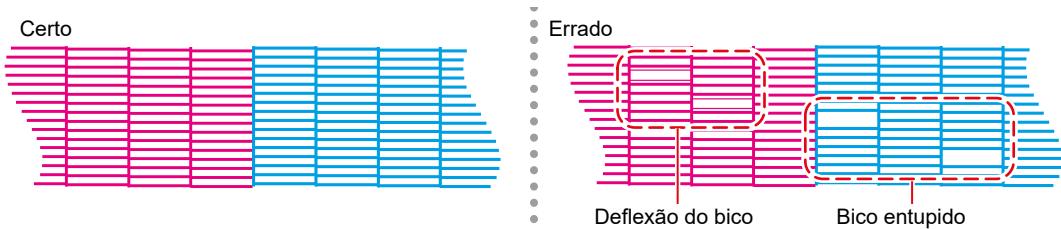
5. Carregamento da Mídia

Este equipamento pode ser utilizado com rolos ou folhas de mídia. "Carregamento da Mídia"(P. 51)



6. Verifique as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

 "Impressão de Teste"(P. 63)

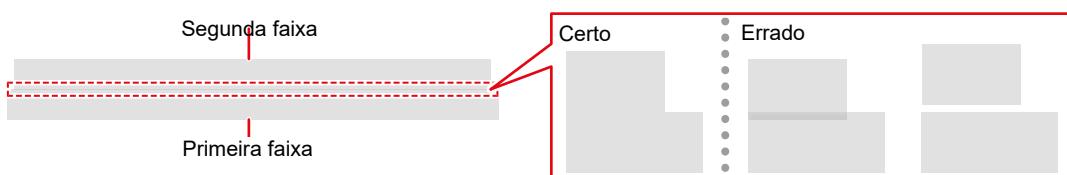


7. Limpe o cabeçote para desentupir os bicos entupidos.

Há três métodos diferentes para a limpeza do cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão.  "Limpeza do Cabeçote"(P. 65)

8. Ajuste a velocidade de avanço da mídia.

 "Correção do Avanço "(P. 67)



9. Ajuste a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.

 "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 69)



10. Preparação de dados do RIP

 "Preparação de dados do RIP"(P. 71)

11. Impressão de dados do RIP

 "Impressão"(P. 73)

12. Corte a mídia

 "Corte da Mídia" (P. 76)

2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia utilizada.

Intervalo	Distância entre o cabeçote de impressão e a placa
Baixa (recomendado)	3,0 mm (configuração padrão)
Alta	3,5 mm



- Certifique-se de corrigir a posição dos pontos após ajustar a altura do cabeçote de impressão. "Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 69)



- Nas impressoras a jato de tinta, quanto maior a distância entre a impressão e a mídia, maior a chance de as gotículas de tinta vaporizarem antes de alcançarem a mídia. A tinta vaporizada pode aderir à superfície dos bicos do cabeçote de impressão e à mídia, afetando a qualidade da impressão e causando falha no cabeçote de impressão. Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a mídia.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

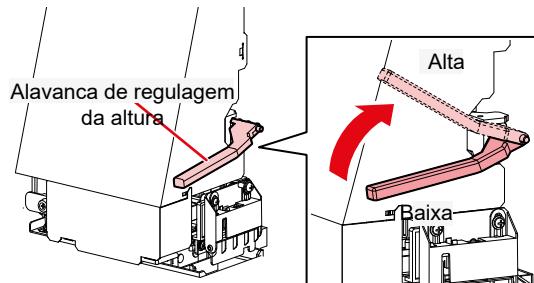
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Head height switching], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Use a alavanca de regulagem de altura para ajustar a altura.

- Ajuste a alavanca de altura para que fique na altura desejada. Se a alavanca não for colocada na posição correta, podem ocorrer problemas como emperramento e nebulização da mídia, comprometendo a qualidade da impressão.



4 Pressione [ENTER].

5 Selecione [LOW/HIGH] na tela e pressione [ENTER].

2.3 Carregamento da Mídia



- Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Mover o carro depois de carregar a mídia pode fazer com que o cabeçote de impressão seja danificado ao entrar em contato com a mídia.

Mídia

● Precauções no manuseio da mídia



- Utilize somente mídias aprovadas pela Mimaki para garantir uma impressão consistente de alta qualidade.

AVISO



- O rolo de mídia deve ser carregado por pelo menos duas pessoas. Ignorar esta precaução pode resultar em dores lombares devido ao peso dos suportes.

AVISO



- Proteja a mídia contra poeira ao armazená-la. Caso contrário, a qualidade de impressão pode ser comprometida.
- Ao armazenar mídias de tamanho padrão enroladas, armazene-as com a superfície coberta virada para fora.



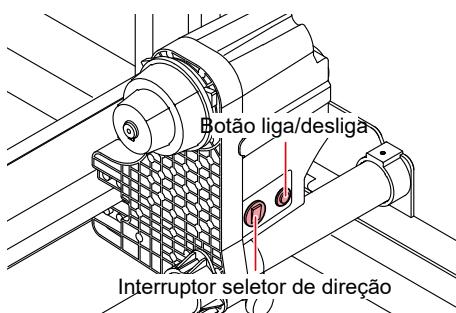
- Não deixe mídia no equipamento quando não estiver em uso. Caso contrário, poderá acumular poeira na mídia. Não utilize mídia que não tenha sido limpa. Limpar a mídia pode gerar eletricidade estática, o que pode afetar a qualidade da impressão.
- Não use a mídia imediatamente após retirá-la da embalagem. A mídia pode expandir ou encolher dependendo da temperatura ambiente e da umidade no local de armazenamento. Deixe a mídia no mesmo ambiente que o equipamento por pelo menos 30 minutos antes de carregá-lo.
- Não utilize a mídia se estiver enrolada. Mídia enrolada pode não apenas danificar o cabeçote de impressão, como também afetar a qualidade da impressão.



- A parte inferior da mídia pode ficar suja dependendo de como a mídia impressa foi armazenada (por exemplo, devido ao peso ao colocar os rolos de mídia impressa na horizontal) e dependendo do tipo de mídia. Faça um teste com antecedência para garantir que a mídia não transfira tinta para a parte inferior da mídia vizinha.

Unidade de recolhimento

Use a chave na unidade de captação para mudar a direção de recolhimento da mídia.

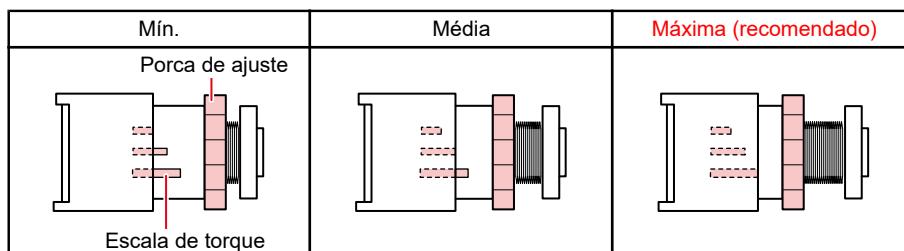


Nome	Visão Geral	
Interruptor seletor de direção	Para cima	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para dentro
	Para baixo	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para fora
Botão liga/desliga	Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento. A configuração pode ser alterada para que a unidade de recolhimento opere apenas enquanto o botão estiver pressionado. “Menu de Ajuste de Função” (P. 85)	

Regulagem do Limitador de Torque

A unidade de recolhimento é fornecida com um limitador de torque.

Gire a porca de regulagem do limitador de torque para ajustar a tensão de recolhimento.

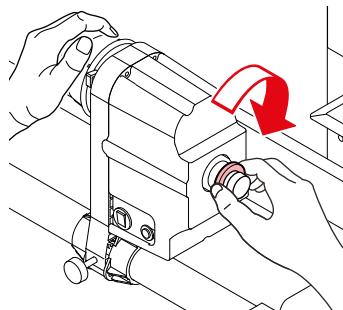


- Para impressão normal: Ajuste o torque para “**MAX**”.
- Dependendo da mídia, aumentar o torque pode causar erros de imagem, uma vez que o rolete de pressão e os roletes de alimentação não conseguem segurar a mídia. Reduza o torque se a mídia escorregar.
- Não aperte além do torque máximo definido. O aperto excessivo pode danificar a unidade de recolhimento.



● Aumentar a tensão (sentido horário)

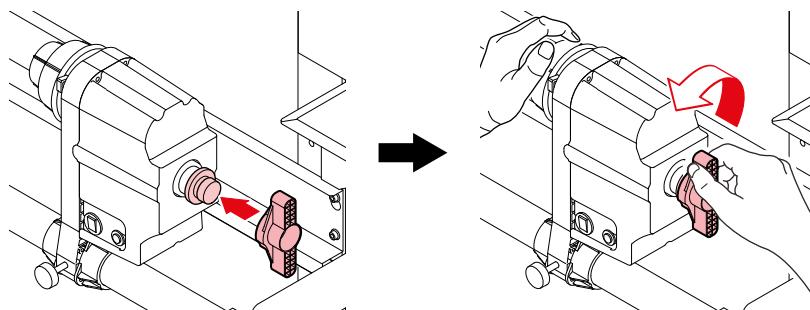
Aumente a tensão quando usar mídias pesadas ou espessas. Faça os ajustes manualmente.



- Não use a alavanca de regulagem do torque. Usar a alavanca de regulagem do torque resultará em aperto excessivo. O aperto excessivo pode danificar a unidade de recolhimento.

● Diminuir a tensão (sentido anti-horário).

Diminua a tensão ao usar mídias leves. Use a alavanca de regulagem do torque fornecida.



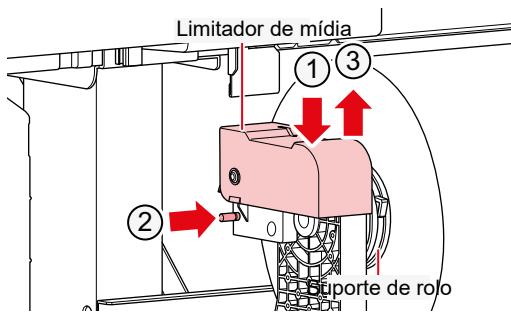
Unidade de avanço

Uso do Limitador de Mídia

Ao puxar um comprimento fixo de mídia com a mão, o suporte do rolo será travado para que a mídia não possa ser puxada para fora.

● Travar o limitador de mídia

Empurre o pino na lateral enquanto pressiona o limitador de mídia. Ao soltar o limitador de mídia nesse estado, o suporte do rolo será travado.

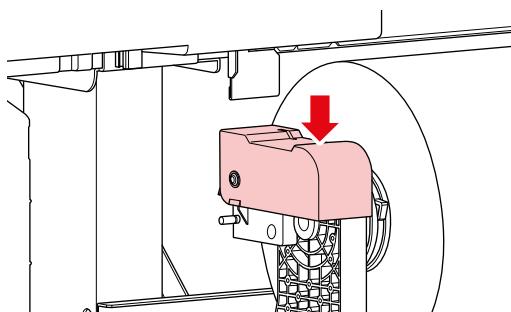


- Certifique-se de travar o limitador de mídia ao carregar ou imprimir uma mídia em rolo.



● Liberar o limitador de mídia

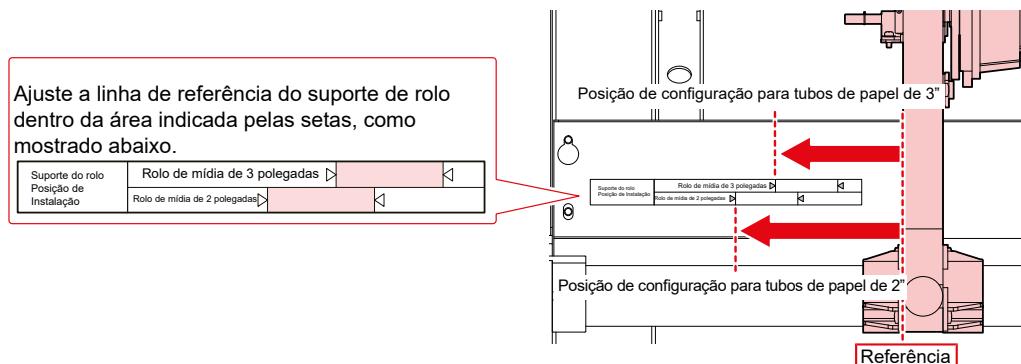
Pressione o limitador de mídia para liberar o suporte do rolo.



Posição de Ajuste do Suporte de Rolo

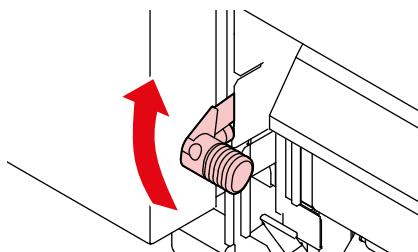
Solte o parafuso de fixação no suporte de rolo traseiro esquerdo e mova-o.

O suporte das pernas tem uma etiqueta que mostra as posições de montagem do suporte de rolo. Use-a como referência para mover o suporte de rolete e, em seguida, prenda-o com o parafuso de fixação.



Carregamento de Mídia em Rolo

1 Levante a alavanca de fixação.

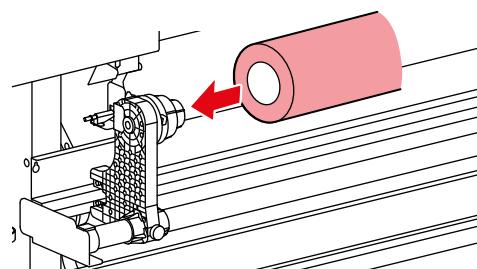


2 Mova o suporte de rolo traseiro esquerdo até a posição de inserção de rolo.

- Solte o parafuso de retenção do suporte de rolo, mova o suporte de rolo e aperte o parafuso de retenção novamente.
 "Posição de Ajuste do Suporte de Rolo"(P. 55)

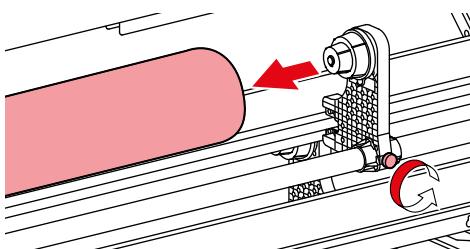
3 Insira o tubo de papel da mídia em rolo no suporte de rolo traseiro esquerdo.

- Empurre até que o tubo de papel não se move mais.



4 Insira o suporte de rolo traseiro direito no tubo de papel.

- Solte o parafuso de retenção do suporte de rolo, mova o suporte de rolo e aperte o parafuso de retenção novamente.



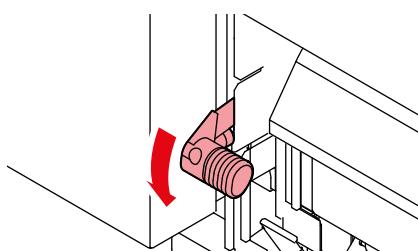
5 Insira a mídia entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.



- Inserir a mídia inclinada permite sua inserção suave sem que ela fique presa ou grude.

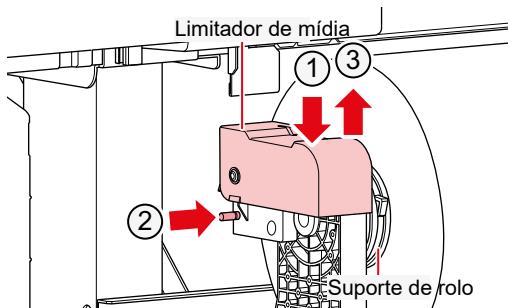
6 Abaixe a alavanca de fixação.

- Prenda a mídia com o rolete de pressão e os roletes de alimentação.



7 Trave o limitador da mídia.

- Empurre o pino na lateral enquanto pressiona o limitador de mídia. Ao soltar o limitador de mídia nesse estado, o suporte do rolo será travado.

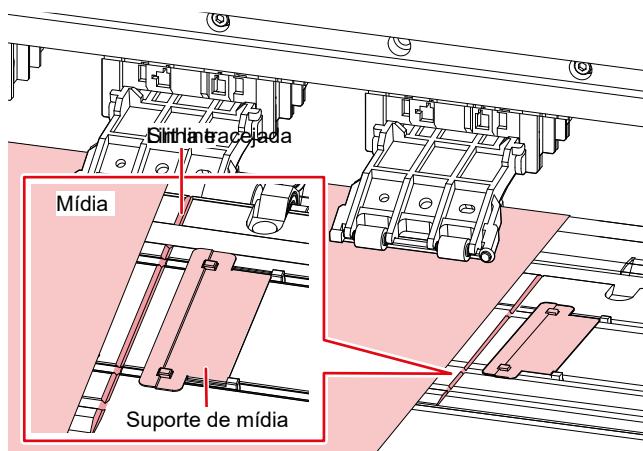


8 Vá para a frente do equipamento, levante a alavanca de fixação e puxe a mídia.

- Certifique-se de que a mídia não caia pela parte de trás.

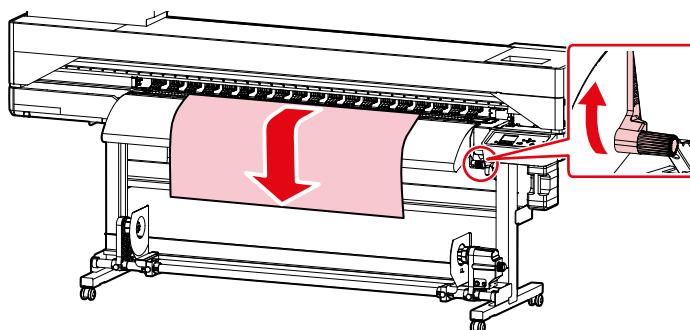


- Ajuste a posição do suporte de rolo traseiro de modo que a mídia não cubra a linha tracejada à direita na placa. O movimento inclinado pode causar danos ao cabeçote de impressão.



- As áreas que se estendem 5 mm de ambos os lados da mídia são margens.

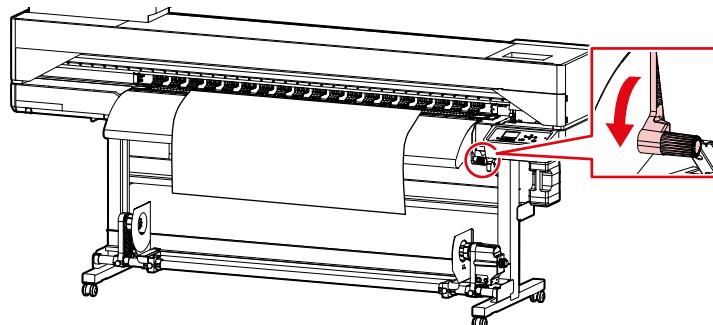
9 Puxe a mídia com cuidado e pare na posição onde ela é travada com cuidado.



10 Verifique até que ponto a mídia foi puxada.

- Puxe a borda frontal da mídia com cuidado em vários pontos para confirmar se a mesma quantidade de mídia foi puxada.

11 Abaixe a alavancas de fixação.



- Após baixar a alavancas de fixação, verifique se a tensão no lado de alimentação do material está uniforme.



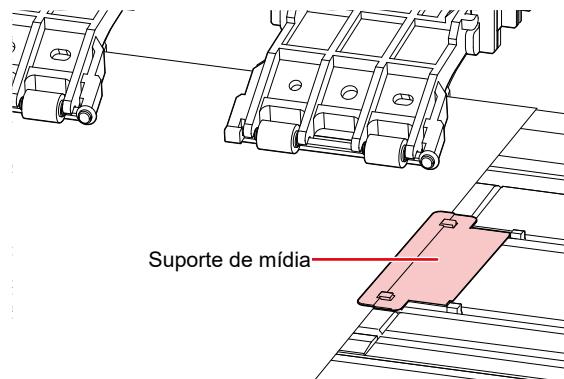
- Não puxe a mídia quando a alavancas de fixação estiver abaixada (a mídia estiver fixada). A máquina pode ser danificada.



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavancas de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação.**

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.

12 Prenda a mídia no suporte de mídia.



- Não use o suporte de mídia ao imprimir uma mídia mais espessa.
- Utilize o suporte de mídia ao detectar mídia.

13 Seleciona a mídia a ser utilizada.

Media selection	1/2
● Transfer paper	1300 mm
○ Unregistered	
○ Unregistered	



- Para usar uma mídia não registrada, selecione [Unregistered] para registrar a mídia. "Registro da Mídia"(P. 61)

14 A largura da mídia será detectada.

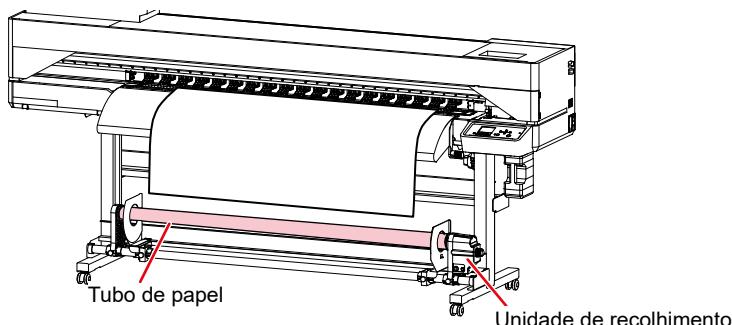
- Sem alterações: Somente o lado direito do suporte de mídia é detectado.
- Nova detecção da largura da mídia: A largura da mídia será detectada.

Transfer paper	
Media Width	1300 mm
	No change
	Media width



- A largura da mídia pode não ser detectada corretamente para determinadas cores ou tipos de mídia. Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".
- Se o método de detecção da largura da mídia estiver definido como "MANUAL", defina a largura da mídia manualmente em ([MENU] > [Media Setting] > [Media Information] > [Media Width] > [Detection Type] Media Setting Menu).
- A mensagem "Media Set Position R" aparecerá após a detecção da largura da mídia se a mídia estiver muito longe à direita da posição especificada. Recarregue a mídia na posição especificada.
- Quando "Media Remain Manage" estiver definido como "ON", a tela "Input Media Length" (Entrada do Comprimento da Mídia) será exibida. ([MENU] > [Media Setting] > [Media Information] > [Media Remain] > [Media Remain Manage] Media Setting Menu).

15 Carregue um tubo de papel vazio na unidade de recolhimento

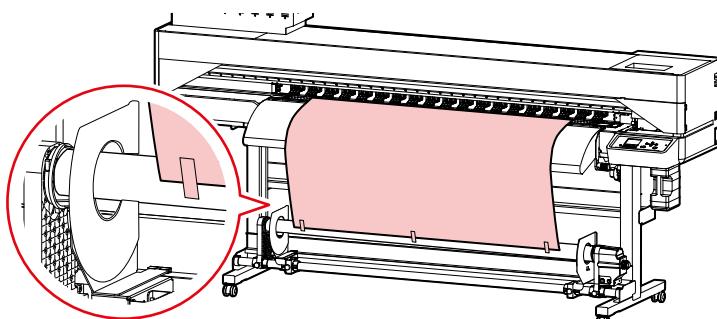


- Use a unidade de recolhimento para mídias com baixa rigidez. Caso contrário, a mídia pode levantar e danificar o cabeçote de impressão.
- Não utilize tubos de papel danificados, como os que estão deformados ou gastos, pois podem impedir o enrolamento adequado.

16 Pressione ▶ para avançar a mídia até que ela chegue no tubo de papel na unidade de recolhimento e, em seguida, pressione [ENTER].

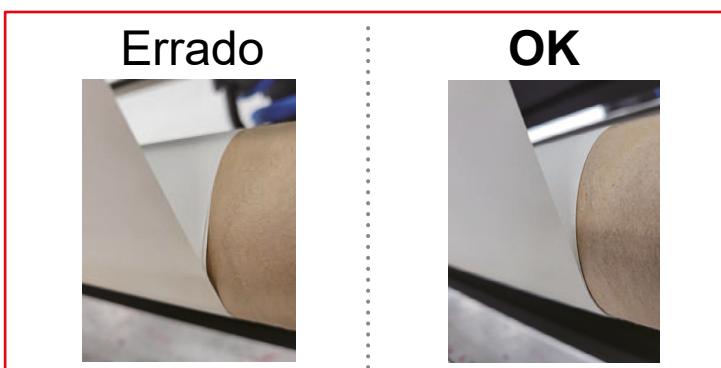
17 Prenda o meio da mídia ao tubo de papel com fita adesiva e, em seguida, prenda os lados esquerdo e direito da mídia.

- Puxe a borda inferior da mídia uniformemente em ambas as extremidades, verificando se está livre de dobras e vincos, em seguida afixe a fita.

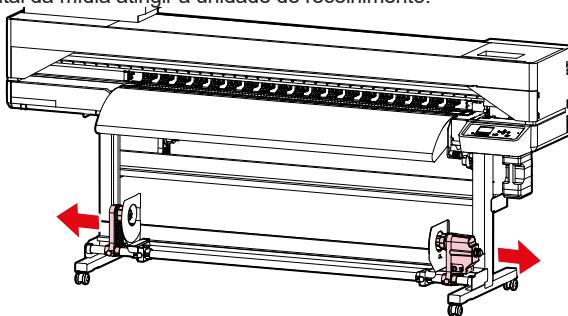


18 Pressione e enrole o material em torno do tubo de papel cerca de três vezes.

- Verifique se a mídia não está levantada. Se houver folga, rebobine novamente.

**19** Pressione [ENTER].

- Mova a unidade de recolhimento para a esquerda ou direita quando ela não estiver em uso. A qualidade de impressão pode ser comprometida se a borda frontal da mídia atingir a unidade de recolhimento.



Registro da Mídia

Quando a alavanca de fixação é abaixada com a mídia sendo carregada, a tela de seleção da mídia utilizada é exibida. O registro é necessário para usar mídias que não estejam registradas na máquina.

1 Selecione [Unregistered].

Media selection	1/2
● Transfer paper	1300 mm
○ Unregistered	
○ Unregistered	

2 Selecione o tipo de mídia.

Media Type
● Transfer paper (thin)
○ Transfer paperr (mid)
○ Transfer paper (thick)

3 Selecione o tipo de detecção da largura da mídia.

- AUTO: A largura da mídia é detectada automaticamente.
- MANUAL: A largura da mídia é definida manualmente.

Media Registration
Media Detection Type
Please Select.
AUTO
MANUAL



- A largura da mídia pode não ser detectada corretamente para determinadas cores ou tipos de mídia. Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".

2

4 Selecione o método para gerenciar a quantidade restante de mídia.

- Selecione se deseja ou não gerenciar a quantidade de mídia restante com o equipamento.

Media Registration
Media Remain Manage
Please Select.
ON
OFF

5 Insira o nome a ser exibido.

- Se você não registrou o nome, pressione a tecla [ENTER].

Media Name Change
Media 3
will be changed
(maximum 10 characters)

6 Selecione se deseja ou não registrar as informações definidas.

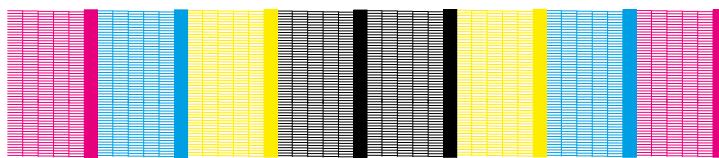
do you optimize setting?
Execute
Do not



- As configurações podem ser alteradas posteriormente. "Menu de Ajuste de Mídia"(P. 78)

2.4 Impressão de Teste

Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  "Limpeza do Cabeçote"(P. 65)



Verifique previamente

- O cabeçote de impressão foi ajustado?  "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 50)
- O suporte está carregado?  "Carregamento da Mídia" (P. 51)



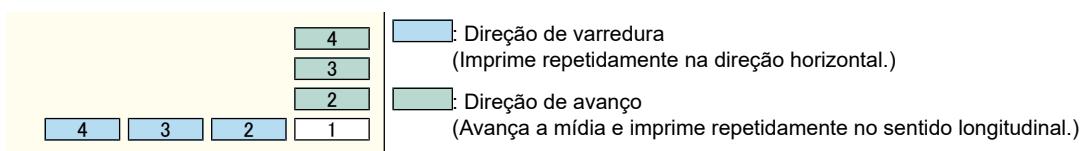
- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 300 mm de largura.



- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida "ON" para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão.
É necessário efetuar o registro para realizar a recuperação dos bicos.  "Registro da Recuperação de Bicos Manualmente"(P. 83)

Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste

A direção do layout pode ser alterada para a impressão de teste.



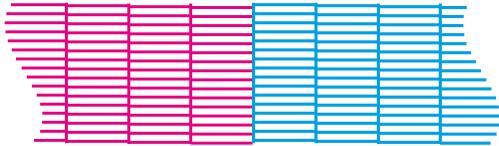
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Test Print], depois pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Impressão de Teste é exibido.

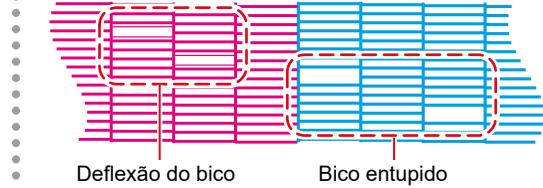
2 Selecione [Scan Dir.] (Direção de varredura) ou [Feed Dir.] (Direção de avanço), em seguida pressione [ENTER].

- A impressão de teste é iniciada.

Certo



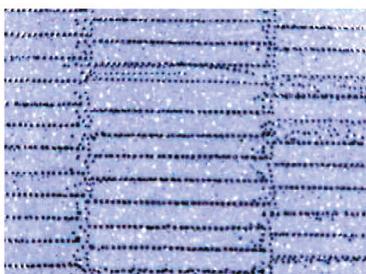
Errado



3 Verifique os resultados da impressão.

Falhas de Ejeção

Os exemplos típicos de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) são mostrados abaixo. Para evitar defeitos de impressão, verifique se a tinta foi corretamente ejetada regularmente antes de imprimir.



Deflexão do bico



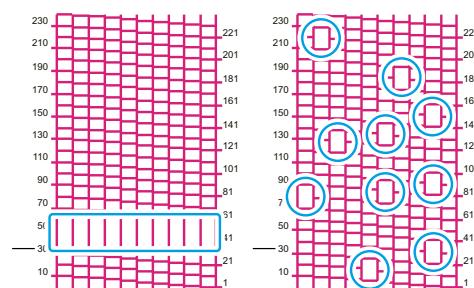
Bico entupido



Gotas de tinta



Nebulização



Entrada de ar

2.5 Limpeza do Cabeçote

Os seguintes métodos de limpeza do cabeçote estão disponíveis. Escolha o método com base nos resultados do teste. A limpeza não pode ser realizada quando os erros [Ink Near End] ou [Ink End] estiverem exibidos. Adicione tinta nova.  "Substitua o cartucho de tinta de 2L"(P. 41)

Item	Detalhes
Soft	Se a impressão mostrar uma linha curva (Deflexão do bico)
Normal	Se a impressão mostrar uma linha faltando (bico entupido)
Hard	Se a limpeza suave ("Soft") e a limpeza normal não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico)

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Cleaning], depois pressione [ENTER].

- O menu de Limpeza será exibido.

2 Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].

3 Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.

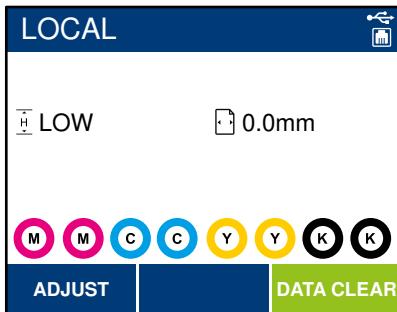


- Faça o seguinte se a limpeza do cabeçote não resolver as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
 -  "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 92)
 -  "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 122)
 -  "Limpeza do Limpador"(P. 94)
 -  "Execute um abastecimento de tinta"(P. 84)

2.6 Correção Automática

A função de autocorreção (DAS: Dot Adjustment System) detecta um padrão de correção com o sensor e corrige automaticamente a posição de injeção de tinta.

- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



- 2 Selecione [Auto-correction] e pressione [ENTER].

- 3 Selecione um item de configuração e pressione [ENTER].

- Os três itens a seguir podem ser configurados:
 [All]: Executa automaticamente a correção de avanço e posição dos pontos.
 [Feed Comp.]: Executa automaticamente a correção do avanço.
 [Drop.PosCorrect]: Executa automaticamente a correção da posição dos pontos.



- A correção da posição dos pontos também pode ser realizada para cada condição de impressão. Neste caso, selecione [Media Setting] > [Auto-correction] > [Drop.PosCorrect] > [Printing conditions] e pressione a tecla [ENTER].



- Verifique se a mídia não levanta.
- Carregue mídia branca e limpa.
- Não envie os dados do RIP do PC durante a impressão do padrão.
- Se a correção automática não resolver o problema, corrija a posição manualmente. [MENU] > [Media Setting] > [Feed Comp.] ou [Drop.PosCorrect] "Correção do Avanço"(P. 67) "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 69)

2.7 Correção de Avanço

A troca da mídia pode afetar a velocidade de avanço devido a vários fatores, incluindo o peso e a espessura da mídia e se a unidade de recolhimento é usada. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras escuras ou claras) se o avanço não for devidamente corrigido.

Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia"(P. 51)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- • Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo da unidade de recolhimento? "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 56)

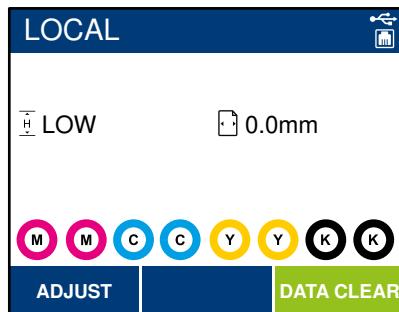
Procedimento de Correção do Avanço

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia.



- Ao utilizar a unidade de recolhimento, carregue a mídia na unidade antes de corrigi-la.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].

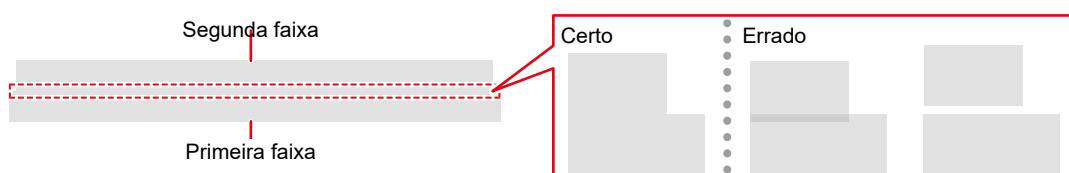


2 Selecione [Feed Comp.] e pressione a tecla [ENTER].

- A impressão do padrão de correção é iniciada.

3 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Ajuste as faixas para que a região entre elas seja colorida uniformemente.



4 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- "+" entrada: Aumenta a separação entre as faixas.
- "-" entrada: Reduz a separação entre as faixas.
- Incremente o valor de correção em "30" para mover as faixas aproximadamente 0,1 mm.

5 Pressione [ENTER].

- Imprima mais um padrão de correção para verificar.



- Concluído o ajuste, a mídia será alimentada na origem da impressão. Pode ocorrer um arqueamento na mídia em rolo traseira. Recolha a mídia em rolo manualmente para eliminar qualquer arqueamento.

Correção do Avanço de Mídia Durante a Impressão

A velocidade de avanço de mídia também pode ser corrigida no modo REMOTO ou durante a impressão.

1 Pressione [ADJUST] no modo REMOTO ou durante a impressão.

2 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- Valor de correção: -9999 a 9999
- O valor inserido aqui será atualizado imediatamente.

2.8 Correção da Posição de Injeção de Tinta

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão e as mudanças de temperatura ao redor do cabeçote de impressão também alterarão as posições de aplicação. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borradadas) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.

Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 50)
- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia"(P. 51)

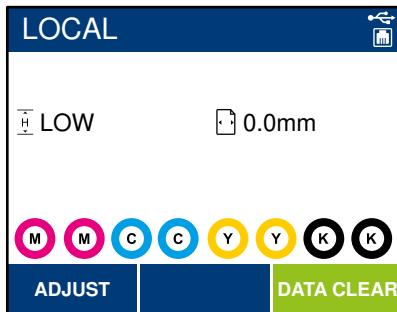


- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia. Ele deve ser ajustado para cada resolução de impressão.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



2 Selecione [Drop.PosCorrect] e pressione a tecla [ENTER].

3 Selecione a resolução e pressione a tecla [ENTER].

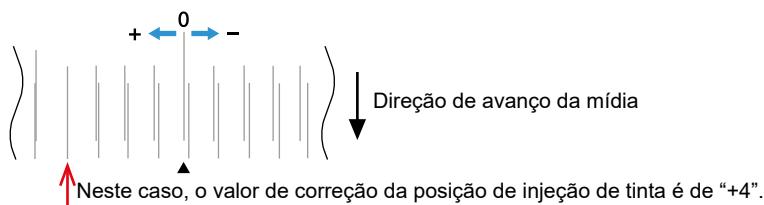
- Selecione a resolução a ser ajustada. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções. "Menu de Ajuste da Mídia"(P. 116)



- As resoluções indicadas são aquelas na direção da varredura.

4 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Insira a posição onde as duas linhas superior e inferior irão coincidir.



5 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- Valor de correção: -40 a 40



- Se as linhas não coincidirem quando o valor de correção estiver na faixa de -40 a 40, a altura do cabeçote de impressão pode ter sido ajustada incorretamente. Ajuste a altura do cabeçote de impressão.
 "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 50)

2.9 Preparação de Dados do RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



- Prepare dados de imagem adequados para impressão.

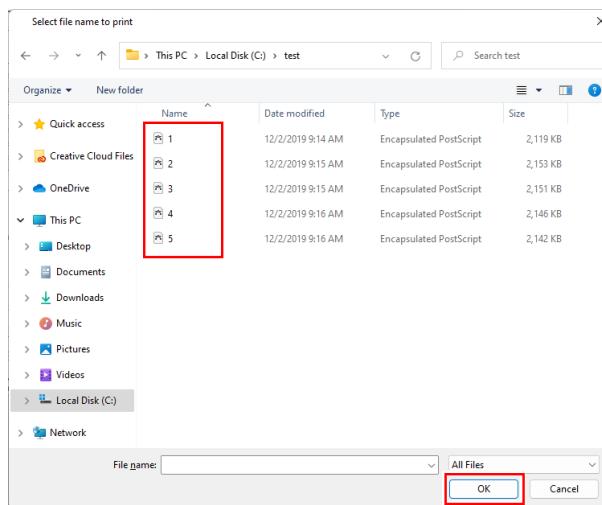
1 Inicie o RasterLink.

- Clique no ícone na área de trabalho do PC.



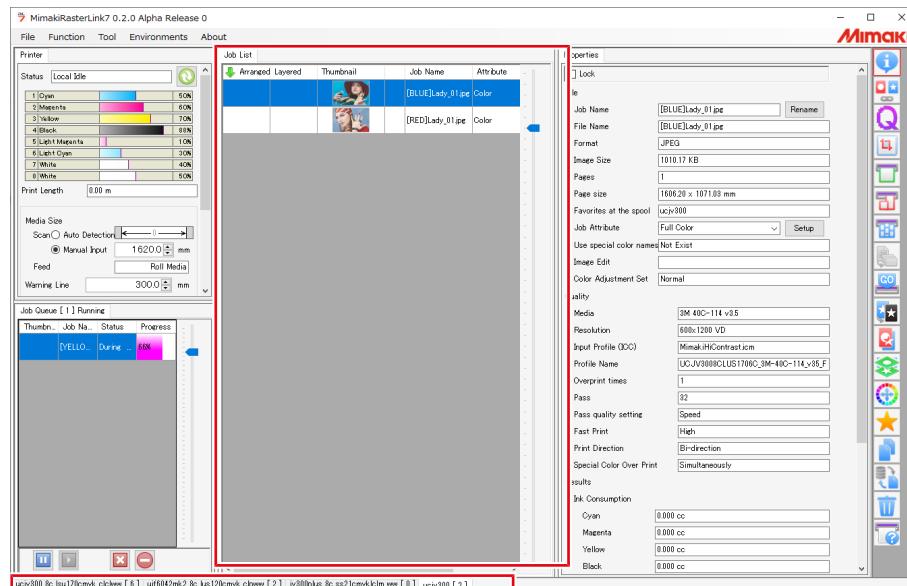
2 Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.

- (1) Selecione [File] > [Open].
- (2) Selecione os dados de imagem desejados e clique em [Open].
 - Se várias impressoras estiverem registradas, selecione TS200-1600 em "Printer Name".



3 Selecione os dados de imagem importados.

- Os dados da imagem são adicionados na guia da TS200-1600 selecionada em "Printer Name" ..



4 Edite a imagem.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:



(Impressão Geral): Define configurações como ampliação/redução e rotação.



(Qualidade): Seleciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado no equipamento.



- Para obter mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

5 Imprima os dados de imagem.

- "Início da Impressão"(P. 74)



- Clique em (Execução) nos ícones de função no lado direito da tela.

- Selecione “Immediate Print” (Impressão Imediata) ou “RIP and Print” (RIP e Impressão), depois clique em [Start].



- A largura da mídia deve ser detectada novamente após trocar a mídia.

- Selecione a aba, por exemplo, TS200-1600 na janela principal.

- Clique em (Atualizar o status da impressora) na guia [Printer].

2.10 Impressão

Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 50)
- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia"(P. 51)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo de papel da unidade de recolhimento?
 "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 56)

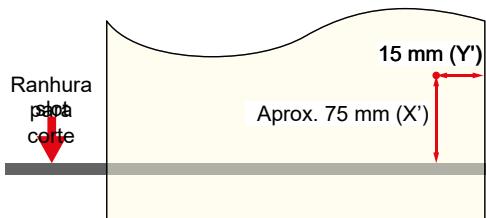


- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notada durante a impressão. "Limpeza do Cabeçote"(P. 65)

Alteração do ponto de origem

A posição de início da impressão pode ser alterada. Use o indicador de LED para definir o ponto de origem.

- Valor padrão do ponto de origem da impressão
 - Direção de avanço (longitudinal, X'): Aprox. 75 mm para trás da ranhura para corte da placa
 - Direção da varredura (lateral, Y'): 15 mm da borda direita da mídia



1 Na tela do modo LOCAL, pressione

- A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.

2 Pressione para mover o ponto de origem para a posição desejada.

- O carro moverá para a esquerda e para a direita e avançará a mídia.

3 Pressione [ENTER].

- O ponto de origem será atualizado.

Início da Impressão

1 Envie os dados do RIP do PC.

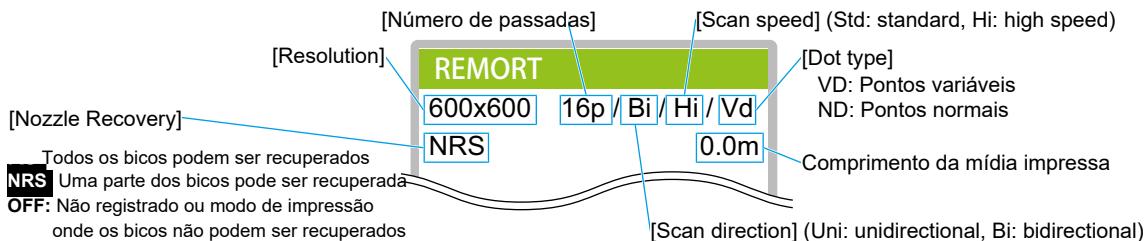
- 💡 "Preparação de dados do RIP"(P. 71)



- Se a mensagem "Attention20A Driver version" for exibida, instale o driver da Mimaki mais recente.
<https://mimaki.com/download/inkjet.html>

2 A impressão é iniciada.

- A impressão é iniciada quando os dados do RIP são recebidos.



- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Caso ocorra um erro, a máquina muda para o modo LOCAL assim que a impressão for concluída. Não será possível fazer uma nova impressão.
- Se houver bicos que não podem ser recuperados, será exibida a mensagem "Nozzle recovery not possible" (Recuperação do bico impossível) no início da impressão. Se o entupimento do bico for perceptível, tente aumentar o número de passagens ou alterar a resolução.

Pausa da Impressão

1 Pressione [LOCAL] durante a impressão.

- A impressão será pausada.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.

2 Pressione [REMOTE].

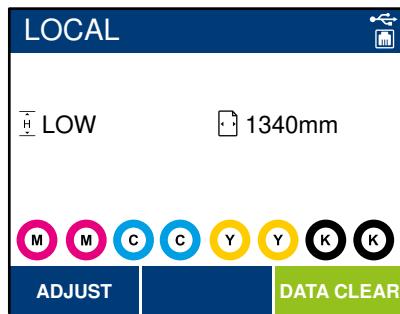
- A impressão é retomada.



- Nenhuma outra função poderá ser usada enquanto a impressão estiver pausada.

Interrupção da Impressão (Apagar Dados)

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [DATA CLEAR].



2 Pressione [ENTER] para excluir os dados recebidos.

- O buffer de recebimento é esvaziado.

2.11 Corte da Mídia

- 1** Na tela do modo LOCAL, pressione

 - A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.

- 2** Pressione para avançar a mídia até a posição necessária para o corte.
- 3** Selecione [CUT].
- 4** Pressione [ENTER].
 - A mídia será cortada.

Capítulo 3 Configuração



Este capítulo

Este capítulo descreve as funções [MENU].

Menu de Ajuste da Mídia	78	Menu de Configuração de Função	85
Menu de manutenção	80	Menu de Status da máquina	87
Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos	83		
Verificação dos bicos (opcional)	83		
Abastecimento de tinta	84		

3.1 Menu de Ajuste da Mídia

Ao usar o equipamento pela primeira vez, a tela de seleção da mídia utilizada é exibida. Registro da Mídia As informações da mídia e o valor de correção podem ser salvos antecipadamente para uma mídia específica.

O usuário pode escolher entre priorizar as configurações no equipamento ou as configurações no PC. Definir os menus individuais para "Host" prioriza as configurações no PC. Para priorizar as configurações nesta máquina, selecione uma configuração diferente de "Host".



- Para saber como especificar o software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

● Lista deMenus

Item	Configuração		Detalhes
	*1	*2	
Feed Comp.	-9999 a <u>0</u> a 9999	-	Corrigir a velocidade de avanço da mídia. Imprima um padrão de e insira o valor de correção. "Correção do Avanço "(P. 67)
Drop.PosCorrect	-	-	Corrigir a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional. "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 69)
(Resolution)	*	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" for selecionado, os padrões de correção serão impressos para todas as resoluções. * As resoluções disponíveis variam de acordo com o modelo.
	(Correction Value)	-40,0 a <u>0</u> a 40,0	- Verifique o padrão e insira os valores de correção.
Auto-correction	-	-	A função de autocorreção (DAS: Dot Adjustment System) detecta um padrão de correção com o sensor e corrige automaticamente a posição de injeção de tinta.
All	-	-	Quando "All" é selecionado, "Feed Comp." e "Drop.PosCorrect" são corrigidos.
Feed Comp.	-	-	<ul style="list-style-type: none"> Verifique se a mídia não levanta. Carregue mídia branca e limpa. Não envie os dados do RIP do PC durante a impressão do padrão. Se a correção automática não resolver o problema, corrija a posição manualmente. [MENU] > [Media Setting] > [Feed Comp.] ou [Drop.Pos-Correct]
Drop.PosCorrect	-	-	
(Resolution)	*	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções e a posição de injeção de tinta será corrigida automaticamente. * As resoluções disponíveis variam de acordo com o modelo.
	*	-	
MAPS4	-	-	MAPS4: Sistema Avançado de Passadas Mimaki Esta função dispersa os limites entre as passadas para tornar menos visíveis as listras de avanço entre as passadas. Alterar o MAPS4 pode alterar a cor. Esta função pode ser menos eficaz com certos tipos de imagens.
MAPS4	AUTO /MANUAL	-	Normalmente deve ser definido como "AUTO". Quando definido como "MANUAL", os seguintes itens são exibidos:
	Velocidade	<u>50</u> a 100%	- Reduzir a velocidade torna as listras menos visíveis. No entanto, a impressão será mais lenta.

Item		Configuração		Detalhes
		*1	*2	
	Smoothing Level (Color)	0 a 100 %	-	Aumentar o nível de suavização torna as listras menos visíveis. Faça ajustes separados para a cor e a cor especial (branco).
	Smoothing Level (Spot)			
Aquecedor externo		ON/OFF	-	Ligue/desligue o aquecedor externo. Quando ligado, o aquecedor externo funcionará automaticamente durante a impressão, etc.
Media Information		-	-	Insira as informações da mídia.
	Media Type	-	-	Seleciona o tipo de mídia a ser utilizado. Os tipos de mídia disponíveis variam de acordo com o modelo.
	Media Width	-	-	Define o método de detecção da largura da mídia.
	Tipo de Detecção	AUTO / MANUAL		<ul style="list-style-type: none"> AUTO: A largura da mídia é detectada automaticamente com o sensor. MANUAL: Pressione para definir a largura da mídia manualmente. <ul style="list-style-type: none"> Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".
Media Remain		-	-	A quantidade restante de mídia no rolete pode ser exibida e impressa no modo REMOTO.
	Media Remain Manage	ON/OFF	-	<ul style="list-style-type: none"> ON: Uma tela de entrada é exibida após a detecção da largura da mídia. Pressione para configurar o comprimento da mídia. Pressione [FUNC3] na tela de configuração do ponto de origem para imprimir a data e a quantidade de mídia restante. OFF: A quantidade de mídia restante não é exibida.
	Length	0 a 500m	-	Insira o comprimento do rolete de mídia.
Detail Setting		-	-	Ele é usado para definir várias funções.
Vacuum Fan		Host /Weak (Fraco)/ Standard (Padrão)/ Strong (Forte)	Strong	<p>Define a força com a qual a mídia é presa na placa.</p> <ul style="list-style-type: none"> Esta configuração pode ser usada para evitar emperramento da mídia e danos ao cabeçote de impressão causados pelo levantamento da mídia.
	Operação con-tínua Em andamento	ON/OFF		<ul style="list-style-type: none"> ON: A mídia é pressionada constantemente sob vácuo. OFF: A mídia só é pressionada sob vácuo quando necessário, por exemplo, durante a impressão e o avanço.
Feed Speed		Host /10 a <u>100</u> a 200%	100	<p>Define a velocidade de avanço da mídia.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dependendo das condições de impressão, a velocidade pode não variar para certas configurações. A definição como 100% ou mais reduz o tempo necessário para concluir a impressão, mas pode afetar a qualidade da impressão devido ao tempo de secagem insuficiente.
Prefeed		OFF/100~500 mm	-	Define o comprimento de alimentação antes da impressão.
Media Name Change		-	-	É possível alterar o nome de um tipo de configuração. O nome pode incluir caracteres alfanuméricos ou símbolos.
Delete MediaInfo		-	-	Exclui as informações de mídia definidas.

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

*2. Configurações aplicadas se nenhuma configuração puder ser feita no software RIP (host) ou se esta máquina for priorizada.

3.2 Menu de Manutenção

Este menu é utilizado para ações de manutenção. Ele também permite que o usuário realize a recuperação dos bicos se um entupimento persistir mesmo após a limpeza e lavagem dos bicos.

● Lista de Menus

Item	Configuração ^{*1)}	Detalhes
Manut. da Estação	-	Esta função move o carro para permitir a manutenção da unidade de vedação e do cabeçote de impressão.
Carriage Out	-	
Move To Platen Right End	-	Limpa ao redor da unidade de vedação, incluindo a tampa, o limpador e a NCU. "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 92) "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 96)
Move To Maint. Space	-	Limpa ao redor do cabeçote de impressão. "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 93) "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 99) "Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha"(P. 97)
Head height switching	-	Ajusta a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia. "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 50)
Nozzle Wash	de 1 a 99 minutos	Lava a superfície dos bicos do cabeçote de impressão com líquido de manutenção para resolver falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 122)
Pump Tube Cleaning	<u>OFF</u> / 1 a 168 h	Define o intervalo para lavagem do tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa). "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta" (P. 98)
Custody Wash	de 1 a 99 minutos	Execute esta etapa se o equipamento permanecer sem uso por períodos prolongados. Esta função lava os bicos e canais de drenagem para manter a máquina em condições ideais. "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 102)
Replace Wiper	-	Use esta função ao substituir o limpador. Substituir o limpador zera o contador de uso do limpador. "Substituição dos Limpadores"(P. 106)
Substituição da tampa	-	Use esta função ao substituir a tampa. A substituição da tampa redefine a vida útil da tampa armazenada na máquina. "Substituição da Tampa"(P. 107)
Impressão de teste	-	Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). "Impressão de Teste"(P. 63)
Cleaning	-	Estão disponíveis vários métodos de limpeza para o cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão. "Limpeza do Cabeçote"(P. 65)
Nozzle Recovery	-	A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
Print	-	Imprime um padrão para verificar a condição e registrar o bico. "Registrando a Recuperação de Bicos Manualmente"(P. 83)
Entry	-	Registra o bico sem imprimir um padrão.
Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.
Impressão de teste	ON/ <u>OFF</u>	Define se a recuperação do bico deve ser executada antes da impressão de teste.
Nozzle Check (Option)	-	"Verificação dos Bicos (Opcional)"(P. 83)

Item		Configuração ^{*1)}	Detalhes
Printing Check	Printing Check	ON/OFF	Executa a detecção de entupimento dos bicos antes do início da impressão.
	Check Interval	-	Define o tempo de detecção de entupimento dos bicos.
		Length	0,1 a 30,0 a 100,0 m Executa a detecção de entupimento dos bicos após o comprimento definido e antes do início da próxima impressão.
	File	1 a 30 a 1.000 arquivos	Executa a detecção de entupimento dos bicos após a impressão do número predefinido de arquivos e antes do início da próxima impressão.
		Stop (parar)/ Continuous (contínua)	Seleciona se a impressão deve ser interrompida ou continuar quando “Nozzle clogging” (Bico entupido) for detectado.
	Ação	Off/1 a 10 a 100	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um “entupimento do bico”.
	Cleaning	Soft (suave)/Normal/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza.
		0 a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
	Auto Nozzle Recovery	ON/OFF	Executa a recuperação dos bicos automaticamente se for detectado um “entupimento do bico”. Veja abaixo se desejar realizar a recuperação dos bicos manualmente.  "Registrando a Recuperação de Bicos Manualmente"(P. 83)
	Judgment Condition ²	OFF / 1 a 32 bicos	Define o número de bicos a serem detectados como entupidos antes que um “entupimento de bico” seja detectado. Podem ser definidos até 16 bicos por linha A. A próxima impressão não iniciará se um “entupimento de bico” for detectado durante a impressão contínua.
Manut. Auto.		-	Define várias ações de manutenção a serem realizadas automaticamente. Define o intervalo entre as ações de manutenção individuais. <ul style="list-style-type: none"> Se a mensagem de aviso “Replace Wasteinktank” for exibida, a função de manutenção automática é desativada.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 113)
Print Maint.	Refresh	0,5/ 1,0 h	Define o intervalo de renovação (quando uma pequena quantidade de tinta é ejetada dos bicos do cabeçote de impressão).
	Cleaning Interval	1 a 48 h	Define os intervalos para limpeza do cabeçote de impressão. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.
	Type	Normal /Soft (suave)/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
Print Maint.		-	Define a manutenção a ser realizada automaticamente no meio da impressão.
Auto Cleaning	Auto Cleaning	-	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote após a impressão do número predefinido de arquivos.
	Configurações	File (Arquivo)/Length (Comprimento)/Time (Tempo)/OFF	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote.
	Interval	-	Define os intervalos de limpeza do cabeçote.
	(File)	1 a 1000	A limpeza começa quando o número definido de arquivos é excedido.
	(Length)	0,1 a 100,0m	A limpeza começa depois que o comprimento definido é atingido e antes do início da próxima impressão.
	(Time)	10 a 240 min	A limpeza começa após o tempo de impressão definido ser atingido e antes do início da próxima impressão.

Item		Configuração *1	Detalhes
	Tipo	Normal /Soft (suave)/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
	Cleaning Check	ON / OFF	Define se a verificação dos bicos é executada após a conclusão da limpeza do cabeçote.
	Interval Wiping	OFF /3 a 255 min	A limpeza começa quando o tempo de impressão definido é excedido.
	Refresh	Weak/ Standard/ Strong	Seleciona o tempo de renovação (descarga) durante a impressão.
Tanque de Tinta Residual		-	Reinicia ou corrige o contador de uso do tanque de tinta residual.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 113)
	Reset Waste Ink Volume	-	Reinicia o contador de tinta residual.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 113)
	Adjust Waste Ink Volume	-	Corrige o contador de tinta residual.  "Quando a mensagem 'Check Waste Ink Tank' é exibida" (P. 113)
	Tank Capacity	-	Exibe a capacidade do tanque de tinta residual.
Fill Up Ink		-	Usado para resolver falhas de ejeção que não podem ser restauradas mesmo com a limpeza.  "Execute um abastecimento de tinta"(P. 84)

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

*2. Exibido somente quando uma NCU opcional está instalada.

Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos

A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- A recuperação dos bicos pode ser especificada para até 20 bicos por fileira. O tempo necessário para a impressão permanece inalterado, mesmo quando a recuperação dos bicos está definida.



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

1 Posicione a mídia.

2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

3 Selecione [Nozzle Recovery] > [Print] e pressione [ENTER].

- Imprima um padrão de recuperação do bico.
- A tela de seleção do bico de entrada é exibida quando a impressão é concluída.

4 Selecione o “número do cabeçote e a fileira de bicos” para recuperação dos bicos e pressione [ENTER].

5 Insira o “número do bico” para a recuperação e pressione [ENTER].

- Selecione o número de entrada antes de inserir o número do bico.
- A recuperação dos bicos foi configurada.

6 Pressione a tecla [ENTER] quando a entrada for concluída.

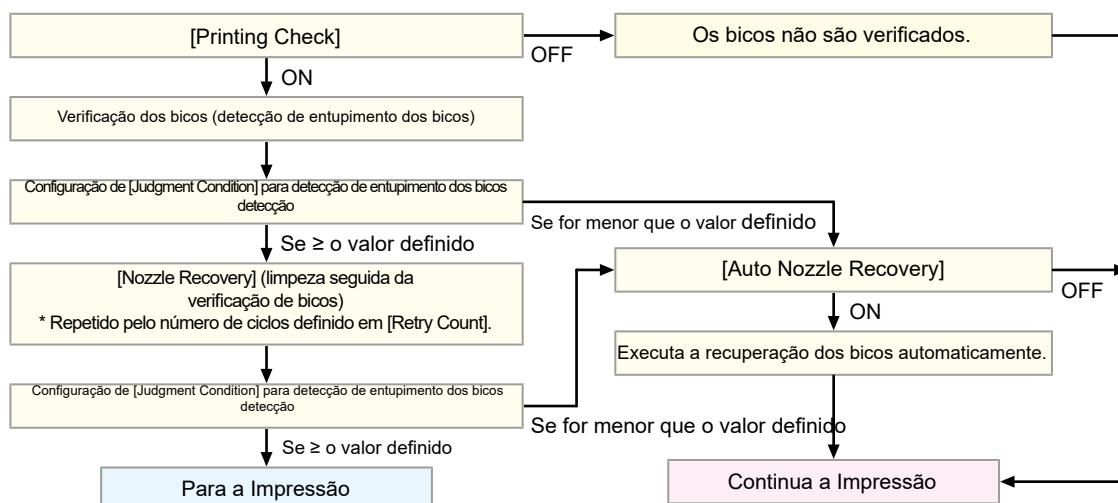


- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida “ON” para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão. “Impressão de Teste”(P. 63)

Nozzle Check (Option)

3

Usado para verificar se há entupimento nos bicos antes de iniciar a impressão. Ele define se as funções de manutenção serão executadas automaticamente quando for detectado entupimento dos bicos.



Execute um abastecimento de tinta

Use esta opção quando ocorrer entupimento ou desvio do bico que não possa ser resolvido com limpeza.



- Esta operação pode não ser possível dependendo do nível de tinta restante ou do volume de tinta residual. Siga a mensagem de erro para substituir o cartucho de tinta e reiniciar o tanque de tinta residual.

3.3 Menu de Ajuste de Função

Esse menu é usado para definir várias operações para garantir o desempenho ideal da máquina.

● Lista de Menus

Item	Configuração *1	Detalhes
Logical Seek	<u>Host</u> /OFF/ON	<p>Define o intervalo de movimento do carro.</p> <ul style="list-style-type: none"> • OFF: Área total do equipamento Impressão unidirecional Impressão bidirecional <p>Movimentação do carro</p> <ul style="list-style-type: none"> • ON: Área dos dados de impressão Impressão unidirecional Impressão bidirecional <p>Dados de impressão Movimentação do carro</p>
Unidade de Recolhimento	-	Define a operação da unidade de recolhimento.
Unidade de Recolhimento	<u>ON</u> /OFF	Defina como "OFF" se a unidade de recolhimento não for utilizada.
Take-up SW	<u>Continuous</u> (contínua)/ Temporary (temporária)	<p>Define a função desempenhada pelo botão ON/OFF na unidade de recolhimento.</p> <p>Unidade de recolhimento</p> <ul style="list-style-type: none"> • Continuous (Operação Contínua): Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento. • Temporary (Operação Temporária): A unidade de recolhimento opera somente enquanto o botão é mantido pressionado. A unidade para quando o botão é solto.
Drying Time (Tempo de Secagem)	-	Ajusta o tempo para a secagem da tinta.
Scan	<u>Host</u> /0,0 a 9,9 seg	<p>Define o tempo de parada do carro após cada varredura.</p> <ul style="list-style-type: none"> • O software RIP da Mimaki (RasterLink) exibe isso como "Pause Time per Scan".
Print End (fim da impressão)	<u>Host</u> /0 a 120 min	<p>Define o tempo de parada após a impressão. Os próximos dados serão impressos quando o tempo definido tiver decorrido.</p> <ul style="list-style-type: none"> • O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique "Print End". Se a máquina for definida como "HOST", o tempo será "0".
Power Setting	-	Define os horários em que a máquina deve ligar e desligar automaticamente.
Auto Power-off	5 a <u>15</u> a 60 min	Define o tempo para que a máquina seja desligada automaticamente.
Auto Power-on	-	Define o horário para ligar a máquina automaticamente.
Configurações	<u>ON</u> / <u>OFF</u>	Define se liga ou desliga a energia.
Time	<u>0:00</u> a 23:59	Define o horário para ligar a máquina.

Item		Configuração *1	Detalhes
	Day	Segunda a Domingo	Define se liga ou desliga a energia em cada dia da semana.
	Nozzle Check	<u>ON</u> /OFF	Executa automaticamente a função de verificação dos bicos quando o equipamento é ligado automaticamente. Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um “entupimento do bico”.
	Cleaning	<u>Soft</u> (suave)/Normal/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza.
	Retry Count	<u>0</u> a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
WhiteSpace Setting		–	Define o valor de deslocamento das margens padrão esquerda e direita da mídia (15 mm). <ul style="list-style-type: none"> As margens esquerda e direita devem ser definidas para pelo menos -5 mm ao utilizar o suporte de mídia. Isto elimina o risco de impressão sobre o suporte de mídia. O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique as margens. Se a máquina for definida como “Host”, o valor de deslocamento será “0 mm” para as margens esquerda e direita.
Espaço entre PP		<u>Nenhum</u> /10 a 500 mm	O espaço entre as impressões pode ser eliminado para impressão contínua. <ul style="list-style-type: none"> Reducir o comprimento do espaço pode causar arqueamento da mídia, resultando em discrepâncias na distância em que a mídia é alimentada. O espaço real pode ser maior que o definido, dependendo do tamanho dos dados da imagem e do número de passadas na direção de avanço.
Space Feed Mode		<u>Intermitente</u> / Contínuo	Altera o método de avanço para o espaço em branco incluído nos dados de imagem. <ul style="list-style-type: none"> Intermittent: (Operação intermitente) Usa avanço intermitente com base no tempo de uma fração da passada. Continuous (Operação Contínua): Avança pulando as partes em branco.
View Feed		<u>ON</u> /OFF	Define se a mídia será avançada ou não para visualizar os resultados da impressão – por exemplo, durante o teste de impressão.
Feeding Before Cut		<u>ON</u> /OFF	Define se avança a mídia antes de cortá-la.
Auto Remote		<u>ON</u> /OFF	Define se deve alternar automaticamente para o modo REMOTO e iniciar a impressão se os dados forem recebidos localmente.

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

3.4 Menu de Status do Equipamento

Esse menu é usado para verificar as informações do equipamento.

● Lista de Menus

Item		Detalhes
Uso	WIPING	Exibe a contagem de limpezas.
	Waste Ink Tank	Exibe o nível aproximado de tinta residual no tanque de tinta residual como uma porcentagem. <ul style="list-style-type: none">• Para redefinir os níveis de tinta residual, pressione a tecla [FUNC1] enquanto o nível é exibido.
	Print Length	Exibe o comprimento total impresso.
	Print Area	Exibe a área total impressa.
	Use Time	Exibe o tempo total em que a máquina está ligada.
	Capping Use Days	Exibe o número de dias desde que a tampa foi reinstalada.
Version		Exibe o firmware do equipamento e outras versões.
Error History		Exibe o histórico de erros e avisos. <ul style="list-style-type: none">• Estes são listados em ordem cronológica. Use as teclas para navegar pela hora/data e as informações de erro/aviso das ocorrências.

List

Usado para imprimir as informações do equipamento.

Capítulo 4 Manutenção



Este capítulo

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção do equipamento periodicamente com base na frequência de uso.

Leia atentamente as precauções de manutenção antes de realizar manutenção neste produto.

Precauções de Manutenção.....	90	Substituição de Itens Consumíveis	105
Métodos de Manutenção	91	Periodicidade de Substituição de Itens	
Itens de Manutenção e Periodicidade.....	91	Consumíveis	105
Manutenção da Tinta	92	Substituição dos Limpadores	106
Limpeza da Borracha da Tampa	92	Substituição da Tampa.....	107
Limpeza da Parte de Baixo do Carro.....	93	Substituição do Absorvedor ao Redor da	
Limpeza do Limpador	94	Estação	108
Limpeza da NCU (Opcional)	96	Substituição do Rolete de Pressão	109
Função de correção automática (DAS) /		Substituição do Suporte de Mídia	110
Limpeza do sensor de largura da folha.....	97	Substituição do Cortador de Mídia.....	112
Limpeza do canal de descarga de tinta	98	Substituição do Tanque de Tinta Residual....	
Limpeza do sensor de mídia.....	99	113	
Limpeza do cortador de mídia	99	Substituição do Bocal de Borracha.....	116
Limpeza do suporte de mídia.....	100		
Limpeza da placa de detecção do sensor de			
atolamento	101		
Limpeza da placa.....	101		
Limpeza da tampa (Parte Exterior).....	102		
Quando esta Impressora não for Utilizada por			
Muito Tempo	102		
Limpeza da Unidade de Lavagem	104		

4.1 Precauções de Manutenção



- Este equipamento inclui componentes que devem ser substituídos periodicamente. Portanto, recomendamos a celebração de um contrato de manutenção. Realize a manutenção regularmente e substitua os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

AVISO



- Limpe regularmente. Com o uso prolongado do equipamento, sujeira e poeira se acumulam nos componentes elétricos. Isso leva ao risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não limpe o aparelho por meio de sopro, ou seja, evite o uso de sopradores de ar. Isso pode resultar em falha do equipamento, choque elétrico ou incêndio se a sujeira ou poeira presente no ar entrar nos componentes elétricos. Limpe o equipamento com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser usado para a limpeza.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

CUIDADO



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



AVISO



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão. Não permita que água ou álcool entrem em contato com a superfície do bico do cabeçote de impressão. Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não use cotonetes para limpar ao redor do cabeçote ou do carro.. As fibras dos cotonetes podem grudar na superfície do bico do cabeçote e causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não deixe tinta ou líquido de manutenção espirrar nas tampas. Os respingos de tinta ou líquido de manutenção podem danificar ou deformar a tampa.
- Não utilize benzina, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. O uso desses produtos químicos pode danificar ou deformar as peças.
- Não move o carro com as mãos. Para mover o carro, use a função "Carriage Out" no menu.

4.2 Métodos de Manutenção

Itens de Manutenção e Periodicidade

Periodicidade	Item
A cada três dias, no início do trabalho	Agite a tinta.  "Manutenção da Tinta" (P. 92)
No final da semana de trabalho	Limpe a borracha da tampa.  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 92)
	Limpe a parte inferior do carro.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 93)
	Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 113)
	Limpe ao redor do limpador.  "Limpeza do Limpador" (P. 94)
Todos os meses	Limpe a NCU. (A NCU é opcional.)  "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 96)
	Limpe o sensor DAS.  "Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha"(P. 97)
	Limpe o canal de descarga de tinta.  "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta"(P. 98)
	Limpe o sensor de mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 99)
	Limpe o cortador de mídia.  "Limpeza do Cortador de Mídia"(P. 99)
	Limpar o suporte de mídia.  "Limpeza do Suporte de Mídia"(P. 100)
	Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.  "Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento"(P. 101)
	Limpe a placa.  "Limpeza da Placa"(P. 101)
	Limpe a tampa (parte exterior).  "Limpeza da Tampa (Parte Exterior)" (P. 102)
Se não for usada por mais de uma semana	Limpe a tampa e lave os canais de descarga de tinta. Após a limpeza, guarde-a sem desligar a fonte de alimentação principal.  "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 102)

Itens Necessários para Manutenção

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site(<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.

Manutenção da Tinta

Se os componentes da tinta estiverem sedimentados, a densidade da tinta pode ser afetada. Recomendamos agitar periodicamente o cartucho ecológico de tinta para manter a impressão consistente.

Tinta de transferência por sublimação: uma vez por semana.

Tinta laranja: uma vez por semana.

● Laranja

A cada 24 horas, o visor exibirá “Agite o cartucho de tinta laranja”. Quando a mensagem “Agite” aparecer, selecione o cartucho de tinta laranja.

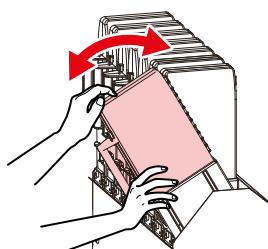
● Agitando o eco-case de tinta

Importante!

- Agite com cuidado para que os eco-cases de tinta não se soltem da unidade de abastecimento de tinta.
Se os eco-cases de tinta ficarem soltos, a tinta poderá vazar.

1 Agite lentamente a garrafa de tinta para a esquerda e para a direita pelo menos 20 vezes.

- Agite os eco-cases de tinta para frente e para trás enquanto segura a parte superior.



- Segure os eco-cases de tinta pela parte superior e agite-os para frente e para trás. Se a parte superior não for segurada, a tinta poderá vazar e os eco-cases de tinta poderão se soltar.

Limpeza da Borracha da Tampa

A tampa evita que a superfície do bico da cabeça de impressão seque. Continuar usando uma tampa suja pode afetar a absorção de tinta e causar falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza.
Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

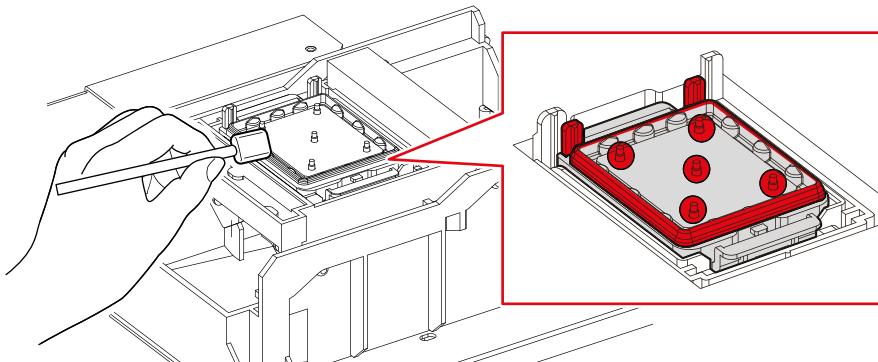
2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

4 Limpe a borracha da tampa.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.
- Limpe as áreas indicadas em vermelho (todo o interior e exterior da borracha da tampa e as abas) no diagrama.



5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza da Parte de Baixo do Carro

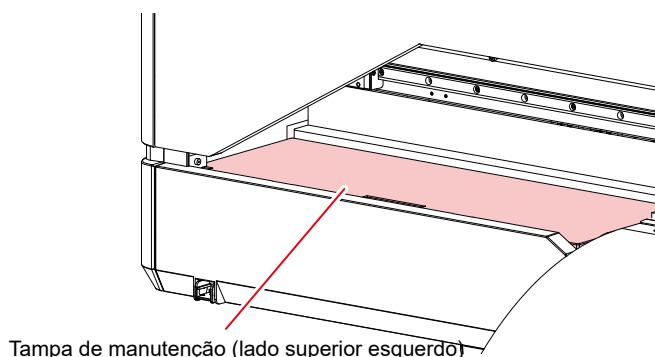
A parte inferior do carro fica revestida com a tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

O cabeçote de impressão conta com um mecanismo extremamente sensível. Tenha muito cuidado ao manuseá-lo.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Remova a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).



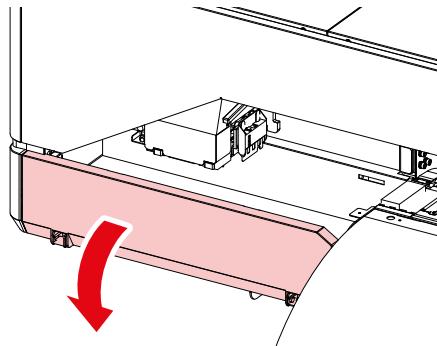
4

2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

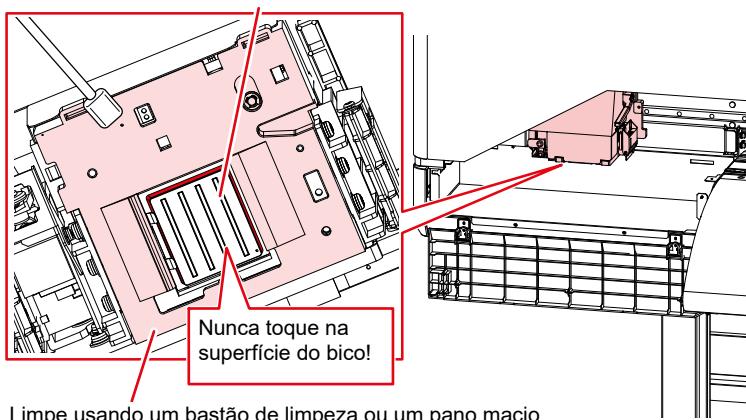
3 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro passa para a posição de manutenção.

4 Abra a tampa de manutenção (lado esquerdo).**5 Limpe ao redor do cabeçote de impressão.**

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

Limpe as laterais do cabeçote de impressão usando um cotonete de limpeza.



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão.

6 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].

- O carro retorna à sua posição original.

7 Feche a tampa de manutenção (lado esquerdo) e, em seguida, encaixe a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).

Limpeza do Limpador

O limpador remove a tinta aderida à superfície do bico do cabeçote de impressão. Usar um limpador sujo com tinta seca ou poeira pode fazer com que ele esfregue contra a superfície do bico e cause falhas de ejeção (como entupimento ou desvio do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

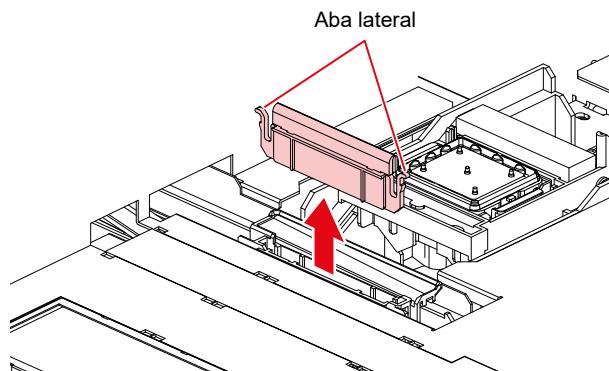
2 Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

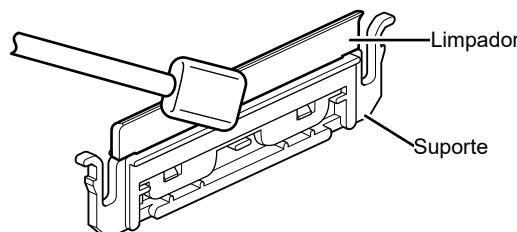
4 Remova o limpador.

- Segure o olhal na parte traseira do suporte do limpador e, em seguida, puxe o limpador para fora.



5 Limpe o limpador e o suporte.

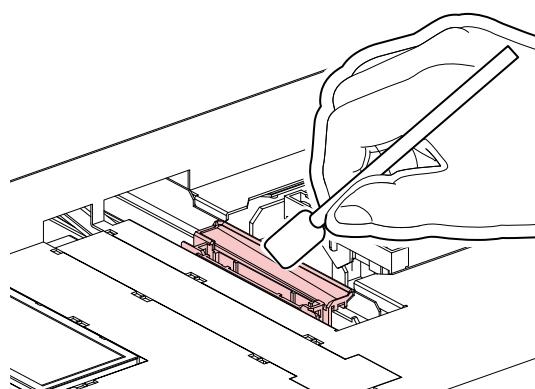
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



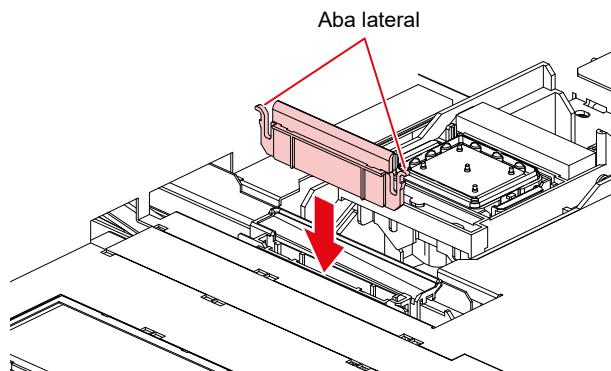
- Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos. "Substituição dos Limpadores"

6 Limpe o deslizador do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



7 Reinstale o limpador na sua posição original.



- Não remova a almofada do absorvedor do estojo. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.

8 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza da NCU (Opção)

A NCU usa um sensor para monitorar as gotas de tinta ejetadas dos bicos do cabeçote de impressão. Continuar a usar a NCU suja pode impedir que a função de verificação dos bicos funcione corretamente.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

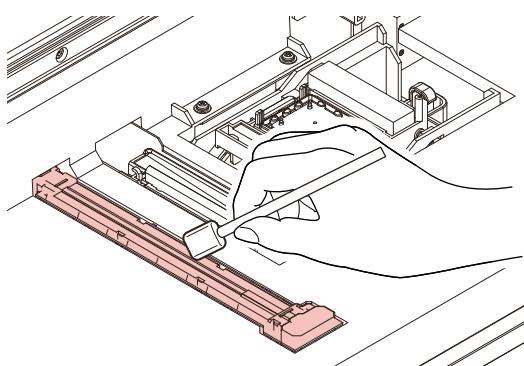
2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

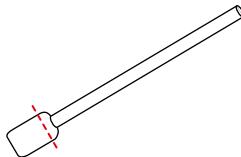
4 Limpe a NCU.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.





- Insira o cotonete de limpeza até a linha mostrada na figura.

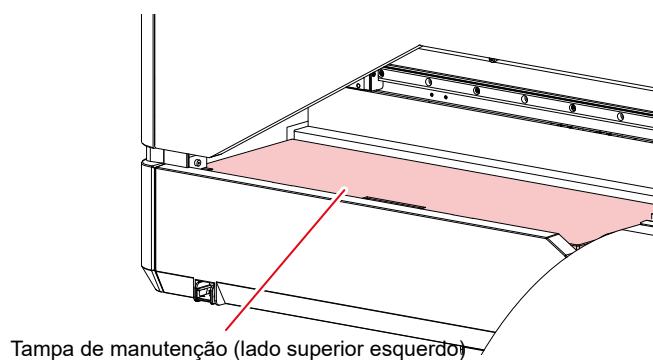


5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha

O sensor DAS está localizado na parte inferior do carro. Se poeira ou detritos se acumularem no sensor, o DAS (Menu de Ajuste da Mídia) pode não funcionar.

1 Remova a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).



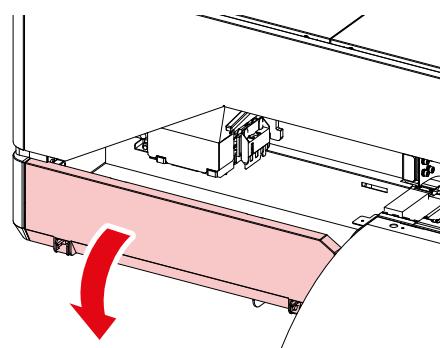
2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido

3 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].

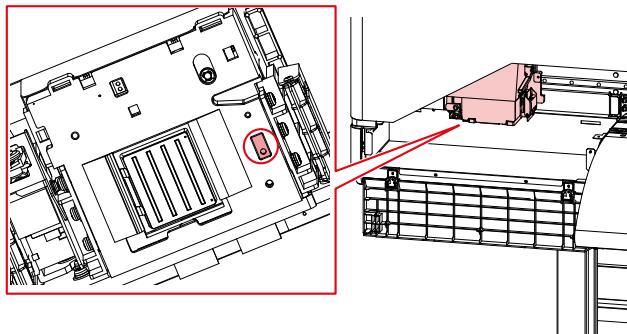
- O carro passa para a posição de manutenção.

4 Abra a tampa de manutenção (esquerda).



5 Limpe o sensor DAS.

- Limpe-o usando cotonetes ou um pano macio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

6 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].**7 Feche a tampa de manutenção (lado esquerdo) e, em seguida, encaixe a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).****Limpeza do canal de descarga de tinta**

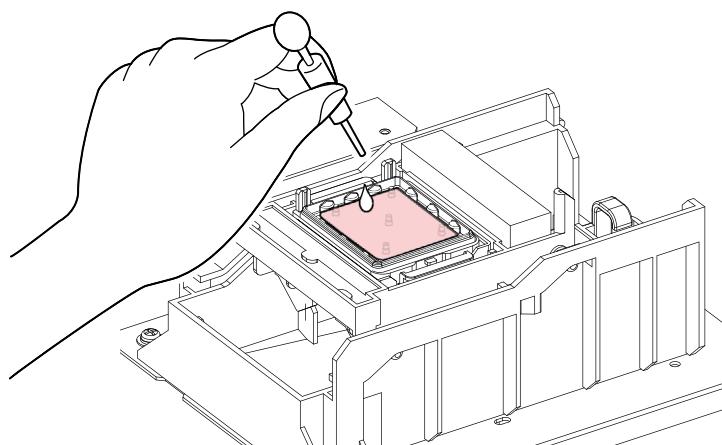
Limpe o canal de descarga de tinta regularmente para evitar o entupimento do canal de descarga de tinta abaixo da tampa.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Pump tube cleaning], e pressione [ENTER].**3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).****4 Encha a tampa com líquido de manutenção.**

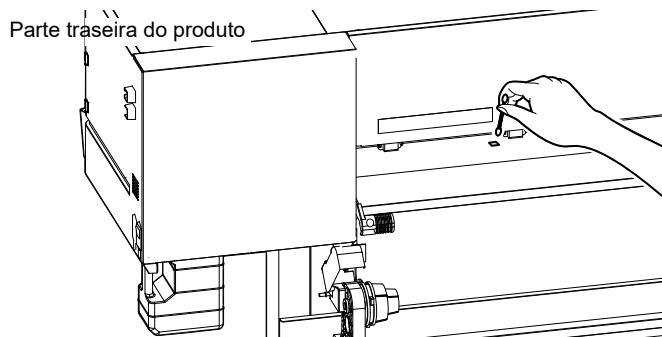
- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.

**5 Feche a tampa de manutenção (lado direito) e pressione [ENTER].**

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.

Limpeza do Sensor de Mídia

Existe um sensor de mídia localizado na tampa traseira. A mídia não poderá ser detectada corretamente se houver acúmulo de poeira ou detritos nos sensores. Remova quaisquer detritos utilizando cotonetes ou um pano macio.



Limpeza do cortador de mídia

Continuar a usar um cortador de mídia sujo pode causar o acúmulo de poeira na superfície do bico da cabeça ou o embotamento da lâmina do cortador.



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

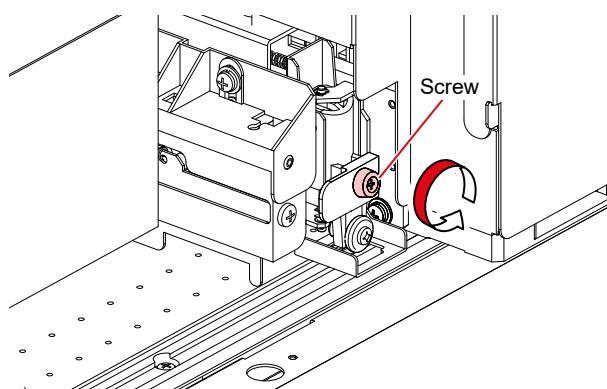
- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).



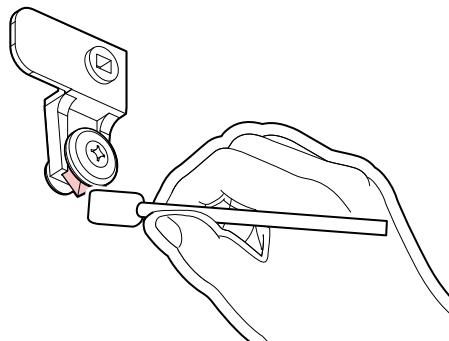
- O carro pode ser movido manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

4 Remova o cortador de mídia.



5 Limpe ambos os lados do cortador de mídia.

- Limpe qualquer pasta adesiva, tinta e poeira aderida usando um bastão de limpeza umedecido com álcool industrial. Limpe qualquer resíduo de álcool industrial para não deixar resíduos.



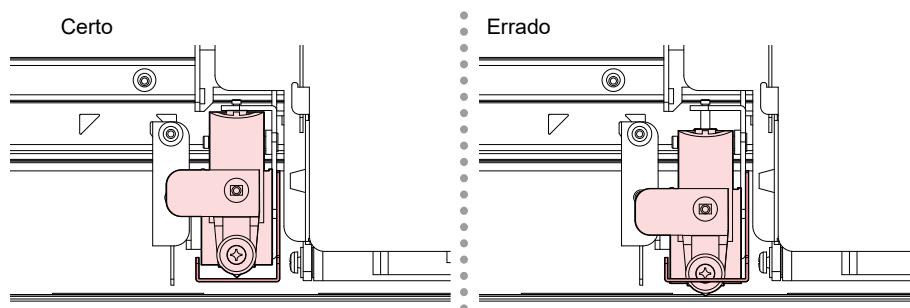
6 Retorne o cortador de mídia para sua posição original.



- Aperte bem o parafuso. Um parafuso solto pode causar danos ao cortador ou à placa.

7 Verifique a posição do cortador de mídia.

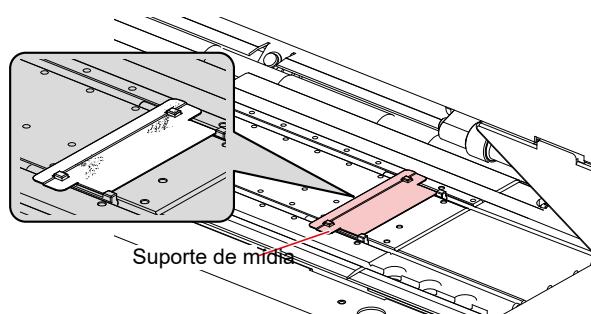
- Levante o cortador de mídia com a mão se ele tiver.



8 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza do Suporte de Mídia

Continuar usando um suporte de mídia sujo impedirá a detecção correta da mídia ou o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.





- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento

Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro passa para a posição de manutenção.

3 Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.

- Limpe a parte inferior da placa de detecção do sensor de atolamento nos lados esquerdo e direito do carro.
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

4 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].

Limpeza da Placa

Continuar a usar a placa suja impedirá o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

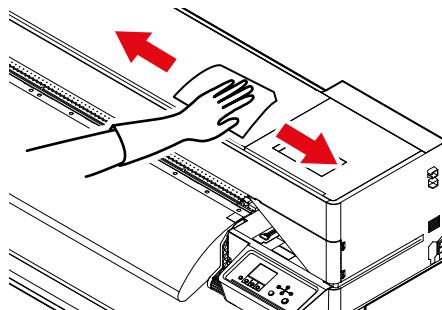


- As ranhuras nas quais o suporte de mídia desliza e a mídia é cortada são suscetíveis ao acúmulo de poeira. Remova todos os detritos com cuidado.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

Limpeza da Tampa (Parte Exterior)



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

Equipamento ocioso por períodos prolongados

Limpe da seguinte forma se o produto não for usado por uma semana ou mais:

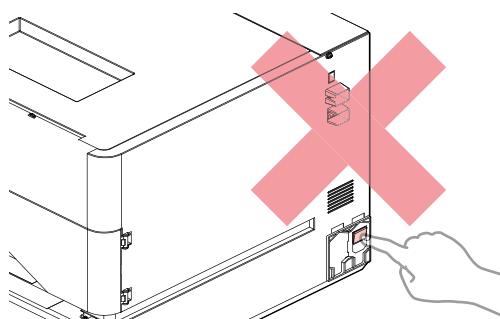
Verifique com antecedência

A mensagem [Near End] ou [Ink End] é exibida?

- A tinta é aspirada durante a operação de limpeza. A lavagem não é possível se ocorrer um erro durante este processo. Adicione tinta nova.



- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Não deixe mídia carregada na placa. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na mídia.



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavancas de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação.**

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.



- Execute o seguinte se a mensagem "Check Waste Ink Tank" (Verificar Tanque de Tinta Residual) for exibida no display.
 "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 113)

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Custody Wash], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).**4** Limpe o limpador.

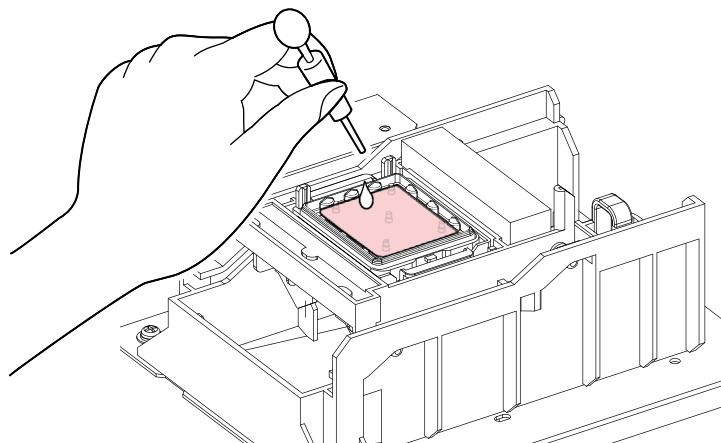
-  "Limpeza do Limpador" (P. 94)

5 Limpe a borracha da tampa.

-  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 92)

6 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].**7** Encha a tampa com líquido de manutenção.

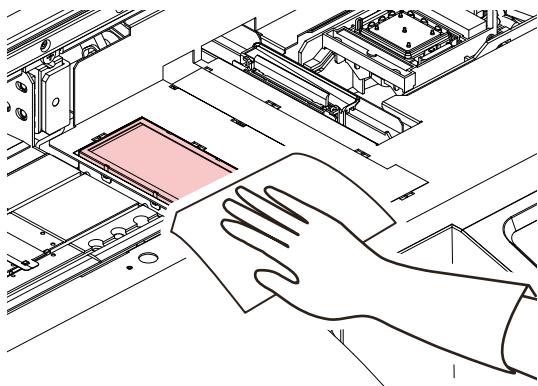
- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.

**8** Feche a tampa de manutenção (lado direito).**9** Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.
- [Please wait] é exibido.

10 Quando [Maintenance liquid Fill the liquid.] aparecer novamente, abra a tampa de manutenção (lado direito) e encha a tampa com solução de limpeza, como na etapa 7.**11** Feche a tampa de manutenção (lado direito).

Limpeza da Unidade de Lavagem



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

4.3 Substituição de Itens Consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site (<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.



- Ao descartar itens consumíveis, entre em contato com um operador de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



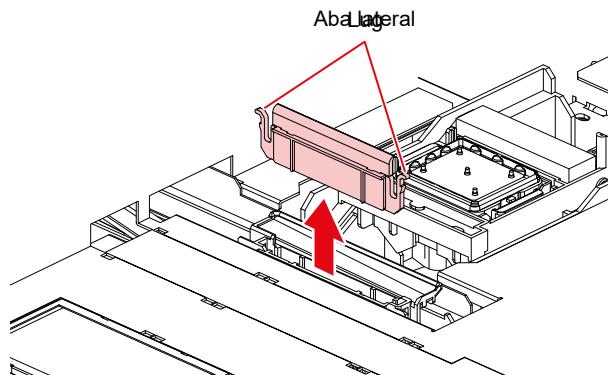
Periodicidade da Substituição de Itens Consumíveis

Periodicidade	Item
Quando estiver sujo	"Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação"(P. 108)
Quando as falhas de ejeção não podem ser corrigidas	"Substituição da Tampa"(P. 107) "Substituição dos Limpadores" (P. 106)
Quando danificado	"Substituição da Tampa"(P. 107) "Substituição do Rolete de Pressão"(P. 109) "Substituição do Suporte de Mídia"(P. 110) "Substituição do Cortador de Mídia"(P. 112)
Quando "Check Waste Ink Tank" aparece no visor	"Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 113)

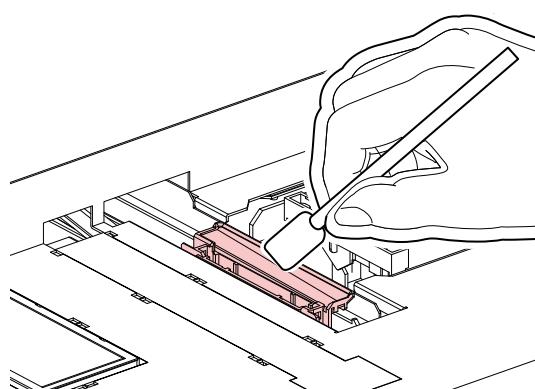
Substituição dos Limpadores

O equipamento mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. A mensagem “Replace Wiper” (Substituir limpador) é exibida quando uma contagem predefinida é atingida. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.

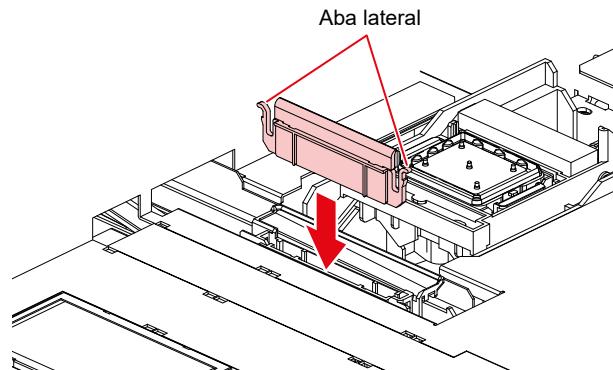
- 1** “Replace Wiper” (Substituir limpador) aparece no visor.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 3** Selecione [Station Maint.] > [Replace Wiper], e pressione [ENTER].
 - O carro será movido sobre a placa.
- 4** Abra a tampa de manutenção (lado direito)
- 5** Remova o limpador.
 - Segure o olhal na parte traseira do suporte do limpador e, em seguida, puxe o limpador para fora.



- 6** Clean the wiper side of the wiper.
- Wipe off any ink and dust adhering using a cleaning stick moistened with maintenance liquid. Wipe off the maintenance liquid. Make sure none remains.



7 Instale um novo limpador.



8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- A contagem de uso do limpador é redefinida.

9 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Substituição da tampa

Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) não forem resolvidas mesmo após a limpeza, substitua por uma nova tampa.



- Certifique-se de substituir a tampa se observar algum arranhão ou outro dano no aro.



- Recomendamos substituir a tampa a cada seis a doze meses.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

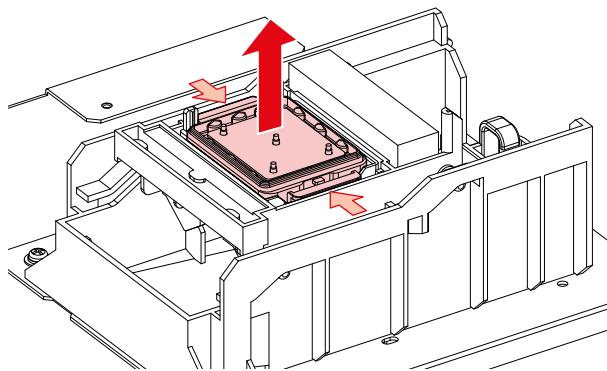
2 Selecione [Station Maint.] > [Replace Cap], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

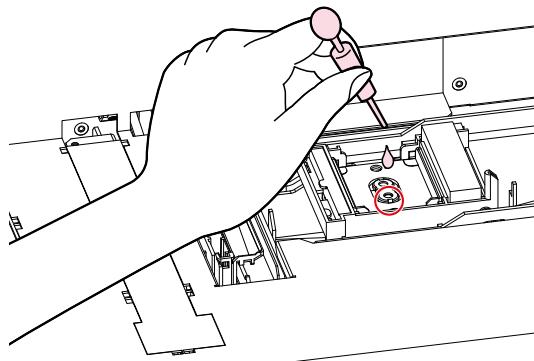
3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

4 Remova a tampa.

- Aperte as alças em cada lado da tampa e puxe-a para fora.

**5** Aplique o líquido de manutenção.

- Use uma seringa para aplicar duas ou três gotas de líquido de manutenção no orifício da frente.

**6** Instale uma nova tampa.

- Posicione-o com a fenda na frente e empurre-o até ouvir um clique.

7 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação

Se o absorvedor da tampa ou o absorvedor de líquido de manutenção estiver muito sujo ou se a tinta pingar na mídia, substitua-o por um novo absorvedor de tampa.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

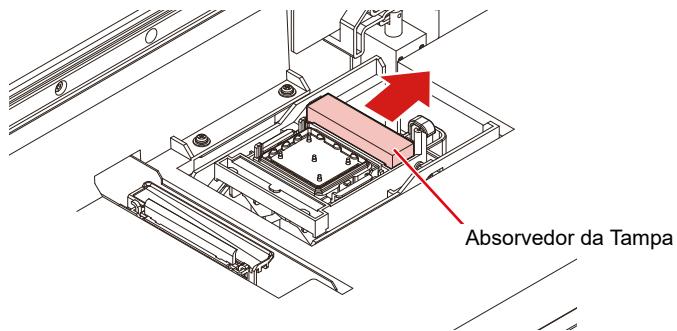
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

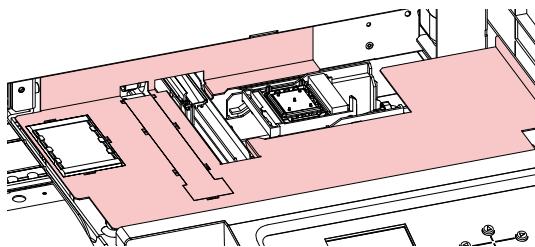
3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

4 Retire o absorvedor da tampa.



- Evite o gotejamento de tinta ao remover os absorvedores das tampas.

5 Limpe a tampa da estação.

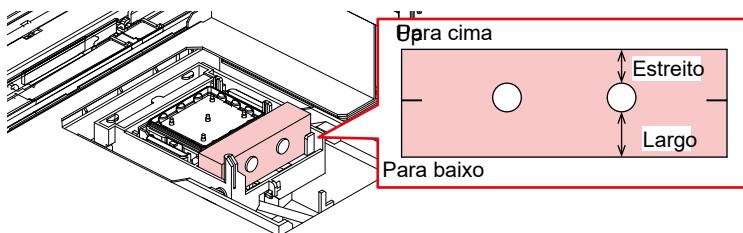


- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

6 Instale um novo absorvedor de tampa.



- Conforme mostrado na figura, monte o absorvedor com o lado estreito na parte superior e o lado largo na parte inferior.



7 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

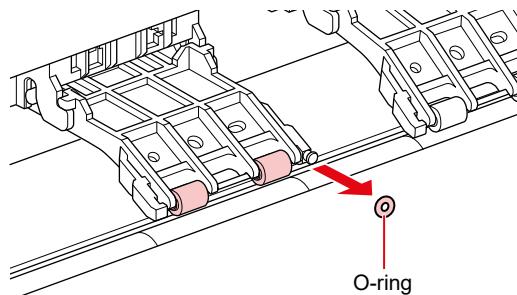
Substituição do rolete de pressão

Substitua os roletes de pressão desgastados ou sujos por novos.

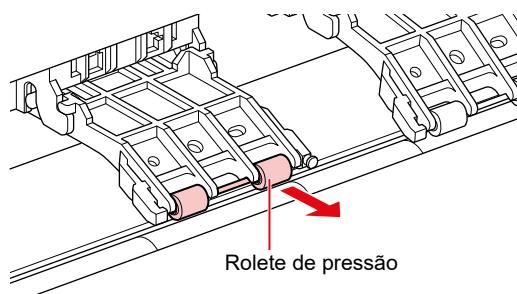


- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

1 Levante a alavancinha de fixação.

2 Retire os anéis O-ring de fixação do rolete de pressão.

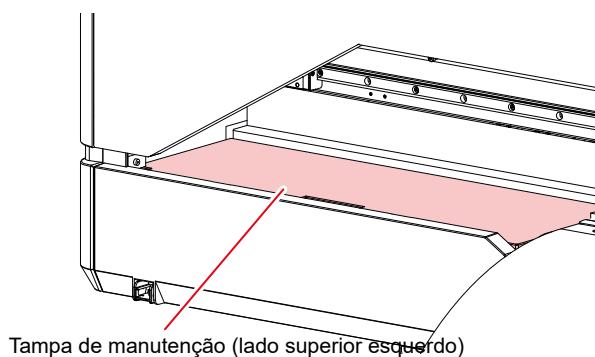
- Os roletes de pressão são pequenos. Tenha cuidado para não deixá-los cair no interior do produto.

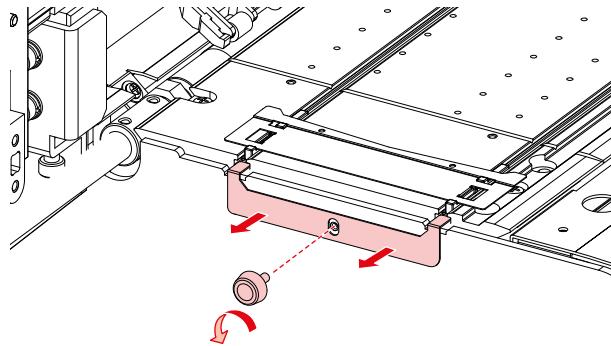
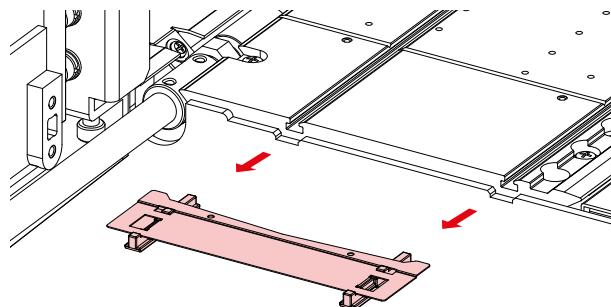
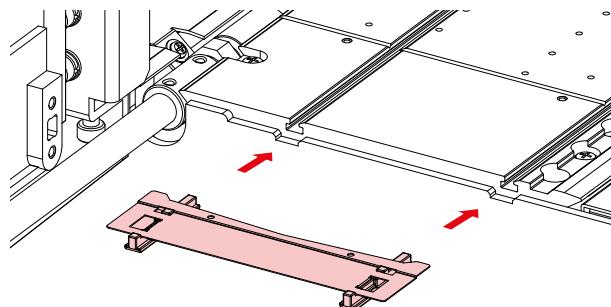
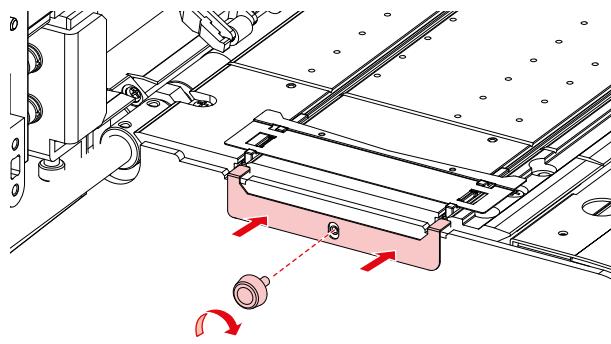
3 Remova o fuso do rolete de pressão.**4** Monte novos roletes de pressão e prenda-os usando o O-ring.**Substituição do suporte de mídia**

Se o suporte de mídia ficar deformado e tocar o carro ou o cabeçote de impressão, substitua-o por um novo suporte de mídia.



- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

1 Remova a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).

2 Remova o parafuso lateral e retire a tampa do suporte de mídia.**3** Remova o suporte de mídia.**4** Monte o novo suporte de mídia na placa.**5** Prenda a tampa do suporte de mídia com o parafuso.**6** Coloque a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).

Substituição do cortador de mídia

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

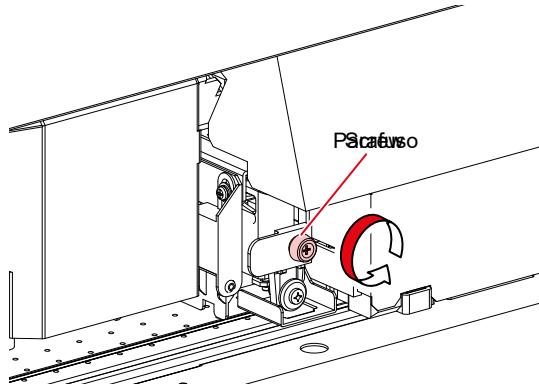
- O carro será movido sobre a placa.



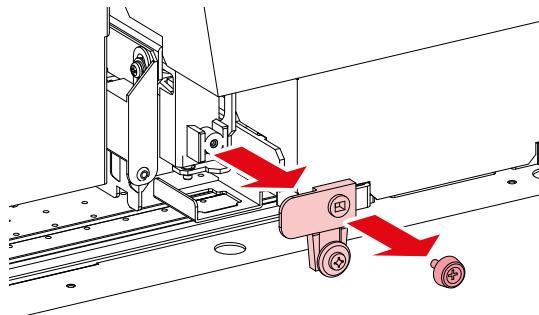
- O carro pode ser movido manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

3 Substitua o cortador de mídia.

- (1) Solte o parafuso do cortador.



- (2) Remova o cortador.

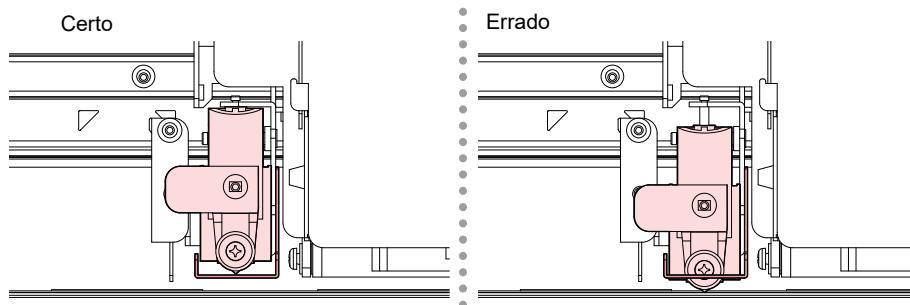


- (3) Instale um novo cortador.

- (4) Aperte o parafuso para prender o cortador.

4 Verifique a posição do cortador de mídia.

- Levante o cortador de mídia com a mão se ele tiver caído.



5 Quando a substituição estiver concluída, pressione [ENTER].

Substituição do tanque de tinta residual

A tinta usada durante a limpeza do cabeçote e outros processos é coletada no tanque de tinta residual no lado inferior direito do equipamento.

Este produto mantém o controle do nível de tinta residual. Uma mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar Tanque de Tinta Residual) é exibida quando o nível predefinido é atingido. Use isso como guia para substituir o tanque de tinta residual.



- Para um tanque de 2 litros, o nível predefinido é de 80% (1,6 L).
- Continuar a utilizar o produto sem descartar a tinta residual pode fazer com que ela transborde do tanque de tinta residual. Verifique visualmente os níveis de tinta no tanque de tinta residual cerca de uma vez por semana.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



Quando a mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) for exibida

1 A mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) é exibida no visor.

2 Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.

- Se você notar alguma discrepância em relação aos níveis reais, prossiga para a próxima etapa.
- Se não houver discrepancia, substitua (descarte) o tanque de tinta residual consultando a seção “Substituição do tanque de tinta residual.”(P. 114).

3 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

4 Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].

5 Selecione [Adjust Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].

6 Pressione para ajustar o nível.

7 Pressione [ENTER] quando o ajuste estiver concluído.

Substituição do tanque de tinta residual

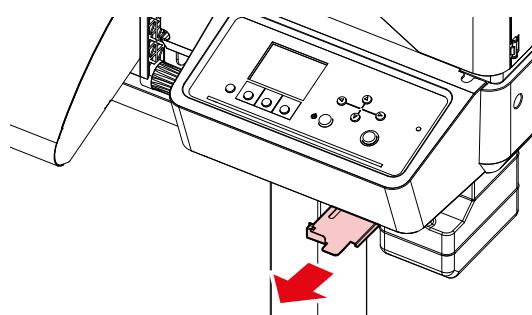
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

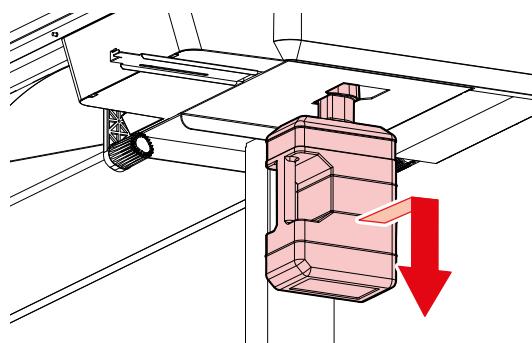
2 Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].

3 Selecione [Reset Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].

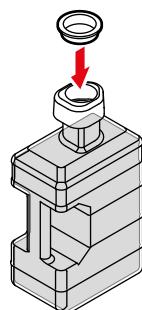
4 Puxe o batente do tanque de tinta residual para frente.



5 Segure a alça do tanque de resíduos de tinta e deslize-a para fora.

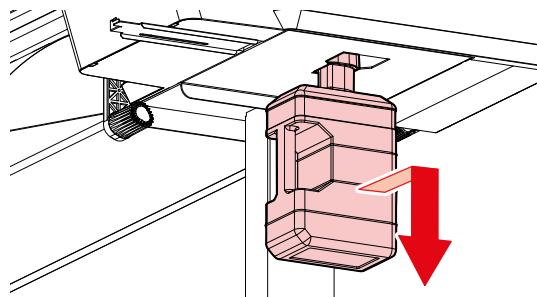


6 Prenda a tampa ao tanque de tinta residual sem tampa e use fita adesiva para evitar vazamento de tinta residual.

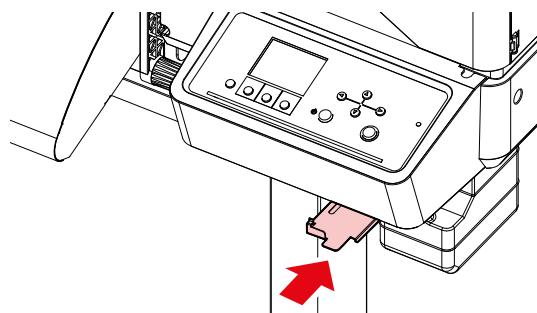


- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

7 Instale um novo tanque de tinta residual.



8 Feche o batente do tanque de tinta residual.



9 Pressione [ENTER].

- O nível de tinta residual será redefinido.

Substituição do Bocal de Borracha

Instale o bocal de borracha no eco-case para evitar o vazamento de tinta do reservatório de 2L. O bocal de borracha é fornecido com o equipamento. (SPA-0317 : Conjunto de 8 tampas de borracha 2L para o eco-case) Se a abertura no centro aumentar, conforme mostrado na foto, substitua-a.



- Substitua todas as oito tampas de borracha ao mesmo tempo.



Bocal de borracha novo



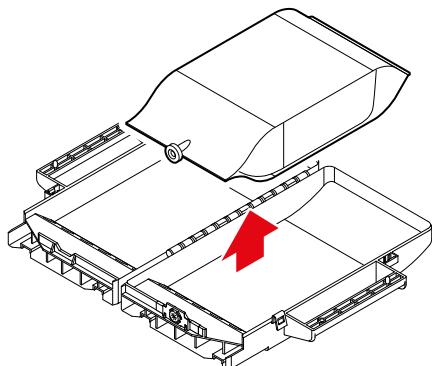
Aceitável



Substituir

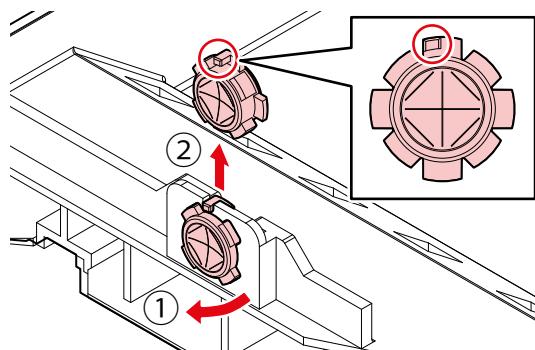
1 Abra o eco-case de 2L.

2 Retire o cartucho de tinta de 2L.



3 Retire o bocal de borracha.

- Pressione o bocal e retire-o na vertical.

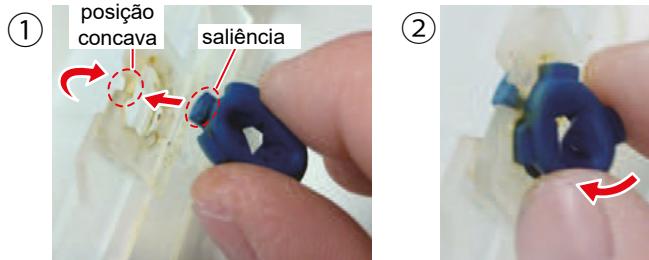


4 Prenda a nova borracha do bico a partir do exterior do eco-case.

- Insira-a alinhando a saliência de posicionamento da borracha do bico com a posição côncava do eco-case.
- Tenha cuidado com a direção da borracha ao instalar.
- Empurre toda a borracha para dentro da ranhura até que a borracha do bico se encaixe uniformemente.



- Dobrar toda a borracha do bico facilita a inserção a partir do exterior do estojo.



OK



Errado

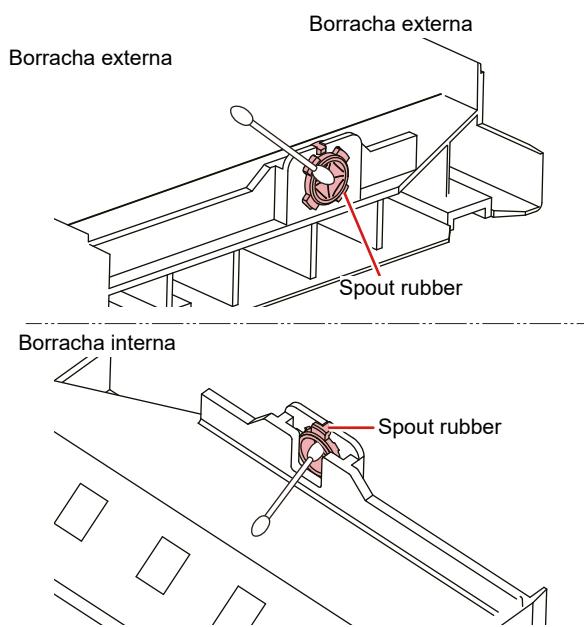


As nervuras não encaixam.
Se não estiver corretamente
encaixada na ranhura, a borracha
do bico ficará danificada.

5 Umedeça completamente a superfície da borracha do bico com a solução de manutenção.



- Umedeça suficientemente a superfície da borracha do bico com solução de manutenção antes de inseri-la. Inserir a borracha no eco-case sem umedecê-la pode danificá-la.
- Nesse caso, utilize uma solução de manutenção adequada ao tipo de tinta.



Capítulo 5 Solução de Problemas



Este capítulo

Este capítulo descreve ações corretivas para solução de problemas e mensagens no visor.

Troubleshooting	120	A mídia não pode ser encerrada	123
O equipamento não liga.	120	Problemas que Geram Mensagens.....	124
A impressão não é possível.	120	Mensagens de Alerta	124
A mídia está emperrada ou está suja. ...	120	Erros de tinta	126
Quando ocorrem defeitos na imagem.....	121	Mensagens de erro.....	127
A tinta vazou	123	PARADA DO SISTEMA	132

5.1 Solução de Problemas

Para obter informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte nosso site (<https://mimaki.com/support/>) para perguntas frequentes (FAQs) sobre este produto e vídeos de apoio ao cliente.

Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o revendedor local ou com nosso escritório de serviços.

O equipamento não liga.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O equipamento está conectado à tomada pelo cabo de alimentação?	Conecte o plugue de alimentação firmemente à tomada elétrica.  "Conexão do Cabo de Alimentação" (P. 30)
Você está usando o cabo de alimentação fornecido?	Utilize o cabo de alimentação fornecido.
O interruptor principal está ligado?	Ligue a fonte de energia principal.  "Como Ligar o Equipamento" (P. 30)
A tecla [END/POWER] no painel de operação está ativada?	Ligue a máquina.  "Como Ligar o Equipamento" (P. 30)

A impressão não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Um cabo de interface USB está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta USB 2.0.  "Uso de um Cabo USB" (P. 34)
Um cabo LAN está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta LAN.  "Usando um Cabo LAN" (P. 33)
Você está usando um cabo LAN aprovado pela Mimaki?	Verifique o tipo do cabo LAN.  "Usando um Cabo LAN" (P. 33)
A luz de status no painel de operação está acesa ou piscando em vermelho?	Ocorreu um erro. Verifique a mensagem no display.  "Painel de Operação" (P. 27)

A mídia está emperrada ou está suja.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Você está usando a mídia recomendada?	Certifique-se de usar a mídia recomendada. https://mimaki.com/supply/inkjet.html
Você está usando mídia enrolada?	Não use mídia enrolada ou com as extremidades dobradas.
A mídia está inclinada?	Use a unidade de recolhimento para ajustar a mídia ou recarregá-la.  "Carregamento da Mídia" (P. 51)

Pontos de verificação	Ação corretiva
A mídia apresenta ondulações/irregularidades na superfície ou elevações?	<p>Se estiver usando mídia em rolete, utilize uma seção lisa da mídia para o avanço inicial. Você também pode resolver este problema fixando a fita NITOFLON® fornecida na placa.</p>  <p>Tome cuidado para não cobrir os orifícios de sucção</p> <p>Para obter mais informações, consulte a descrição sobre o transporte de mídia na placa. https://mimaki.com/download/inkjet.html</p>

Quando ocorrem defeitos na imagem.

Sintoma	Ação corretiva
Ocorrem listras brancas, manchas e listras escuras. (Direção de varredura do carro)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remova quaisquer pedaços de papel ou outros detritos aderidos às áreas sobre as quais o cabeçote passa (por ex: suportes de mídia).  "Limpeza do Suporte de Mídia"(P. 100)  "Limpeza da Placa"(P. 101). 2. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza do Cabeçote"(P. 65). 3. Execute o procedimento descrito em  "Correção do Avanço "(P. 67). 4. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 92). 5. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 93).
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em  "Correção do Avanço"(P. 67).
Ocorre deslocamento durante a impressão bidirecional.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em  "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 69).
Gotas de tinta pingam durante a impressão.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 92). 2. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 93). 3. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza do Cabeçote"(P. 65). 4. Defina a manutenção automática. <2f "Menu de Manutenção"(P. 80)
Os bicos estão entupidos.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza do Cabeçote"(P. 65). 2. Execute o procedimento descrito em  "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 122). 3. Execute o procedimento descrito em  "Registro Manual da Recuperação de Bicos"(P. 83). 4. Execute o procedimento descrito em  "Execute um Abastecimento de Tinta"(P. 84).
Os cabeçotes de impressão estão muito altos?	Ajuste a altura do cabeçote de impressão.  "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 50) Se não for possível abaixar os cabeçotes de impressão, aumente o nível de atualização durante a impressão (P. 80) ou execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
Existe alguma cor de tinta que não seja muito usada?	A descarga de bicos usados com pouca frequência tende a não ser consistente. Embora aumentar o nível de atualização durante a impressão (Menu de Manutenção) permita o uso mais frequente dos bicos, observe que isso também aumentará o consumo de tinta.

Sintoma	Ação corretiva
Você utiliza mídia facilmente afetada por eletricidade estática?	Aumente o nível de atualização durante a impressão (☞ P. 80) ou execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
O equipamento está instalado em local com baixa umidade?	Aumente a umidade instalando um umidificador ou equipamento similar. Ao imprimir continuamente, aumente também o nível de atualização durante a impressão (☞ P. 80) ou execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
O equipamento está instalado em um local onde há poeira ou pó?	Instale o equipamento em um local livre de poeira ou pó (equivalente a es- critório: nível de poeira 0,15 mg/m ³).

Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão

Se falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após a limpeza do cabeçote (Limpeza do Cabeçote), aplique a lavagem do bico no cabeçote de impressão.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]>[Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Nozzle Wash], e aperte o [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

- ☞ "Limpeza do Limpador" (P. 94)

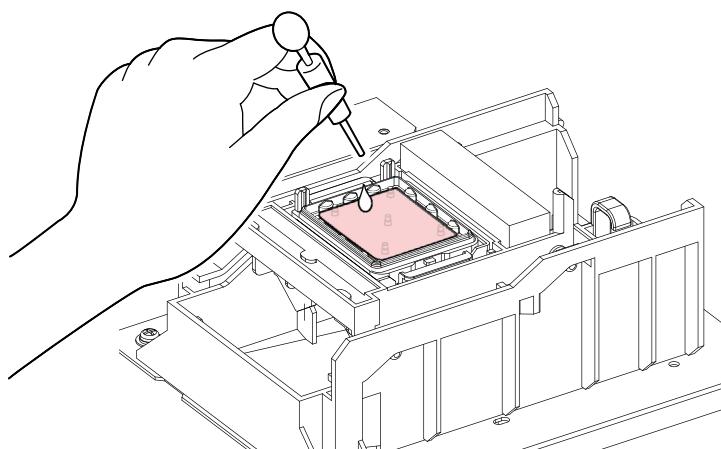
4 Limpe a borracha da tampa.

- ☞ "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 92)

5 Encha a tampa com líquido de manutenção.



- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.



6 Feche as tampas de manutenção.

7 Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.



- Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após lavar os bicos várias vezes, entre em contato o revendedor local ou com o nosso escritório de assistência técnica.

A tinta vazou



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

A mídia não pode ser encerrada.

Imagens com densidade variável na direção de transporte da mídia, conforme mostrado abaixo, podem ser difíceis de enrolar em comprimentos longos.

Ajustar a concentração da tinta pode permitir o enrolamento



< Exemplo de ajuste da densidade da tinta >

Altere o valor geral da densidade na seção de ajuste de cor das configurações de impressão de 0 para aproximadamente -40.

- Mídia: TRS95-1620 (Nosso papel de transferência genuíno)
- Software RIP: RasterLink7

Qualidade do desenho

- Perfil de entrada: Mimaki_Expand_Color
- Perfil do dispositivo: Mimaki TRS95 [MTW110]
- Resolução: 900×600 VD
- Passagens: 4 (Padrão)
- Direção de impressão: bidirecional (padrão)

5.2 Problemas que Geram Mensagens

Se ocorrer um problema, o alarme soará e uma mensagem aparecerá no visor.

A orientação local pode ser consultada para verificação. "Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)"(P. 29)

Tome a ação apropriada de acordo com o conteúdo da mensagem. Se a mensagem reaparecer mesmo após tomar as medidas prescritas, entre em contato com o seu revendedor local ou com o nosso escritório de atendimento.

Mensagens de Alerta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Replace NCU ^{*1} Ink Pad	• O absorvedor de tinta precisa ser substituído.	• O absorvedor de tinta ^{*1} da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
Replace NCU ^{*1}	• Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico.	• Limpe a NCU ^{*1} . "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 96) • Substitua a NCU ^{*1} se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
NCU ^{*1} Sensor Lv Low	• A sensibilidade do sensor foi prejudicada.	• Limpe a NCU ^{*1} . "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 96)
NCU ^{*1} Sens Adj Err H	• Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.	• Substitua a NCU ^{*1} se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
NCU ^{*1} Sens Adj Err L		
NCU ^{*1} Connect	• Foi detectado um problema com a conexão da NCU.	• Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
Ink Error	• Ocorreu um problema relacionado à tinta.	• Verifique os detalhes do erro. "Erro de tinta"(P. 126)
COVER OPEN	• A tampa foi aberta.	• Feche a tampa.
Lower the clamp lever	• A alavanca de fixação foi levantada.	• Abaixe a alavanca de fixação. "Parte Frontal"(P. 22)
Data Remain	• Os dados de impressão (RIP) foram recebidos.	• Alterne para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.
Temporary Suspension	• A impressão foi pausada.	• Alterne para o modo REMOTO e retome a impressão ou apague os dados e cancele a impressão.
Printing not possible/ink IC	• Foi utilizado um chip de CI de tinta inutilizável.	• Substitua por tinta nova e um novo chip de CI. "Montagem da Tinta"(P. 38)
No Media	• Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito.	• Carrega a mídia. "Carregamento da Mídia" (P. 51) • Limpe o sensor de mídia. "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 99)
Please load media	• Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito.	• Carrega a mídia. "Carregamento da Mídia" (P. 51)

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Media Undetected	• A largura da mídia não foi detectada.	• Detecte a largura da mídia. "Carregamento da Mídia" (P. 51)
Wiper Move Failure	• O limpador não está operando corretamente.	• Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
Replace Wasteinktank	• A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (90%).	A manutenção automática não é possível enquanto as tampas estão abertas. Execute as seguintes etapas: 1. Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 113) 2. Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual. "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 114)
Check Waste Ink tank	• A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%).	1. Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 113) 2. Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual. "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 114)
High ambient temp ** ° C	• A temperatura ambiente está muito alta.	• Ajuste a temperatura ambiente para temperaturas dentro da faixa especificada. A qualidade de impressão ideal pode não ser possível, a menos que as condições ambientais estejam dentro da faixa especificada. "Precauções de Instalação"(P. 15)
Low ambient temp ** ° C	• A temperatura ambiente está muito baixa.	
Auto-correction failed	• Não é utilizada mídia branca. • A mídia está suja. • A mídia levanta. • Há sujeira ao redor do sensor.	• Carregue mídia branca e limpa. • Carregue a mídia de modo que ela não levante. • Limpe a área ao redor do sensor. "Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha"(P. 97) • Se a correção automática falhar repetidamente, corrija a posição manualmente. "Correção do Avanço "(P. 67) "Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 69)
E . HEATER ERROR ^{*2}	• Ocorreu um erro na conexão do aquecedor externo. • O aquecedor externo está inclinado. • O aquecedor externo detectou uma temperatura anormal.	• Verifique o aquecedor externo.

*1 A NCU é opcional.

*2 O aquecedor externo é opcional.

Erros de tinta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Ink End	<ul style="list-style-type: none"> A tinta acabou. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova. "Quando a Mensagem 'Ink End' é Exibida" (P. 42) Caso o UISS seja utilizado, a limpeza poderá ser realizada.
Ink Near End	<ul style="list-style-type: none"> Os níveis de tinta estão baixos. 	<ul style="list-style-type: none"> A tinta irá acabar em breve. Tenha uma nova tinta pronta. "Quando a Mensagem 'Ink End' é Exibida" (P. 42)
Non Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> Nenhum chip de CI foi detectado. 	<ol style="list-style-type: none"> Insira o chip de CI. "Montagem da Tinta"(P. 38) Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. "Montagem da Tinta"(P. 38) Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.
Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um erro com as informações no chip de CI. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. "Montagem da Tinta"(P. 38) Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. Substitua por tinta nova. "Substitua o cartucho de tinta de 2L"(P. 41)
Cor da Tinta	<ul style="list-style-type: none"> A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para a cor de tinta correta. "Montagem da Tinta"(P. 38)
Tipo de Tinta	<ul style="list-style-type: none"> O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto. "Montagem da Tinta"(P. 38)
Expiration Near	<ul style="list-style-type: none"> A tinta venceu. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível. "Precauções para manusear cartuchos de tinta"(P. 43) "Substitua o cartucho de tinta de 2 litros"(P. 41)
Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova. A impressão não é possível. "Substitua o cartucho de tinta de 2L"(P. 41)
Wrong Cartridge	<ul style="list-style-type: none"> A quantidade de tinta utilizada excedeu o valor especificado. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova. "Substitua o cartucho de tinta de 2L"(P. 41) Verifique se o bico não está obstruído.

Mensagens de Erro

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
04	PARAM ROM	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
108	HD THERMIS[1]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle de temperatura do cabeçote de impressão. 	
108	HD CONNECT[1]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão do cabeçote de impressão. 	
108	HD MEM EMP[1]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão. 	
10e	FROM CLEAR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	
10f	FROM WRITE		
122	CHECK:SDRAM	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a SDRAM. 	
123	PRAM DATA	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	
124	PRAM ADDR		
127	POWER OFF		
128	HDC FIFO OVER	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB de controle do cabeçote de impressão. 	
128	HDC FIFO UNDER		
129	Battery Exchange	<ul style="list-style-type: none"> A bateria do relógio interno está gasta e precisa ser substituída. 	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
12a	HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
130	HD DATA SEQ	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	
147	DS-IC BUSY	<ul style="list-style-type: none"> Falha detectada no controle de CI da tinta. 	
148	E-LOG SEQ	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada uma anormalidade no controle de registros. 	
154	Main PCB V05	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 5V da PCB principal. 	
155	Main PCB V42-1	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 42V da PCB principal. 	
171	NEW HEAD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada a conexão de um novo cabeçote de impressão. 	
186	HDC OVERFLOW/HDC UNDERFLOW	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	
187	HDC SLEW RATE		
188	HDC MEMORY		

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
18e	FLS NOT COMP	• Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.	
18f	OFFSET START [1]		
18f	OFFSET END [1]		
1b8	HEAD XHOT	• Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão.	
201	Command Error	• Dados diferentes dos dados de impressão (RIP) foram recebidos ou um problema foi detectado com os dados de impressão (RIP) recebidos.	1. Apague os dados e reenvie. 2. Verifique a conexão do cabo USB/Ether. Conexão de um PC ao Produto 3. Use um cabo compatível. Conexão de um PC ao Produto 4. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
202	Parameter Error	• Foi detectado um problema com os dados de impressão (RIP) recebidos.	
206	Print Mode Error	• Dados de impressão (RIP) foram recebidos com parâmetros de impressão que não permitem impressão.	• Altere os parâmetros de saída e o perfil usando o software RIP.
20A	Driver Version	• A impressão não é possível porque a versão do driver da Mimaki é antiga.	• Instale o driver da Mimaki mais recente disponível em: https://mimaki.com/download/inkjet.html
303	PCB MAIN ET	• Foi detectado um problema com a PCB principal.	1. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
304	USB INIT ERR	• Foi detectado um problema com a conexão do cabo USB.	1. Verifique a conexão do cabo USB. "Uso de um Cabo USB" (P. 34) 2. Use um cabo compatível.  "Uso de um Cabo USB" (P. 34) 3. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
305	USB TIME OUT		
401	Motor X	• O motor X estava sobrecarregado.	1. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregamento da Mídia" (P. 51) 2. Verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carrinho. 3. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
402	Motor Y	• O motor Y estava sobrecarregado.	
403	X Current	• Foi detectado um erro de sobre-corrente no motor X.	
404	Y Current	• Foi detectado um erro de sobre-corrente no motor Y.	
406	Wiper Move Failure	• Não foi possível detectar o ponto de origem do limpador.	• Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
44f	Take-up Roll Sns Err	• Foi detectado um problema com o fuso do sensor da unidade de recolhimento.	1. Verifique se a configuração [Function Setting] > [Take-up Unit] está "ON". 2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregamento de Mídia em Rolo" (P. 56) 3. Verifique se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente.  "Unidade de recolhimento" (P. 52)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
47f	Take-up Diameter Max	• O diâmetro da mídia da unidade de recolhimento atingiu o valor máximo.	1. Substitua o tubo de papel na unidade de recolhimento.
48a	Detect winding failure	• Foi detectado um problema com a unidade de recolhimento.	1. Verifique se a configuração [Function Setting] > [Take-up Unit] está "ON". 2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente. "Carregamento de Mídia em Rolo" (P. 56) 3. Verifique se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente. "Unidade de recolhimento" (P. 52)
504	CLAMP UP	• A alavanca de fixação foi levantada.	• Abaixe a alavanca de fixação.
505	Media Jam	• O sensor de atolamento de mídia foi acionado.	1. Remova a mídia em contato com o carro e recarregue com mídia nova. "Carregamento da Mídia" (P. 51) 2. Verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carrinho.
509	HDC POSCNT	• Foi detectado um problema com o controle de posição.	• Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
50a	Y Org Detect Error	• Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Y (inicialização).	
50c	Check Media With Sensor	• Foi detectado um problema com a detecção da largura da mídia.	1. Verifique a posição de carregamento da mídia. "Carregamento da Mídia" (P. 51) 2. Limpe o sensor de largura da mídia. "Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha" (P. 97)
50f	L-SCALE BLACK	• Foi detectado um problema com a escala linear.	• Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
516	Media Set Position R (L)	• A mídia foi inserida fora da faixa de posições válidas.	1. Verifique a posição de carregamento da mídia. "Carregamento da Mídia" (P. 51) 2. Limpe o sensor de largura da mídia. "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 99)
54b	Media Press	• Falha na detecção do retentor de mídia.	1. Verifique a posição de carregamento da mídia. "Carregamento da Mídia" (P. 51) 2. Limpe o sensor de largura da mídia. "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 99)
54c	Vacuum Fan Err	• Foi detectado um problema com o ventilador de vácuo.	• Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
602	Ink End	• A tinta acabou.	• Substitua por tinta nova. "Quando a Mensagem 'Ink End' é Exibida" (P. 42)
604	Check Waste Ink tank	• A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%).	1. Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. "Quando a mensagem 'Check Waste Ink Tank' é exibida" (P. 113) 2. Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual. "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 114)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
605	Replace Wiper	O limpador precisa ser substituído.	1. Execute [Maintenance] > [Station Maint.] > [Replace Wiper] e, em seguida, substitua o limpador (a contagem de uso do limpador será zerada).
608	Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um erro com as informações no chip de CI. 	1. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. "Montagem da Tinta"(P. 38) 2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina"(P. 31) 3. Substitua por tinta nova. "Montagem da Tinta"(P. 38)
60a	Excess Ink Usage	<ul style="list-style-type: none"> A quantidade de uso de tinta armazenada no chip CI de tinta excedeu o valor predefinido. O chip CI de tinta não foi substituído durante a substituição da tinta. (O mesmo chip continuou a ser usado.) O equipamento foi usado com entupimento do bico. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova. "Montagem da Tinta"(P. 38)
60c	Ink Type	<ul style="list-style-type: none"> O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto. "Montagem da Tinta"(P. 38)
627	Set Eco-cases	<ul style="list-style-type: none"> O chip de CI não pôde ser lido por um tempo. 	1. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. 2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
629	Expiration Near	<ul style="list-style-type: none"> A tinta venceu. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível. "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 42)
62a	Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova. A impressão não é possível. "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 42)
631	Ink Color	<ul style="list-style-type: none"> A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para a cor de tinta correta. "Montagem da Tinta"(P. 38)
650	NCU ^{*1} Connect	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão da NCU. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
651	Replace NCU ^{*1}	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU^{*1}. "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 96) Substitua a NCU se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
652	NCU ^{*1} NzK Chk (Hw)	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU^{*1}. "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 96)
653	NCU ^{*1} NzK Chk (Mark)		

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
654	NCU ^{*1} Center Pos	• Falha no ajuste da posição de impressão.	
655	NCU ^{*1} Flush Pos		
656	NCU ^{*1} SN Adjst	• Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.	
657	Replace NCU ^{*1} Ink Pad	• O absorvedor de tinta ^{*1} da NCU está cheio.	• O absorvedor de tinta ^{*1} da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
658	NCU ^{*1} Sensor Lv Low	• A sensibilidade do sensor foi prejudicada.	• Limpe a NCU ^{*1} .  "Limpeza da NCU (Opcional)" (P. 96)
65b	NCU ^{*1} Sens Adj Err H	• Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.	• Substitua a NCU (opcional) se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
65c	NCU ^{*1} Sens Adj Err L		
801	(C)OPCODE	• Foi detectado um problema com a PCB principal.	• Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
802	(C)SWI		
803	(C)PFTCHABRT		
804	(C)DATAABRT		
806	FW/SIO bit	• Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.	
808	FW/STP-MTR**	• Foi detectado um problema com a PCB principal.	
80f	FW/SIO Vch	• Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.	
811	FW/SIO read	• Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.	
81b	FW/STACK OV	• Foi detectado um problema com a PCB principal.	
828	PRG ERR L*****		
901	Operation Error	• A função foi desabilitada devido a um erro.	• Verifique os detalhes do erro. – Media Undetected – Ink error – Waste ink tank, etc.
902	Data Remain	• Os dados de impressão (RIP) foram recebidos.	• Alterne para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.
90f	Print Area Short	• A mídia é muito pequena para a impressão.	• Substitua por uma mídia mais larga ou mais longa. • Se a área de impressão for reduzida devido a uma mudança no ponto de origem, mova o ponto de origem para aumentar o tamanho da área de impressão.
b49	PCB VHFET[1]	• Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB.	Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
C10	Comando	• Foi recebido um código diferente de um código COMMAND.	1. Apague os dados e reenvie. 2. Verifique a conexão do cabo USB/Ether.  "Para Conectar um PC à Máquina"(P. 33) 3. Use um cabo compatível.  "Conectando um PC ao Produto"(P. 33) 4. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
C11	Parameter	• Parâmetro recebido fora do intervalo de valores numéricos	
C12	Device	• Foi recebido comando de controle de dispositivo inválido.	
d1b	COM VOLT[1]	• Foi detectado um problema com a tensão da PCB principal.	• Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
b	PCB MAIN-F*	Um fusível queimou na PCB principal.	
b5c	Main PCB V05U	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 5V da PCB principal.	
b5d	Main PCB V3R3U	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 3,3V da PCB principal.	
b5e	Main PCB V1R5D	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 1,5V da PCB principal.	
b5f	Main PCB V1R2U	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 1,2V da PCB principal.	
b60	Main PCB V24	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 24V da PCB principal.	

*1. A NCU é opcional.

PARALISAÇÃO DO SISTEMA

- Se um número de PARADA DO SISTEMA for exibido, desligue a máquina e aguarde um pouco antes de ligá-la novamente.



Capítulo 6 Anexo



Este capítulo

Este capítulo descreve as especificações do equipamento.

6.1 Especificações

Item			Detalhes
Cabeçote de impressão	Type	Cabeçote piezoelétrico sob demanda	
	Especificações	Um cabeçote enfileirado com 400 bicos × 8 fileiras cada	
	Resolução	Y	300 dpi, 600 dpi, 900 dpi,
		X	600 dpi
Conjunto de tintas	4 cores	M, B, Y, K (UISS)	
	8 cores	M, B, Y, K, Vi, Or, Fy, Fp	
Mídia	Type	Papel de transferência	
	Largura máxima de impressão	1.610mm	
	Largura máxima	1620 mm	
	Largura mínima	210 mm	
	Espessura	Máx. 1,0mm	
	Diâmetro externo do rolete	Máx. 180mm	
	Peso do rolo ^{*2, 3}	Máx. 25kg	
	Diâmetro interno do tubo de papel ^{*4}	2 polegadas ou 3 polegadas	
	Lado de impressão	Exterior/interior	
	Ponta do rolete	Preso com fita ou fixado frouxamente ao rolete de papel	
Margens de impressão	Esquerda/direita	15 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 5 mm	
	Extremidade superior	70 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 10 mm	
	Extremidade inferior	70 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 10 mm	
Precisão de distância ^{*5}	Precisão absoluta	$\pm 0,3$ mm ou $\pm 0,3\%$ da distância especificada, o que for maior	
	Duplicabilidade	$\pm 0,2$ mm ou $\pm 0,1\%$ da distância especificada, o que for maior	
Perpendicularidade		$\pm 0,5$ mm/1.000 mm	
Desvio da mídia		Até 5 mm/10 m	
Folga de impressão		Manual, duas configurações (3,0, 3,5 mm)	
Corte da mídia		Precisão de corte (etapas): Até 0,5 mm	
Alinhamento do ponto de origem		Ponteiro de LED	
Fornecimento de tinta		Cartucho ecológico MBIS (pacote de tinta de 2L)	
Tanque de Tinta Residual		Tipo de garrafa (2.000 ml)	
Unidade de recolhimento		Enrolamento interno/externo selecionável	
NCU (Detecção de entupimento do bico)		Opções	

Item			Detalhes		
Função de correção automática (DAS)			Equipado com DAS1		
Iluminação interior			-		
Unidade UV			-		
Interface	Função de transferência de dados		Ethernet 1000BASE-T ^{*6, 7} , USB 2.0 de alta velocidade ^{*7, 8}		
Comando			MRL-V		
Idiomas			Inglês, japonês, chinês, turco, português, espanhol, italiano, coreano		
Níveis de ruído	Durante o modo de espera		Não deve exceder 45 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)		
	Operação contínua		Não deve exceder 59 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)		
	Operação não contínua		Não deve exceder 70 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)		
Conformidade com as normas			Conformidade com VCCI Classe A, FCC Classe A, IEC 62368-1 ETL, marcação CE (Diretiva EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas, Diretiva RoHS), certificação CB, REACH, EnergyStar, marcação RCM, certificação KC, marcação UKCA		
Especificações de alimentação			Monofásica 100 a 120 V CA ± 10%/11 A, monofásica 200 a 240 V CA ±10 %/5,5 A, 50/60 Hz ±1 Hz x2		
Consumo de energia	Máximo ^{*10}	Entrada 1	100 a 120 V CA: Máx. 250 W, 200 a 240 V CA: Máx. 250 W		
	Padrão	Entrada 1	150 W		
	Mínimo ^{*11}	Entrada 1	4,5 W ou menos		
Ambiente de instalação ²	Temperatura ambiente permitida		20 a 30 °C		
	Umidade relativa		35 a 65% UR (sem condensação)		
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida:		20 a 25 °C		
	Temperatura gradiente		Não mais que ±10°C/h		
	Poeira		0,15 mg/m ³ (escritório típico)		
	Altitude máxima de operação		2000 m		
Dimensões exter nas ¹³	Largura		2.770 mm (2910 mm)		
	Profundidade		748 mm (750 mm)		
	Altura ^{*14}		1.623 mm ^{*14} (1.092 mm)		

Item	Detalhes
Peso ^{*13}	155 kg

- *1. Com as margens do menu de configuração definidas para no mínimo (5 mm) em ambos os lados.
- *2. Diâmetro externo e peso após enrolamento da mídia.
- *3. Livre de arqueamento devido ao peso.
- *4. 3 polegadas apenas para impressão em alta velocidade.
- *5. Excluindo a variação de tamanho da mídia e flutuações no carregamento inicial.
- *6. A impressão não será possível se a orientação local mostrar qualquer velocidade diferente de "1000 Mbps".
 "["Uso de um Cabo LAN"\(P. 33\)](#)
- *7. A velocidade de impressão pode diminuir dependendo do ambiente de conexão ou dos dados de impressão.
- *8. Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
 "["Conectando um PC ao Produto"\(P. 33\)](#)
- *9. Opções excludentes.
- *10. Varia de acordo com o modo de impressão.
- *11. Em repouso.
- *12. A consistência da ejeção de tinta pode diminuir em condições fora dessa faixa.
- *13. Os números entre parênteses indicam as dimensões do pacote.
- *14. Quando a caixa ecológica de tinta está instalada

Índice remissivo

Ajustar o volume de tinta residual	113
Limpeza automática	81
Manut. Automática	81
Recuperação Auto. de Bicos	81
Desligamento automático	85
Inicialização automática	85
Modo Remoto Automático	86
Correção Automática (DAS)	78
Falha na Correção Automática (DAS)	125
Manutenção Automática	22
Cancelar	27
Tampa	24, 91, 92, 107
Absorvedor da Tampa	108
Substituição da Tampa	80
Limite de dias de uso	87
Carro	22, 24, 27, 80, 91, 93
Saída do Carro	80
Alavanca de Fixação	22, 23
Limpeza	65, 80
Perfil de Cores	36
Limpeza para Proteção	80, 103
Ranhura para corte	24
DAS (Sistema de Ajuste de Pontos)	78, 91
Informações de Exclusão de Mídia	79
Configuração Detalhada	79
Aviso Legal	5
Visor	27
Ajuste da Posição de Injeção	29
Correção da Posição de Injeção de Tinta	49, 69, 78
Tempo de Secagem	85
Função de correção automática (DAS) / do sensor de largura da folha	97
Falhas de ejeção	63, 65, 80, 83, 107

Tecla [END/POWER]	26, 27, 31
Tecla [ENTER]	27
Erro	27
Histórico de Erros	87
Aquecedor externo	79
<hr/>	
FCC	5
Ajuste de Avanço	29
Comp. de Avanço	49, 67, 78
Mídia de Avanço	27
Velocidade de Avanço	79
Avanço antes do corte	86
Unidade de avanço	23
Abastecimento de tinta	82
Unidade de lavagem	24
Tecla [FUNCTION]	27, 29
Menu de Ajuste de Função	85
<hr/>	
Rolete de alimentação	22, 25
<hr/>	
Limpeza dos cabeçotes	27
Altura do cabeçote	50
Alavancas de regulagem da altura	50
<hr/>	
Canal de descarga de tinta	91, 98
Tinta esgotada	42
Erro de Tinta	28
Níveis de tinta	28
TINTA PRÓXIMA DE ACABAR	42
Entrada	23, 30
Guia de Instalação	36, 37
Espaço de Instalação	16
Interferência	5
Trava	17
Limpeza periódica	82
<hr/>	
Sensor de atolamento	22, 91, 101

Tecla [JOG].....	27
Condição para Determinação	81
<hr/>	
Cabo LAN.....	23, 33
Porta LAN	23
Lista.....	87
Orientação local	29, 124
Modo LOCAL.....	27, 28
Busca Lógica.....	85
<hr/>	
Menu de Status do Equipamento	87
Fonte de alimentação principal.....	30
Interruptor principal.....	23, 26
Tampa de manutenção.....	22
Tampa de manutenção (lado esquerdo.....	22
Tampa de manutenção (lado superior esquerdo.....	22
Absorvedor de líquido de manutenção.....	108
Menu de Manutenção.....	80
MAPS (Sistema Avançado de Passadas Mimaki)	78
Margem	86
Mídia.....	51
Cortador de Mídia.....	22, 91, 99, 112
Guias de Borda da Mídia.....	22
Suporte de mídia	91, 100, 110
Informações da mídia	79
Alteração do nome da mídia.....	79
Mídia restante	79
Sensor de mídia	23, 25
Sensor de mídia	91, 99
Menu de Ajuste da Mídia	78
Limitador de mídia	54
Largura da mídia	79
Modos de Menu.....	28
Driver Mimaki.....	36
<hr/>	
NCU (Unidade de Checagem de Nozzle.....	24, 96
Modo NÃO PRONTO	28
Verificação de Bicos	80, 83
Bico entupido.....	65, 83

Deflexão do bico	65
Recuperação de Bicos	80, 83
Lavagem dos Bicos	80, 122
<hr/>	
Painel de Operação	22, 27
<hr/>	
Rolete de pressão	22, 25, 109
Placa	22, 24, 91, 101
cabo de alimentação	30
Tomada	30
Plugue	30
Configurações de energia	85
Avanço prévio	79
Área de Impressão	87
Comprimento da Impressão	87
Print Maint.	81
Origem de Impressão	73
Verificação de Impressão	81
Limpeza dos Tubos da Bomba	98
<hr/>	
RasterLink	36, 37, 71, 72, 85, 86
Buffer de Recebimento	75
Guia de referência	72
Atualizar	82
Modo REMOTE	27, 28
Substituição do Limpador	80, 106
Suporte de Rolo	55, 56
<hr/>	
Tecla [SEL]	27
Sensibilidade do Sensor	131
Sensibilidade do Sensor	124
Nível de Suavização	79
Espaço entre PP	86
Modo de Avanço de Espaço	86
Estação	22, 24
Manut. da Estação	80
Luz de status	27
Hub de comutação	33

Símbolos.....	7
PARALISAÇÃO DO SISTEMA	27

Interruptor de Recolhimento.....	85
Unidade de Recolhimento	22, 52, 85
Impressão de Teste	27
Impressão de teste.....	63, 80
Limitador de torque	53

Uso	87
Cabo de Interface USB.....	23, 34
Porta USB	23
Tempo de Uso	87

Ventoinha de Sucção.....	79
Versão	87
Avanço para Verificação.....	86

Etiqueta de Aviso	18
Tanque de Tinta Residual.....	22
Tanque de Tinta Residual.....	82, 87, 91, 113, 114
Configuração de Espaço em Branco.....	86
Limpador.....	24, 80, 94, 106
LIMPEZA	87

MEMO

Manual de operação

Outubro de 2025

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D203912-11-31102025

